

# HTD - Zahnriemen



*Mustang Speed*

*Mustang Torque*

*Mustang Force*

# Inhalt

	Seite
Lieferprogramm - Standardbreiten - Sonderprofile	1
Riemenaufbau - Komponenten - Hauptabmessungen	2
Bezeichnung - Längenprogramm	3 - 5
Sonderprofile - spezifische Metergewichte	5
Toleranzen	6
Eigenschaften - Riemenauswahl	7
Leistungstabellen <b>HTD Zahnriemen</b> 3M bis 14M	8 - 15
Leistungstabellen <b>Mustang Speed</b> 3M bis 14M	16 - 23
Leistungstabellen <b>Mustang Torque</b> 8M und 14M	24 - 28
Leistungstabellen <b>Mustang Force</b> 8M und 14M	29 - 33
Zahnscheiben - Toleranzen - Bezeichnung	34
Zahnscheiben - Ausführung "ungebohrt zentriert"	35 - 39
Zahnscheiben - Ausführung "für Spannbuchsenmontage"	40 - 43
Übersicht Taper Spannbuchsen SER-SIT®	43
Berechnung von Zahnriemenantrieben	44
Formelzeichen - Faktoren $c_0$ und $c_3$	44
Faktoren $c_2$ , $c_4$ und $c_5$	45
Antriebsauslegung - Berechnungsgang	46 - 47
Berechnungsbeispiel "Gebläseantrieb"	48 - 49
Riemenvorspannung - Montagehinweise	50
TEN-SIT® Gerät und LINE LASER	51
Installationshinweise - Lagerung	52
Fehlerbeseitigung - Häufig benötigte Gleichungen	

Der Inhalt dieser Druckschrift ist das Resultat intensiver Entwicklung und anwendungstechnischer Erfahrungen. Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen, sind jedoch rein informativ und stellen keine Eigenschaftszusicherung dar, aus der eine Haftung im Schadensfalle abgeleitet werden könnte. Der Anwender der Produkte ist zur eigenen Prüfung, auch bezüglich der Wahrung der Schutzrechte Dritter, verpflichtet.

Durch Weiterentwicklung der Produkte unterliegen die Angaben dieses Katalogs der Änderung ohne vorherige Ankündigung.

# SIT Zahnriemenantriebe

**SIT Zahnriemen** sind moderne Antriebselemente aus hochwertigen Werkstoffen, die nach modernsten Fertigungsverfahren hergestellt werden.

In ihnen spiegelt sich die langjährige Erfahrung der **SIT Antriebselemente GmbH** im Bereich der synchronen Leistungsübertragung wider und mündet konsequent in einer ganz neuen Baureihe für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche.

Die Zahnform ist das **HTD - Profil nach ISO 13050**. Dieses Profil ist seit vielen Jahren in allen Bereichen der Industrie bewährt und zeichnet sich durch ausserordentliche Leistungsfähigkeit aus.

Die übertragbare Leistung ist im Vergleich zum klassischen Trapezprofil in Zollteilung mehrfach höher. Durch die Zahnkontur in Form eines Kreisbogens

ergibt sich eine besonders hohe Sicherheit gegenüber Zahnübersprung, verbunden mit einem sehr "runden" Zahneingriff. Dadurch werden die typischen Laufgeräusche, verglichen mit klassischen Trapezriemen, deutlich reduziert.

SIT Zahnriemen gibt es in folgenden Ausführungen:

**HTD Standard** der Basisriemen für alle Fälle

**Mustang Speed** für hohe Riemengeschwindigkeiten

**Mustang Torque** für hohe Drehmomente

**Mustang Force** für hoch dynamische Antriebe

andere Zahnformen sind auf Anfrage lieferbar.

## Lieferprogramm

**SIT Zahnriemen** sind für das gesamte Spektrum industrieller Antriebe lieferbar. Man findet sie in der Feinwerktechnik, in Büromaschinen und Haushaltsgeräten, in der grafischen Industrie, im Maschinenbau und in der Fördertechnik.

Und täglich kommen neue Anwendungen dazu, sei es durch den Ersatz von wartungsintensiven Kettenantrieben oder durch energetisch optimierte Antriebskonzepte, die kraftschlüssige Riementriebe ablösen.

Um das sehr weite Leistungsspektrum lückenlos abzudecken gibt es die **SIT Zahnriemen** in 4 verschiedenen Teilungen:

**Standard HTD** 3M, 5M, 8M, 14M

**Mustang Speed** 3M, 5M, 8M, 14M

**Mustang Torque** 8M, 14M

**Mustang Force** 8M, 14M



## Standardbreiten

HTD 3M und **Mustang S** 3M

HTD 5M und **Mustang S** 5M

HTD 8M, **Mustang S, T und F** 8M

HTD 14M, **Mustang S, T und F** 14M

6 - 9 - 15 mm

9 - 15 - 25 mm

20 - 30 - 50 - 85 mm

40 - 55 - 85 - 115 - 170 mm

Sonderbreiten in allen Teilungen auf Anfrage.

## Sonderprofile

Alle klassischen zölligen Trapezprofile sind lieferbar. Für besondere Anwendungen gibt es jedoch auch besondere Lösungen.

Dies gilt natürlich auch beim Zahnriemenprogramm

der **SIT Antriebselemente GmbH**.

Entsprechend sind neben dem HTD - Profil auch die Profile STD und GTR (Poly Chain®) lieferbar.

Fordern Sie bitte unsere technische Beratung an.



# Riemenaufbau

Für die Fertigung der **SIT Zahnriemen** werden nur hochwertige Werkstoffe verwendet, wobei in den unterschiedlichen Ausführungen die jeweilige Kombination der Bestandteile die spezifischen Eigenschaften gewährleistet.

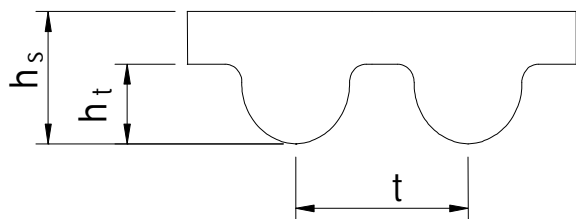
**Wesentliche Komponenten eines Riemens sind:**

1. der Riemenrücken
2. der Zugstrang
3. der Riemenzahn
4. das Zahnabdeckgewebe

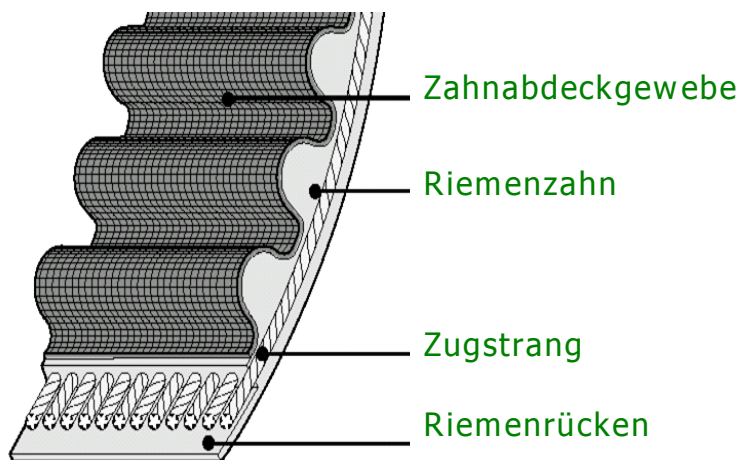
## Komponenten

Komponente	Riemenausführung			
	HTD Standard	Mustang Speed	Mustang Torque	Mustang Force
Riemenrücken	CR	CR	NBR	HNBR
Zugstrang	Glascord	Glascord S	Aramidcord	Dynaglass
Riemenzahn	CR	CR	NBR	HNBR
Zahnabdeckgewebe	Polyamid	Polyamid xS	Polyamid xT	Polyamid xF

## Zahnform HTD



## Riemenaufbau



## Hauptabmessungen

Riementyp	Teilung	Zahnhöhe	Gesamtdicke + Toleranz	
HTD	t [mm]	h <sub>t</sub> [mm]	h <sub>s</sub> [mm]	+/- [mm]
3M	3	1,2	2,4	0,20
5M	5	2,1	3,6	0,25
8M	8	3,4	5,6	0,40
14M	14	6,1	10,0	0,60

# Bestellbezeichnung

**Beispiel: SIT Zahnriemen HTD 800 - 8M 50**

800 = Riemenlänge 800 mm  
 8M = Zahnteilung 8 mm  
 50 = Riemenbreite 50 mm

## Riemenlängenprogramm

Die **SIT Zahnriemen** decken ein großes Längenspektrum ab, beginnend mit 111mm beim HTD 3M bis zu 4.578mm beim HTD 14M. Damit bleiben für den Konstrukteur keine Wünsche offen.

Egal ob Feinwerktechnik oder Schwermaschinenbau, mit der **SIT Antriebselemente GmbH** als Partner findet sich immer eine wirtschaftliche Lösung für jedes Problem.

## Lieferbare Riemenlängen der Teilung 3M Ausführungen Standard HTD und *Mustang S*

Wirklänge	Zähnezahl	Wirklänge	Zähnezahl	Wirklänge	Zähnezahl
$L_w$ [mm]	z	$L_w$ [mm]	z	$L_w$ [mm]	z
111	37	285	95	597	199
117	39	294	98	600	200
129	43	300	100	606	202
141	47	312	104	612	204
144	48	318	106	633	211
150	50	336	112	669	223
156	52	339	113	708	236
159	53	363	121	711	237
168	56	384	128	738	246
174	58	390	130	753	251
177	59	393	131	822	274
180	60	420	140	843	281
186	62	447	149	882	294
192	64	474	158	945	315
201	67	480	160	960	320
204	68	486	162	1041	347
210	70	489	163	1068	356
213	71	495	165	1071	357
216	72	501	167	1125	375
225	75	513	171	1176	392
240	80	522	174	1245	415
246	82	525	175	1569	523
252	84	537	179		
255	85	564	188		
267	89	570	190		

**ACHTUNG ! kursiv** dargestellte Längen sind Anfertigungsware. Mindestmengen sind zu beachten.



# Lieferbare Riemenlängen der Teilung 5M

## Ausführungen Standard HTD und *Mustang S*

Wirklänge	Zähnezahl	Wirklänge	Zähnezahl	Wirklänge	Zähnezahl
$L_w$ [mm]	z	$L_w$ [mm]	z	$L_w$ [mm]	z
<i>225</i>	45	550	110	890	178
<i>265</i>	53	565	113	900	180
<i>275</i>	55	600	120	925	185
<i>295</i>	59	615	123	950	190
<i>300</i>	60	620	124	1000	200
<i>330</i>	66	630	126	1050	210
<i>350</i>	70	635	127	1125	225
<i>375</i>	75	665	133	1200	240
<i>400</i>	80	700	140	1270	254
<i>425</i>	85	710	142	1420	284
<i>450</i>	90	740	148	1500	300
<i>460</i>	92	755	151	1595	319
<i>475</i>	95	800	160	1690	338
<i>500</i>	100	835	167	2000	400
<i>525</i>	105	840	168		
<i>535</i>	107	860	172		

**ACHTUNG !** kursiv dargestellte Längen sind Anfertigungsware. Mindestmengen sind zu beachten.

# Lieferbare Riemenlängen der Teilung 8M

## Ausführungen Standard HTD und *Mustang S / T / F*

Wirklänge	Zähnezahl	Wirklänge	Zähnezahl	Wirklänge	Zähnezahl
$L_w$ [mm]	z	$L_w$ [mm]	z	$L_w$ [mm]	z
288	36	<i>776</i>	97	1424	178
304	38	784	98	1440	180
352	44	800	100	1600	200
376	47	880	110	1760	220
416	52	<i>912</i>	114	1800	225
424	53	920	115	2000	250
<i>472</i>	59	960	120	2248	281
480	60	1040	130	2400	300
560	70	1120	140	2800	350
600	75	1200	150	3008	376
<i>624</i>	78	1280	160	3408	426
640	80	1304	163	3808	476
656	82	<i>1328</i>	166		
720	90	1360	170		

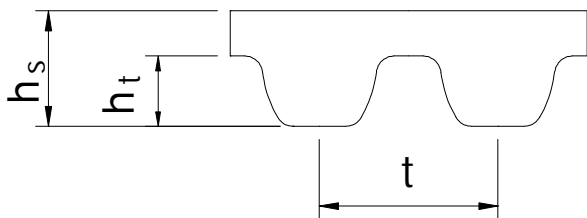
**ACHTUNG !** kursiv dargestellte Längen sind Anfertigungsware. Mindestmengen sind zu beachten.

# Lieferbare Riemenlängen der Teilung 14M

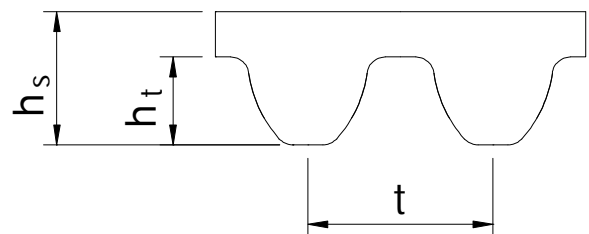
## Ausführungen Standard HTD und *Mustang S / T / F*

Wirklänge	Zähnezahl	Wirklänge	Zähnezahl	Wirklänge	Zähnezahl
$L_w$ [mm]	$z$	$L_w$ [mm]	$z$	$L_w$ [mm]	$z$
966	69	2100	150	3500	250
1190	85	2310	165	3850	275
1400	100	2450	175	4326	309
1610	115	2590	185	4578	327
1778	127	2800	200		
1890	135	3150	225		

## Sonderprofile



**STD**



**GTR**

## Hauptabmessungen

		Teilung	Zahnhöhe	Gesamtdicke
Profil	Riementyp	$t$ [mm]	$h_t$ [mm]	$h_s$ [mm]
STD	8M	8	3,0	5,3
GTR	8M	8	3,4	5,6
GTR	14M	14	6,1	10,0

## ACHTUNG !

Das Profil STD ist in der Ausführung *Mustang XS* in Teilung 8mm lieferbar.

Das Profil GTR ist in der Ausführung *Mustang F GTR* in Teilung 8 und 14mm lieferbar.

Verfügbare Riemenlängen auf Anfrage. Mindestmengen sind zu beachten.

## spezifische Zahnriemen - Metergewichte $m_s$ [kg/m \* mm]

	3M	5M	8M	14M
Standard HTD	$2,4 \times 10^{-3}$	$3,6 \times 10^{-3}$	$5,5 \times 10^{-3}$	$10,3 \times 10^{-3}$
<i>Mustang Speed</i>	$2,5 \times 10^{-3}$	$3,5 \times 10^{-3}$	$5,6 \times 10^{-3}$	$10,2 \times 10^{-3}$
<i>Mustang Torque</i>	---	---	$4,15 \times 10^{-3}$	$8,2 \times 10^{-3}$
<i>Mustang Force</i>	---	---	$4,5 \times 10^{-3}$	$9,8 \times 10^{-3}$

Werte werden für die Ermittlung der Riemenvorspannung benötigt.

s. Seite 50

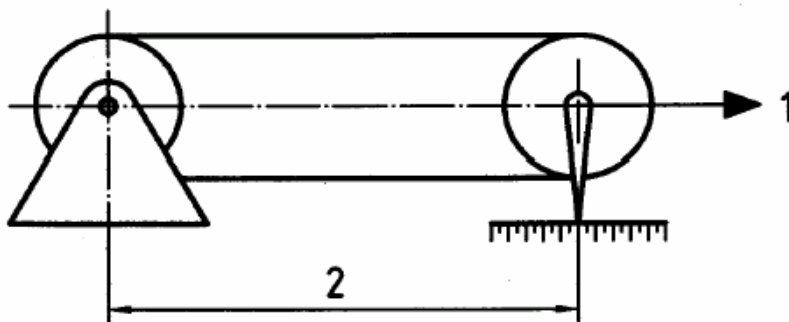


# Toleranzen

Längen- und Breitentoleranzen sind in der ISO 13050 festgelegt. Engere Toleranzen sind nach Absprache möglich.

Teilung	Riemenbreite [mm]	Breitentoleranzen nach Riemenlänge		
		bis 840 mm	> 840 mm bis 1.680 mm	> 1.680 mm
3 mm	6	+ 0,6	+ 0,6	+ 0,8
	9	- 0,6	- 0,6	- 0,8
	15	+ 0,8	+ 0,8	+ 0,8
5 mm	9	+ 0,6	+ 0,6	+ 0,8
	15	- 0,6	- 0,6	- 0,8
	25	+ 0,8	+ 0,8	+ 0,8
8 mm	20	- 0,8	- 0,8	- 0,8
	30	+ 0,8	+ 0,8	+ 0,8
	50	- 1,3	- 1,3	- 1,5
14 mm	85	+ 1,3	+ 1,3	+ 1,3
	40	- 1,3	- 1,3	- 1,5
	85	+ 1,5	+ 1,5	+ 2,0
14 mm	115	- 1,5	- 2,0	- 2,0
	40	+ 0,8	+ 1,2	+ 1,2
	55	- 1,2	- 1,2	- 1,6
	85	+ 1,2	+ 1,2	+ 1,6
14 mm	115	- 1,2	- 1,6	- 1,6
	85	+ 1,6	+ 1,6	+ 2,0
	115	- 1,6	- 2,0	- 2,0
14 mm	170	+ 2,4	+ 2,4	+ 2,4
	170	- 2,4	- 2,8	- 3,2

## Schema Längenmessung



1 Prüfkraft [N]    2 Achsabstand [mm]

Länge [mm]	Toleranz +/- [mm]
< 150	0,15
151 - 250	0,20
252 - 400	0,23
401 - 550	0,25
551 - 800	0,30
801 - 1000	0,33
1001 - 1250	0,38
1251 - 1500	0,40
1501 - 1750	0,43
1751 - 2000	0,45
2001 - 2250	0,48
> 2250	+ 0,10 mm / m

## Toleranzen bezogen auf den Achsabstand

Prüfscheiben für Längenmessung nach ISO 13050			Prüfkraft [N] bei Riemenbreite [mm]											
Teilung [mm]	Zähnezahl	Umfang [mm]	6	9	15	20	25	30	40	50	55	85	115	170
3	30	90	43	76	138									
5	30	150		112	214		379							
8	34	272				470		750		1.320		2.310		
14	40	560							1.350		2.130	3.660	5.180	7.960



# Eigenschaften

SIT Zahnriemen stellen in Verbindung mit den SIT Zahnscheiben ein Antriebssystem dar, das Drehbewegungen synchron und winkelgenau überträgt. Dabei sorgt die perfekte Abstimmung der Formen von Riemen und Scheibe für größtmögliche Übersprungsicherheit und ruhigen Lauf des Antriebs. Die innovativen Werkstoffkombinationen ermög-

lichen dem Konstrukteur sehr kompakte, wirtschaftliche Antriebe mit großer Leistungsdichte und hervorragendem Wirkungsgrad.

SIT Zahnriemenantriebe sind darüber hinaus wartungs- und geräuscharm, beständig gegen vielfältige Umwelteinflüsse und bei richtiger Dimensionierung äußerst langlebig.

Parameter	Riemenausführung HTD				STD	GTR
	HTD Standard	Mustang Speed	Mustang Torque	Mustang Force	Mustang XS	Mustang Force GTR
Riemengeschwindigkeit $v_{\max}$ zul. [m/s]	50	50	20	40	60	40
Umgebungstemperatur $t_{\min}$ [°C] / $t_{\max}$ [°C]	- 20 + 100	- 20 + 100	- 20 + 100	- 30 + 130	- 20 + 100	- 30 + 130
leitfähig nach ISO 9563	nein	ja	nein	nein	ja	nein
Ölbeständigkeit	+	+	++	++	+	++
Ozonbeständigkeit	++	++	++	++	++	++

Bei Überschreitung der Riemengeschwindigkeit ist mit erhöhtem Verschleiss zu rechnen.

## Riemenauswahl

Mit den SIT Zahnriemen haben Sie in jedem Fall eine gute Wahl getroffen. Je nach Anwendungsfall spielen alle verfügbaren Varianten ihre Stärken voll aus. Für die richtige Auswahl soll der folgende Abschnitt eine Hilfestellung sein.

### HTD Standard Zahnriemen

Das ist der Zahnriemen für alle Fälle, wenn es um die Übertragung mittlerer Leistungen geht. Dabei ist das Preis-/Leistungsverhältnis ausgezeichnet, die HTD - Riemen sind robust, wirtschaftlich und vielseitig einsetzbar bei Riemengeschwindigkeiten von bis zu 50m/s.

### Mustang Speed und XS

Hier beginnt der Hochleistungsbereich. Glascord S als Zugträger hat durch eine besondere Präparation eine herausragende Haftung zum Elastomer und eine sehr hohe Bruchfestigkeit. Das Chloropren Compound mit erhöhter Zahnabscherfestigkeit ermöglicht dauerhaft sichere Leistungsübertragung auch bei hohen Biegefrequenzen. Die große Leistungsdichte ermöglicht kompakte Antriebe bei höchster Wirtschaftlichkeit. Dabei ist der Riemen auch leitfähig nach ISO 9563

Und das bei bis zu 180 km/h. Bitte Anschnallen!

**Nicht schnell genug?**

Bitte einen Gang hochschalten!

- der **Mustang XS** steht bereit !

Bis 60m/s, das sind **216 km/h**, macht der XS einen tollen Job. Das STD Zahnprofil steht für beste Laufruhe bei niedrigen Geräuschemissionen. Der XS ist in der Teilung 8mm auf Anfrage lieferbar.

### Mustang Torque

Der **Mustang T** ist in seinem Element wenn sein Aramidcord sich spannt wie eine Stahltrosse. Für hohe Zugkräfte und höchste Drehmomente ist er geschaffen. Der Verbund zum NBR Compound ist exzellent, die Verschleißfestigkeit des Zahnabdeckgewebes auf höchstem Niveau. Im Geschwindigkeitsbereich bis 20m/s ist alles im grünen Bereich.

### Mustang Force

Im erweiterten Temperaturbereich und bei Geschwindigkeiten bis 40m/s gibt es keine bessere Wahl, wenn der Antrieb hoch dynamisch ist. Grobe Stöße, abrupte Lastwechsel, den **Mustang F** mit dem Dynaglass Zugträger und dem HNBR Compound bringt nichts aus dem Tritt. Das speziell behandelte xF Gewebe ist extrem abriebfest. Bitte Mindestmengen beachten; der **Mustang F** ist keine Lagerware!

Als **Mustang Force GTR** ist der Riemen auch eine Alternative zum Poly Chain®. Bitte anfragen.



# Leistungstabelle

# HTD 3M 6

SIT Zahnriemen HTD3M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 6 mm															
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)															
	9,55	11,46	13,37	15,28	17,19	19,10	22,92	26,74	30,56	38,20	45,84	53,48	61,12	68,75	76,39
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$														
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	10	12	14	16	18	20	24	28	32	40	48	56	64	72	80
20	0,001	0,001	0,001	0,001	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003	0,004	0,005	0,007	0,008	0,008	0,009
40	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003	0,003	0,004	0,005	0,006	0,009	0,011	0,013	0,015	0,017	0,019
60	0,002	0,003	0,003	0,004	0,005	0,005	0,007	0,008	0,009	0,013	0,016	0,020	0,023	0,025	0,028
100	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009	0,011	0,013	0,016	0,021	0,027	0,033	0,038	0,042	0,047
200	0,006	0,010	0,011	0,013	0,016	0,017	0,022	0,027	0,032	0,043	0,056	0,067	0,076	0,085	0,095
300	0,011	0,013	0,016	0,018	0,021	0,024	0,030	0,036	0,043	0,058	0,074	0,088	0,10	0,11	0,13
400	0,013	0,016	0,019	0,023	0,026	0,029	0,037	0,045	0,054	0,071	0,091	0,11	0,12	0,14	0,15
500	0,016	0,019	0,023	0,027	0,031	0,035	0,043	0,054	0,063	0,084	0,11	0,13	0,14	0,16	0,18
600	0,018	0,022	0,026	0,031	0,035	0,040	0,051	0,061	0,072	0,095	0,12	0,14	0,16	0,18	0,21
700	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,057	0,068	0,081	0,11	0,13	0,16	0,18	0,21	0,23
800	0,023	0,028	0,033	0,038	0,044	0,051	0,063	0,076	0,089	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
950	0,026	0,032	0,038	0,044	0,051	0,058	0,071	0,086	0,10	0,13	0,17	0,20	0,23	0,26	0,28
1000	0,027	0,033	0,039	0,046	0,053	0,060	0,074	0,089	0,10	0,14	0,17	0,21	0,24	0,26	0,29
1200	0,031	0,038	0,045	0,053	0,061	0,069	0,085	0,10	0,12	0,16	0,20	0,23	0,27	0,30	0,33
1450	0,036	0,044	0,053	0,062	0,070	0,079	0,098	0,12	0,14	0,18	0,23	0,27	0,31	0,34	0,38
1600	0,039	0,047	0,057	0,066	0,076	0,085	0,11	0,13	0,15	0,19	0,24	0,29	0,33	0,37	0,41
1800	0,042	0,053	0,063	0,072	0,083	0,093	0,12	0,14	0,16	0,21	0,26	0,31	0,35	0,40	0,44
2000	0,046	0,057	0,068	0,078	0,089	0,101	0,12	0,15	0,17	0,23	0,28	0,33	0,38	0,43	0,47
2400	0,054	0,066	0,078	0,090	0,10	0,12	0,14	0,17	0,20	0,26	0,32	0,38	0,43	0,48	0,53
2850	0,062	0,075	0,088	0,10	0,12	0,13	0,16	0,19	0,23	0,29	0,36	0,42	0,48	0,54	0,59
3200	0,067	0,082	0,097	0,11	0,13	0,14	0,18	0,21	0,24	0,32	0,39	0,46	0,52	0,58	0,64
3600	0,074	0,089	0,11	0,12	0,14	0,16	0,19	0,23	0,27	0,34	0,42	0,49	0,56	0,62	0,68
4000	0,080	0,097	0,11	0,13	0,15	0,17	0,21	0,25	0,29	0,37	0,45	0,53	0,59	0,66	0,72
5000	0,094	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,24	0,29	0,33	0,43	0,52	0,60	0,67	0,74	0,79
6000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,23	0,28	0,33	0,38	0,48	0,57	0,66	0,73	0,78	0,83
7000	0,12	0,15	0,17	0,20	0,23	0,25	0,31	0,36	0,42	0,52	0,62	0,70	0,76	0,80	0,83
8000	0,14	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,34	0,40	0,45	0,56	0,65	0,72	0,77	0,79	0,78
10000	0,16	0,19	0,23	0,26	0,29	0,33	0,39	0,45	0,51	0,61	0,68	0,71	0,70	0,64	0,52
12000	0,18	0,22	0,26	0,29	0,33	0,37	0,43	0,49	0,55	0,62	0,65	0,61	0,50		
14000	0,21	0,25	0,29	0,33	0,36	0,40	0,46	0,52	0,56	0,60	0,56	0,41			

# Leistungstabelle

# HTD 3M 9

SIT Zahnriemen HTD3M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 9 mm															
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)															
	9,55	11,46	13,37	15,28	17,19	19,10	22,92	26,74	30,56	38,20	45,84	53,48	61,12	68,75	76,39
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$														
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	10	12	14	16	18	20	24	28	32	40	48	56	64	72	80
20	0,002	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005	0,007	0,008	0,012	0,013	0,013	0,015
40	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005	0,005	0,007	0,008	0,010	0,015	0,018	0,021	0,025	0,028	0,031
60	0,003	0,005	0,005	0,007	0,008	0,008	0,012	0,013	0,015	0,021	0,026	0,033	0,038	0,041	0,046
100	0,007	0,008	0,010	0,012	0,013	0,015	0,018	0,021	0,026	0,035	0,044	0,054	0,063	0,069	0,077
200	0,010	0,016	0,018	0,021	0,025	0,028	0,036	0,044	0,053	0,071	0,091	0,11	0,12	0,14	0,15
300	0,018	0,021	0,026	0,030	0,035	0,040	0,049	0,059	0,071	0,094	0,12	0,14	0,16	0,18	0,21
400	0,021	0,026	0,031	0,038	0,043	0,048	0,061	0,074	0,087	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
500	0,026	0,031	0,038	0,044	0,051	0,058	0,071	0,087	0,102	0,14	0,17	0,21	0,24	0,27	0,29
600	0,030	0,036	0,043	0,051	0,058	0,066	0,082	0,099	0,12	0,15	0,20	0,23	0,27	0,30	0,33
700	0,033	0,041	0,049	0,058	0,066	0,074	0,092	0,11	0,13	0,17	0,22	0,26	0,30	0,34	0,37
800	0,038	0,046	0,054	0,063	0,072	0,082	0,10	0,12	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33	0,37	0,41
950	0,043	0,053	0,063	0,072	0,082	0,094	0,12	0,14	0,16	0,22	0,27	0,32	0,37	0,42	0,46
1000	0,044	0,054	0,064	0,076	0,086	0,097	0,12	0,14	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38	0,43	0,48
1200	0,051	0,063	0,074	0,086	0,099	0,11	0,14	0,17	0,19	0,26	0,32	0,38	0,43	0,49	0,54
1450	0,059	0,072	0,086	0,10	0,11	0,13	0,16	0,19	0,22	0,29	0,37	0,43	0,50	0,56	0,62
1600	0,064	0,077	0,092	0,11	0,12	0,14	0,17	0,21	0,24	0,31	0,39	0,47	0,53	0,60	0,66
1800	0,069	0,086	0,10	0,12	0,13	0,15	0,19	0,22	0,26	0,34	0,43	0,51	0,58	0,65	0,72
2000	0,076	0,092	0,11	0,13	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,37	0,46	0,54	0,62	0,69	0,77
2400	0,087	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,23	0,28	0,32	0,42	0,52	0,62	0,70	0,79	0,87
2850	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19	0,21	0,26	0,31	0,37	0,48	0,59	0,69	0,79	0,88	0,97
3200	0,11	0,13	0,16	0,18	0,21	0,23	0,29	0,34	0,40	0,52	0,64	0,74	0,84	0,94	1,04
3600	0,12	0,14	0,17	0,20	0,23	0,26	0,31	0,37	0,43	0,56	0,69	0,80	0,91	1,01	1,11
4000	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,34	0,40	0,47	0,60	0,74	0,86	0,97	1,07	1,17
5000	0,15	0,19	0,22	0,26	0,29	0,33	0,40	0,47	0,54	0,70	0,84	0,98	1,09	1,20	1,29
6000	0,17	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,45	0,54	0,62	0,78	0,94	1,07	1,18	1,28	1,35
7000	0,20	0,24	0,28	0,33	0,37	0,41	0,50	0,59	0,68	0,85	1,01	1,14	1,24	1,31	1,35
8000	0,22	0,27	0,31	0,36	0,41	0,46	0,55	0,65	0,74	0,91	1,06	1,18	1,25	1,28	1,27
10000	0,26	0,31	0,37	0,42	0,48	0,53	0,64	0,74	0,83	0,99	1,11	1,16	1,14	1,04	0,85
12000	0,30	0,36	0,42	0,48	0,54	0,60	0,70	0,80	0,89	1,02	1,06	1,00	0,81		
14000	0,33	0,40	0,47	0,53	0,59	0,65	0,76	0,85	0,92	0,97	0,91	0,67			

# Leistungstabelle

# HTD 3M 15

SIT Zahnriemen HTD3M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 15 mm															
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)															
	9,55	11,46	13,37	15,28	17,19	19,10	22,92	26,74	30,56	38,20	45,84	53,48	61,12	68,75	76,39
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$														
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	10	12	14	16	18	20	24	28	32	40	48	56	64	72	80
20	0,003	0,003	0,003	0,003	0,006	0,006	0,006	0,009	0,009	0,012	0,015	0,020	0,023	0,023	0,026
40	0,006	0,006	0,006	0,009	0,009	0,009	0,012	0,015	0,017	0,026	0,032	0,038	0,044	0,049	0,055
60	0,006	0,009	0,009	0,012	0,015	0,015	0,020	0,023	0,026	0,038	0,047	0,058	0,067	0,073	0,081
100	0,012	0,015	0,017	0,020	0,023	0,026	0,032	0,038	0,047	0,061	0,079	0,10	0,11	0,12	0,14
200	0,017	0,029	0,032	0,038	0,045	0,049	0,064	0,079	0,093	0,13	0,16	0,19	0,22	0,24	0,27
300	0,032	0,038	0,047	0,052	0,061	0,070	0,087	0,10	0,13	0,17	0,21	0,25	0,29	0,33	0,36
400	0,038	0,047	0,055	0,067	0,076	0,084	0,11	0,13	0,15	0,20	0,26	0,31	0,35	0,40	0,45
500	0,047	0,055	0,067	0,079	0,090	0,10	0,13	0,15	0,18	0,24	0,31	0,37	0,42	0,47	0,52
600	0,052	0,064	0,076	0,090	0,10	0,12	0,15	0,17	0,21	0,27	0,35	0,41	0,47	0,53	0,59
700	0,058	0,073	0,087	0,10	0,12	0,13	0,16	0,19	0,23	0,31	0,39	0,46	0,53	0,59	0,66
800	0,067	0,081	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,22	0,26	0,34	0,43	0,51	0,58	0,65	0,72
950	0,076	0,093	0,11	0,13	0,15	0,17	0,20	0,25	0,29	0,38	0,48	0,57	0,65	0,74	0,81
1000	0,079	0,10	0,11	0,13	0,15	0,17	0,21	0,26	0,30	0,40	0,50	0,59	0,68	0,76	0,85
1200	0,090	0,11	0,13	0,15	0,17	0,20	0,24	0,29	0,34	0,45	0,57	0,67	0,77	0,86	0,96
1450	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,28	0,34	0,40	0,52	0,65	0,77	0,88	0,99	1,09
1600	0,11	0,14	0,16	0,19	0,22	0,24	0,30	0,36	0,42	0,56	0,70	0,82	0,94	1,06	1,17
1800	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,33	0,40	0,46	0,61	0,76	0,89	1,02	1,14	1,27
2000	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,30	0,36	0,43	0,50	0,65	0,81	0,96	1,09	1,23	1,36
2400	0,15	0,19	0,22	0,26	0,29	0,33	0,41	0,49	0,57	0,74	0,92	1,09	1,24	1,39	1,53
2850	0,18	0,22	0,25	0,29	0,34	0,38	0,47	0,56	0,65	0,84	1,04	1,22	1,39	1,55	1,71
3200	0,19	0,24	0,28	0,32	0,37	0,41	0,51	0,61	0,70	0,91	1,12	1,31	1,49	1,67	1,83
3600	0,21	0,26	0,31	0,35	0,40	0,45	0,55	0,66	0,77	0,99	1,21	1,42	1,61	1,79	1,96
4000	0,23	0,28	0,33	0,38	0,43	0,49	0,60	0,71	0,83	1,06	1,30	1,52	1,71	1,90	2,07
5000	0,27	0,33	0,39	0,45	0,51	0,58	0,70	0,83	0,96	1,23	1,49	1,72	1,93	2,12	2,29
6000	0,31	0,38	0,45	0,52	0,59	0,66	0,80	0,95	1,09	1,38	1,66	1,89	2,09	2,26	2,39
7000	0,35	0,43	0,50	0,58	0,66	0,73	0,89	1,05	1,20	1,50	1,78	2,01	2,18	2,31	2,39
8000	0,39	0,47	0,56	0,64	0,72	0,81	0,97	1,14	1,30	1,61	1,88	2,08	2,20	2,26	2,24
10000	0,45	0,56	0,65	0,75	0,84	0,94	1,12	1,30	1,47	1,75	1,96	2,05	2,01	1,83	1,50
12000	0,53	0,63	0,74	0,85	0,95	1,05	1,24	1,42	1,57	1,79	1,88	1,77	1,44		
14000	0,59	0,71	0,82	0,94	1,04	1,15	1,34	1,50	1,62	1,72	1,60	1,18			

# Leistungstabelle

# HTD 5M 9

SIT Zahnriemen HTD5M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 9 mm															
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)															
	22,28	25,46	28,65	31,83	38,20	44,56	50,93	57,30	63,66	70,03	76,39	89,13	101,86	114,59	127,32
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$														
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	14	16	18	20	24	28	32	36	40	44	48	56	64	72	80
20	0,004	0,006	0,006	0,007	0,009	0,011	0,013	0,015	0,017	0,020	0,022	0,027	0,031	0,034	0,038
40	0,009	0,011	0,012	0,014	0,017	0,021	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,055	0,062	0,070	0,078
60	0,013	0,016	0,018	0,021	0,026	0,032	0,038	0,045	0,053	0,060	0,068	0,081	0,093	0,10	0,12
100	0,022	0,026	0,030	0,035	0,044	0,054	0,065	0,076	0,087	0,10	0,11	0,14	0,15	0,17	0,19
200	0,045	0,054	0,062	0,070	0,088	0,11	0,13	0,15	0,17	0,20	0,23	0,29	0,31	0,35	0,39
300	0,062	0,073	0,084	0,095	0,12	0,14	0,17	0,20	0,23	0,27	0,30	0,36	0,41	0,46	0,51
400	0,077	0,090	0,10	0,12	0,15	0,18	0,21	0,25	0,29	0,33	0,37	0,44	0,50	0,57	0,63
500	0,092	0,11	0,12	0,14	0,17	0,21	0,25	0,29	0,34	0,38	0,43	0,52	0,59	0,66	0,74
600	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,29	0,34	0,38	0,44	0,49	0,59	0,67	0,75	0,84
700	0,12	0,14	0,16	0,18	0,22	0,27	0,32	0,38	0,43	0,49	0,55	0,65	0,75	0,84	0,93
800	0,13	0,15	0,17	0,20	0,25	0,30	0,35	0,41	0,47	0,54	0,60	0,72	0,82	0,92	1,02
950	0,15	0,17	0,20	0,22	0,28	0,34	0,40	0,47	0,54	0,61	0,68	0,81	0,92	1,04	1,15
1000	0,15	0,18	0,21	0,23	0,29	0,35	0,42	0,49	0,56	0,63	0,70	0,84	0,95	1,07	1,19
1200	0,18	0,21	0,24	0,27	0,33	0,40	0,47	0,55	0,63	0,72	0,80	0,95	1,08	1,22	1,35
1450	0,20	0,24	0,27	0,31	0,38	0,46	0,55	0,64	0,73	0,82	0,91	1,08	1,23	1,38	1,53
1600	0,22	0,26	0,29	0,33	0,41	0,51	0,59	0,68	0,78	0,88	0,98	1,15	1,32	1,47	1,63
1800	0,24	0,28	0,32	0,36	0,45	0,55	0,65	0,74	0,85	0,95	1,06	1,25	1,42	1,59	1,76
2000	0,26	0,30	0,35	0,39	0,49	0,60	0,70	0,80	0,91	1,03	1,14	1,34	1,52	1,70	1,88
2400	0,30	0,35	0,40	0,45	0,57	0,68	0,79	0,91	1,03	1,16	1,28	1,51	1,71	1,90	2,09
2850	0,34	0,40	0,45	0,52	0,64	0,77	0,89	1,03	1,16	1,30	1,44	1,68	1,89	2,10	2,29
3200	0,37	0,43	0,51	0,57	0,70	0,83	0,97	1,11	1,25	1,40	1,54	1,80	2,02	2,23	2,41
3600	0,41	0,47	0,55	0,62	0,76	0,90	1,05	1,20	1,35	1,50	1,66	1,92	2,14	2,34	2,52
4000	0,44	0,52	0,59	0,67	0,82	0,97	1,12	1,28	1,44	1,60	1,76	2,02	2,24	2,43	2,59
5000	0,53	0,61	0,70	0,78	0,95	1,12	1,29	1,47	1,64	1,80	1,96	2,21	2,39	2,51	2,57
6000	0,61	0,70	0,79	0,89	1,07	1,26	1,44	1,62	1,78	1,94	2,08	2,28	2,37	2,36	2,24
7000	0,68	0,78	0,88	0,98	1,18	1,42	1,62	1,82	2,01	2,12	2,22	2,16			
8000	0,74	0,85	0,96	1,06	1,27	1,46	1,64	1,79	1,91	2,00	2,06	2,01			
10000	0,86	0,98	1,09	1,20	1,40	1,57	1,70	1,77	1,79	1,74	1,62				
12000	0,96	1,08	1,19	1,29	1,46	1,57	1,60	1,53	1,37						
14000	1,04	1,16	1,26	1,34	1,44	1,44	1,31								



# Leistungstabelle

# HTD 5M 15

SIT Zahnriemen HTD5M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 15 mm															
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)															
	22,28	25,46	28,65	31,83	38,20	44,56	50,93	57,30	63,66	70,03	76,39	89,13	101,86	114,59	127,32
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$														
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	14	16	18	20	24	28	32	36	40	44	48	56	64	72	80
20	0,007	0,011	0,011	0,013	0,017	0,021	0,024	0,028	0,032	0,037	0,041	0,050	0,058	0,064	0,071
40	0,017	0,021	0,022	0,026	0,032	0,039	0,047	0,056	0,065	0,075	0,084	0,10	0,11	0,13	0,14
60	0,024	0,030	0,034	0,039	0,049	0,060	0,071	0,084	0,097	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,21
100	0,041	0,049	0,056	0,065	0,082	0,12	0,12	0,14	0,16	0,18	0,21	0,25	0,29	0,32	0,36
200	0,084	0,099	0,11	0,13	0,16	0,21	0,24	0,28	0,32	0,37	0,42	0,54	0,57	0,64	0,72
300	0,11	0,13	0,16	0,18	0,22	0,26	0,32	0,38	0,43	0,49	0,56	0,67	0,76	0,86	0,95
400	0,14	0,17	0,19	0,22	0,28	0,34	0,39	0,46	0,53	0,61	0,68	0,81	0,93	1,05	1,16
500	0,17	0,21	0,22	0,26	0,32	0,39	0,47	0,54	0,63	0,71	0,80	0,95	1,09	1,23	1,36
600	0,19	0,22	0,26	0,30	0,37	0,45	0,54	0,62	0,71	0,81	0,91	1,08	1,24	1,39	1,55
700	0,22	0,26	0,30	0,34	0,41	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,01	1,21	1,38	1,55	1,72
800	0,24	0,28	0,32	0,37	0,47	0,56	0,65	0,77	0,88	0,99	1,11	1,32	1,51	1,70	1,89
950	0,28	0,32	0,37	0,41	0,52	0,64	0,75	0,87	0,99	1,12	1,26	1,49	1,70	1,92	2,12
1000	0,28	0,34	0,39	0,43	0,54	0,65	0,78	0,90	1,03	1,16	1,30	1,55	1,77	1,98	2,20
1200	0,34	0,39	0,45	0,50	0,62	0,75	0,88	1,03	1,17	1,32	1,48	1,75	2,00	2,25	2,49
1450	0,37	0,45	0,50	0,58	0,71	0,86	1,01	1,18	1,34	1,51	1,69	2,00	2,28	2,55	2,83
1600	0,41	0,49	0,54	0,62	0,77	0,93	1,08	1,26	1,44	1,64	1,81	2,14	2,43	2,73	3,02
1800	0,45	0,52	0,60	0,67	0,84	1,01	1,20	1,37	1,56	1,76	1,96	2,31	2,63	2,94	3,25
2000	0,49	0,56	0,65	0,73	0,92	1,10	1,29	1,48	1,68	1,90	2,10	2,48	2,82	3,15	3,47
2400	0,56	0,65	0,75	0,84	1,05	1,25	1,46	1,68	1,91	2,14	2,38	2,79	3,16	3,52	3,87
2850	0,64	0,75	0,84	0,95	1,18	1,42	1,64	1,90	2,15	2,40	2,66	3,11	3,50	3,88	4,24
3200	0,69	0,80	0,93	1,05	1,29	1,53	1,79	2,05	2,32	2,58	2,86	3,33	3,73	4,12	4,47
3600	0,77	0,88	1,01	1,14	1,40	1,66	1,94	2,22	2,50	2,78	3,06	3,55	3,96	4,33	4,67
4000	0,82	0,95	1,08	1,23	1,51	1,79	2,07	2,37	2,67	2,96	3,25	3,74	4,14	4,50	4,79
5000	0,97	1,12	1,29	1,44	1,76	2,07	2,39	2,72	3,03	3,33	3,62	4,08	4,41	4,64	4,76
6000	1,12	1,29	1,46	1,64	1,98	2,34	2,67	2,99	3,30	3,59	3,85	4,21	4,38	4,36	4,15
7000	1,25	1,44	1,63	1,81	2,19	2,99	2,88	3,19	3,47	3,72	3,92	4,10	3,99		
8000	1,36	1,57	1,78	1,96	2,35	2,71	3,03	3,31	3,54	3,71	3,82	3,72			
10000	1,59	1,81	2,02	2,22	2,60	2,90	3,14	3,28	3,31	3,23	3,00				
12000	1,78	2,00	2,20	2,39	2,71	2,90	2,95	2,84	2,53						
14000	1,92	2,15	2,34	2,49	2,67	2,67	2,43								

# Leistungstabelle

# HTD 5M 25

SIT Zahnriemen HTD5M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 25 mm															
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)															
	22,28	25,46	28,65	31,83	38,20	44,56	50,93	57,30	63,66	70,03	76,39	89,13	101,86	114,59	127,32
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$														
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	14	16	18	20	24	28	32	36	40	44	48	56	64	72	80
20	0,013	0,020	0,020	0,023	0,030	0,036	0,043	0,049	0,056	0,066	0,072	0,089	0,10	0,11	0,12
40	0,030	0,036	0,039	0,046	0,056	0,069	0,082	0,098	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
60	0,043	0,053	0,059	0,069	0,085	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,22	0,26	0,30	0,34	0,38
100	0,072	0,085	0,098	0,11	0,14	0,21	0,21	0,25	0,28	0,32	0,36	0,44	0,50	0,56	0,63
200	0,15	0,17	0,20	0,23	0,29	0,36	0,43	0,49	0,57	0,65	0,74	0,95	1,00	1,13	1,26
300	0,20	0,24	0,27	0,31	0,39	0,46	0,56	0,66	0,76	0,87	0,98	1,17	1,34	1,50	1,67
400	0,25	0,29	0,33	0,39	0,49	0,59	0,69	0,81	0,94	1,06	1,20	1,43	1,64	1,84	2,04
500	0,30	0,36	0,39	0,46	0,56	0,69	0,82	0,96	1,10	1,25	1,40	1,67	1,91	2,15	2,39
600	0,33	0,39	0,46	0,53	0,66	0,79	0,95	1,09	1,25	1,42	1,60	1,90	2,17	2,45	2,71
700	0,39	0,46	0,53	0,59	0,72	0,89	1,05	1,22	1,40	1,59	1,78	2,12	2,42	2,72	3,02
800	0,43	0,49	0,56	0,66	0,82	0,98	1,15	1,35	1,54	1,74	1,96	2,33	2,66	2,99	3,32
950	0,49	0,56	0,66	0,72	0,92	1,12	1,31	1,52	1,74	1,97	2,21	2,62	2,99	3,37	3,73
1000	0,49	0,59	0,69	0,75	0,95	1,15	1,38	1,58	1,81	2,04	2,29	2,72	3,10	3,49	3,87
1200	0,59	0,69	0,79	0,89	1,08	1,31	1,54	1,80	2,06	2,32	2,60	3,08	3,52	3,95	4,38
1450	0,66	0,79	0,89	1,02	1,25	1,51	1,77	2,07	2,36	2,66	2,96	3,51	4,00	4,49	4,97
1600	0,72	0,85	0,95	1,08	1,35	1,64	1,90	2,22	2,53	2,88	3,17	3,75	4,27	4,79	5,30
1800	0,79	0,92	1,05	1,18	1,48	1,77	2,10	2,41	2,75	3,09	3,44	4,06	4,62	5,17	5,71
2000	0,85	0,98	1,15	1,28	1,61	1,94	2,26	2,60	2,96	3,35	3,76	4,18	4,90	5,56	6,10
2400	0,98	1,15	1,31	1,48	1,84	2,20	2,56	2,96	3,35	3,76	4,18	4,90	5,56	6,19	6,80
2850	1,12	1,31	1,48	1,67	2,07	2,49	2,89	3,33	3,77	4,21	4,66	5,46	6,15	6,82	7,44
3200	1,21	1,41	1,64	1,84	2,26	2,69	3,15	3,60	4,07	4,54	5,02	5,84	6,56	7,23	7,85
3600	1,35	1,54	1,77	2,00	2,46	2,92	3,41	3,90	4,39	4,88	5,38	6,23	6,96	7,62	8,20
4000	1,44	1,67	1,90	2,17	2,66	3,15	3,64	4,17	4,69	5,20	5,71	6,57	7,28	7,90	8,42
5000	1,71	1,97	2,26	2,53	3,09	3,64	4,20	4,77	5,32	5,85	6,36	7,18	7,75	8,15	8,35
6000	1,97	2,26	2,56	2,89	3,48	4,10	4,69	5,25	5,79	6,30	6,77	7,40	7,69	7,66	7,29
7000	2,20	2,53	2,86	3,18	3,84	4,52	5,06	5,60	6,10	6,53	6,89	7,21	7,01		
8000	2,40	2,76	3,12	3,45	4,14	4,76	5,32	5,81	6,21	6,52	6,71	6,53			
10000	2,79	3,18	3,55	3,91	4,56	5,09	5,51	5,75	5,82	5,67	5,27				
12000	3,12	3,51	3,87	4,20	4,76	5,09	5,19	4,98	4,45						
14000	3,38	3,77	4,10	4,37	4,69	4,69	4,27								



# Leistungstabelle

# HTD 8M 20

SIT Zahnriemen HTD8M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 20 mm																
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)																
	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$															
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72
10	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,11	0,11	0,12	0,14	0,15
20	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	0,21	0,23	0,24	0,27	0,30
50	0,13	0,15	0,18	0,21	0,24	0,28	0,32	0,37	0,41	0,44	0,49	0,53	0,57	0,61	0,68	0,76
100	0,26	0,29	0,35	0,42	0,49	0,57	0,65	0,73	0,83	0,89	0,97	1,05	1,13	1,21	1,37	1,52
200	0,51	0,58	0,70	0,84	0,98	1,13	1,30	1,47	1,65	1,78	1,95	2,11	2,27	2,42	2,73	3,04
300	0,77	0,84	1,02	1,21	1,41	1,64	1,87	2,12	2,38	2,58	2,81	3,04	3,27	3,49	3,94	4,38
400	1,03	1,12	1,32	1,57	1,83	2,12	2,42	2,75	3,09	3,34	3,64	3,94	4,23	4,52	5,10	5,66
500	1,28	1,40	1,61	1,92	2,24	2,59	2,96	3,36	3,78	4,09	4,45	4,81	5,17	5,52	6,22	6,90
600	1,54	1,68	1,90	2,26	2,64	3,05	3,49	3,95	4,45	4,81	5,24	5,66	6,08	6,49	7,31	8,11
700	1,80	1,96	2,19	2,59	3,03	3,50	4,01	4,54	5,10	5,52	6,01	6,49	6,97	7,44	8,38	9,29
800	2,05	2,24	2,46	2,92	3,42	3,95	4,51	5,11	5,75	6,22	6,77	7,31	7,84	8,38	9,42	10,4
950	2,44	2,66	2,89	3,41	3,98	4,60	5,26	5,96	6,70	7,24	7,88	8,51	9,13	9,74	11,0	12,1
1000	2,57	2,80	3,04	3,57	4,17	4,82	5,50	6,23	7,01	7,58	8,24	8,90	9,55	10,2	11,5	12,7
1200	3,08	3,36	3,65	4,19	4,90	5,66	6,47	7,33	8,23	8,90	9,68	10,4	11,2	12,0	13,4	14,8
1450	3,72	4,05	4,40	4,96	5,79	6,69	7,64	8,65	9,72	10,5	11,4	12,3	13,2	14,1	15,8	17,4
1600	4,10	4,47	4,86	5,41	6,32	7,29	8,33	9,43	10,6	11,5	12,4	13,4	14,4	15,3	17,1	18,9
1800	4,61	5,03	5,46	5,99	7,00	8,08	9,23	10,5	11,7	12,7	13,8	14,8	15,9	16,9	18,9	20,8
2000	5,12	5,58	6,06	6,63	7,67	8,86	10,1	11,5	12,9	13,9	15,1	16,2	17,4	18,5	20,6	22,7
2200	5,62	6,13	6,65	7,28	8,33	9,62	11,0	12,4	14,0	15,1	16,3	17,6	18,8	20,0	22,3	24,4
2500	6,38	6,95	7,54	8,25	9,30	10,7	12,3	13,9	15,6	16,8	18,2	19,6	20,9	22,2	24,6	26,9
2850	7,26	7,90	8,57	9,38	10,4	12,0	13,7	15,5	17,4	18,7	20,3	21,8	23,2	24,6	27,2	27,7
3000	7,63	8,31	9,01	9,85	10,9	12,5	14,3	16,2	18,1	19,6	21,1	22,7	24,1	25,6	28,2	29,6
3500	8,87	9,65	10,5	11,4	12,4	14,2	16,2	18,3	20,6	22,2	23,9	25,6	27,1	28,6	31,4	30,6
4000	10,1	11,0	11,9	13,0	14,1	15,8	18,1	20,4	25,0	24,6	26,5	28,2	29,9	31,4	34,1	33,8
4500	11,3	12,3	13,3	14,5	15,7	17,4	19,8	22,3	25,0	26,9	28,9	30,6	32,3	33,8	36,3	
5000	12,5	13,6	14,6	16,0	17,3	18,8	21,4	24,2	27,0	29,1	31,0	32,8	34,4	35,8		
5500	13,7	14,8	16,0	17,4	18,8	20,2	23,0	25,9	28,9	31,0	33,0	34,7	36,2			
6000	14,8	16,0	17,3	18,8	20,2	21,8	24,4	27,4	30,6	32,8	34,7	36,3				

# Leistungstabelle

# HTD 8M 30

SIT Zahnriemen HTD8M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 30 mm																
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)																
	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$															
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72
10	0,05	0,05	0,06	0,06	0,08	0,09	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,17	0,19	0,22	0,24
20	0,08	0,09	0,11	0,13	0,16	0,17	0,21	0,24	0,27	0,28	0,30	0,33	0,36	0,38	0,43	0,47
50	0,21	0,24	0,28	0,33	0,38	0,44	0,51	0,58	0,65	0,70	0,77	0,84	0,90	0,96	1,07	1,20
100	0,41	0,46	0,55	0,66	0,77	0,90	1,03	1,15	1,31	1,41	1,53	1,66	1,79	1,91	2,16	2,40
200	0,81	0,92	1,11	1,33	1,55	1,79	2,05	2,32	2,61	2,81	3,08	3,33	3,59	3,82	4,31	4,80
300	1,22	1,33	1,61	1,91	2,23	2,59	2,95	3,35	3,76	4,08	4,44	4,80	5,17	5,51	6,23	6,92
400	1,63	1,77	2,09	2,48	2,89	3,35	3,82	4,35	4,88	5,28	5,75	6,23	6,68	7,14	8,06	8,94
500	2,02	2,21	2,54	3,03	3,54	4,09	4,68	5,31	5,97	6,46	7,03	7,60	8,17	8,72	9,83	10,9
600	2,43	2,65	3,00	3,57	4,17	4,82	5,51	6,24	7,03	7,60	8,28	8,94	9,61	10,3	11,5	12,8
700	2,84	3,10	3,46	4,09	4,79	5,53	6,34	7,17	8,06	8,72	9,50	10,3	11,0	11,8	13,2	14,7
800	3,24	3,54	3,89	4,61	5,40	6,24	7,13	8,07	9,09	9,83	10,7	11,5	12,4	13,2	14,9	16,5
950	3,86	4,20	4,57	5,39	6,29	7,27	8,31	9,42	10,6	11,4	12,5	13,4	14,4	15,4	17,3	19,2
1000	4,06	4,42	4,80	5,64	6,59	7,62	8,69	9,84	11,1	12,0	13,0	14,1	15,1	16,1	18,1	20,0
1200	4,87	5,31	5,77	6,62	7,74	8,94	10,2	11,6	13,0	14,1	15,3	16,5	17,7	18,9	21,2	23,4
1450	5,88	6,40	6,95	7,84	9,15	10,6	12,1	13,7	15,4	16,6	18,0	19,4	20,9	22,2	24,9	27,5
1600	6,48	7,06	7,68	8,55	10,0	11,5	13,2	14,9	16,7	18,1	19,7	21,2	22,7	24,2	27,1	29,9
1800	7,28	7,95	8,63	9,46	11,1	12,8	14,6	16,5	18,5	20,0	21,8	23,4	25,1	26,7	29,9	32,9
2000	8,09	8,82	9,57	10,5	12,1	14,0	16,0	18,1	20,3	21,9	23,8	25,6	27,4	29,2	32,6	35,8
2200	8,88	9,69	10,5	11,5	13,2	15,2	17,3	19,6	22,0	23,8	25,8	27,8	29,7	31,6	35,2	38,6
2500	10,1	11,0	11,9	13,0	14,7	17,0	19,4	21,9	24,6	26,5	28,7	30,9	33,0	35,0	38,9	42,5
2850	11,5	12,5	13,5	14,8	16,4	18,9	21,6	24,4	27,4	29,6	32,0	34,4	36,6	38,8	42,9	43,8
3000	12,1	13,1	14,2	15,6	17,2	19,8	22,6	25,5	28,6	30,9	33,4	35,8	38,1	40,4	44,6	46,7
3500	14,0	15,2	16,5	18,1	19,6	22,5	25,6	29,0	32,5	35,0	37,7	40,4	42,9	45,3	49,6	48,4
4000	16,0	17,3	18,8	20,5	22,2	25,0	28,5	32,2	39,5	38,9	41,8	44,6	47,2	49,6	53,9	53,4
4500	17,9	19,4	21,0	22,9	24,8	27,5	31,3	35,3	39,5	42,5	45,6	48,4	51,0	53,4	57,3	
5000	19,7	21,4	23,1	25,2	27,3	29,8	33,9	38,2	42,7	45,9	49,0	51,8	54,4	56,5		
5500	21,6	23,4	25,2	27,4	29,7	31,9	36,3	40,9	45,7	49,0	52,1	54,8	57,1			
6000	23,4	25,3	27,3	29,6	32,0	34,4	38,5	43,3	48,4	51,8	54,8	57,3				



# Leistungstabelle

# HTD 8M 50

SIT Zahnriemen HTD8M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 50 mm																
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)																
	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$															
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72
10	0,08	0,08	0,11	0,11	0,14	0,16	0,16	0,19	0,22	0,25	0,27	0,30	0,30	0,33	0,38	0,41
20	0,14	0,16	0,19	0,22	0,27	0,30	0,35	0,41	0,46	0,49	0,52	0,57	0,63	0,66	0,74	0,82
50	0,35	0,41	0,49	0,57	0,66	0,76	0,87	1,01	1,12	1,20	1,34	1,45	1,56	1,67	1,86	2,07
100	0,71	0,79	0,96	1,15	1,34	1,56	1,77	1,99	2,27	2,43	2,65	2,87	3,08	3,30	3,74	4,15
200	1,39	1,58	1,91	2,29	2,68	3,08	3,55	4,01	4,50	4,86	5,32	5,76	6,20	6,61	7,45	8,30
300	2,10	2,29	2,78	3,30	3,85	4,48	5,11	5,79	6,50	7,04	7,67	8,30	8,93	9,53	10,8	12,0
400	2,81	3,06	3,60	4,29	5,00	5,79	6,61	7,51	8,44	9,12	9,94	10,8	11,5	12,3	13,9	15,5
500	3,49	3,82	4,40	5,24	6,12	7,07	8,08	9,17	10,3	11,2	12,1	13,1	14,1	15,1	17,0	18,8
600	4,20	4,59	5,19	6,17	7,21	8,33	9,53	10,8	12,1	13,1	14,3	15,5	16,6	17,7	20,0	22,1
700	4,91	5,35	5,98	7,07	8,27	9,56	10,9	12,4	13,9	15,1	16,4	17,7	19,0	20,3	22,9	25,4
800	5,60	6,12	6,72	7,97	9,34	10,8	12,3	14,0	15,7	17,0	18,5	20,0	21,4	22,9	25,7	28,5
950	6,66	7,26	7,89	9,31	10,9	12,6	14,4	16,3	18,3	19,8	21,5	23,2	24,9	26,6	29,9	33,1
1000	7,02	7,64	8,30	9,75	11,4	13,2	15,0	17,0	19,1	20,7	22,5	24,3	26,1	27,8	31,3	34,6
1200	8,41	9,17	10,0	11,4	13,4	15,5	17,7	20,0	22,5	24,3	26,4	28,5	30,6	32,6	36,6	40,5
1450	10,2	11,1	12,0	13,5	15,8	18,3	20,9	23,6	26,5	28,7	31,2	33,6	36,0	38,4	43,0	47,5
1600	11,2	12,2	13,3	14,8	17,3	19,9	22,7	25,7	28,9	31,3	34,0	36,6	39,2	41,8	46,8	51,6
1800	12,6	13,7	14,9	16,4	19,1	22,1	25,2	28,5	32,1	34,6	37,6	40,5	43,4	46,2	51,6	56,8
2000	14,0	15,2	16,5	18,1	20,9	24,2	27,6	31,3	35,1	37,9	41,1	44,3	47,4	50,4	56,3	61,9
2200	15,3	16,7	18,2	19,9	22,7	26,3	30,0	33,9	38,1	41,1	44,6	48,0	51,3	54,5	60,8	66,7
2500	17,4	19,0	20,6	22,5	25,4	29,3	33,4	37,8	42,5	45,8	49,7	53,4	57,0	60,5	67,2	73,5
2850	19,8	21,6	23,4	25,6	28,4	32,7	37,3	42,2	47,4	51,2	55,3	59,4	63,3	67,1	74,2	75,6
3000	20,8	22,7	24,6	26,9	29,6	34,2	39,0	44,1	49,5	53,4	57,7	61,9	65,9	69,8	77,0	80,8
3500	24,2	26,3	28,6	31,2	33,9	38,8	44,3	50,0	56,1	60,5	65,2	69,8	74,1	78,2	85,7	83,6
4000	27,6	30,0	32,4	35,4	38,4	43,2	49,3	55,7	62,3	67,2	72,3	77,0	81,5	85,7	93,1	92,2
4500	30,8	33,5	36,3	39,5	42,9	47,4	54,0	61,0	68,3	73,5	78,8	83,6	88,2	92,2	99,1	
5000	34,1	37,0	40,0	43,5	47,1	51,4	58,5	66,0	73,8	79,3	84,7	89,6	93,9	97,7		
5500	37,3	40,4	43,6	47,4	51,3	55,2	62,7	70,6	78,9	84,7	90,0	94,7	98,7			
6000	40,4	43,7	47,1	51,2	55,3	59,4	66,5	74,9	83,6	89,6	94,7	99,1				

# Leistungstabelle

# HTD 8M 85

SIT Zahnriemen HTD8M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 85 mm																
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)																
	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$															
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72
10	0,14	0,14	0,19	0,19	0,24	0,29	0,29	0,33	0,38	0,43	0,48	0,52	0,52	0,57	0,67	0,71
20	0,24	0,29	0,33	0,38	0,48	0,52	0,62	0,71	0,81	0,86	0,90	1,00	1,09	1,14	1,29	1,43
50	0,62	0,71	0,86	1,00	1,14	1,33	1,52	1,76	1,95	2,09	2,33	2,52	2,71	2,90	3,24	3,62
100	1,24	1,38	1,67	2,00	2,33	2,71	3,09	3,47	3,95	4,24	4,62	5,00	5,38	5,76	6,52	7,24
200	2,43	2,76	3,33	4,00	4,66	5,38	6,19	7,00	7,85	8,47	9,28	10,0	10,8	11,5	13,0	14,5
300	3,67	4,00	4,86	5,76	6,71	7,81	8,90	10,1	11,3	12,3	13,4	14,5	15,6	16,6	18,8	20,8
400	4,90	5,33	6,28	7,47	8,71	10,1	11,5	13,1	14,7	15,9	17,3	18,8	20,1	21,5	24,3	26,9
500	6,09	6,66	7,66	9,14	10,7	12,3	14,1	16,0	18,0	19,5	21,2	22,9	24,6	26,3	29,6	32,8
600	7,33	8,00	9,04	10,8	12,6	14,5	16,6	18,8	21,2	22,9	24,9	26,9	28,9	30,9	34,8	38,6
700	8,57	9,33	10,4	12,3	14,4	16,7	19,1	21,6	24,3	26,3	28,6	30,9	33,2	35,4	39,9	44,2
800	9,76	10,7	11,7	13,9	16,3	18,8	21,5	24,3	27,4	29,6	32,2	34,8	37,3	39,9	44,8	49,7
950	11,6	12,7	13,8	16,2	18,9	21,9	25,0	28,4	31,9	34,5	37,5	40,5	43,5	46,4	52,1	57,7
1000	12,2	13,3	14,5	17,0	19,8	22,9	26,2	29,7	33,4	36,1	39,2	42,4	45,5	48,5	54,5	60,4
1200	14,7	16,0	17,4	19,9	23,3	26,9	30,8	34,9	39,2	42,4	46,1	49,7	53,3	56,9	63,8	70,6
1450	17,7	19,3	20,9	23,6	27,6	31,8	36,4	41,2	46,3	50,0	54,4	58,6	62,8	67,0	75,0	82,9
1600	19,5	21,3	23,1	25,8	30,1	34,7	39,7	44,9	50,4	54,5	59,2	63,8	68,4	72,8	81,5	90,0
1800	21,9	23,9	26,0	28,5	33,3	38,5	43,9	49,7	55,9	60,4	65,5	70,6	75,6	80,5	90,0	99,1
2000	24,4	26,6	28,8	31,6	36,5	42,2	48,1	54,5	61,2	66,1	71,7	77,2	82,6	87,9	98,1	107,9
2200	26,8	29,2	31,7	34,7	39,7	45,8	52,3	59,1	66,4	71,7	77,8	83,7	89,4	95,1	106,0	116,2
2500	30,4	33,1	35,9	39,3	44,3	51,1	58,3	66,0	74,0	79,9	86,6	93,1	99,3	105,5	117,2	128,1
2850	34,6	37,6	40,8	44,6	49,5	57,1	65,1	73,6	82,6	89,2	96,5	103,5	110,3	117,0	129,4	131,9
3000	36,3	39,6	42,9	46,9	51,7	59,6	68,0	76,9	86,3	93,1	100,6	107,9	114,9	121,7	134,3	140,8
3500	42,2	45,9	49,8	54,4	59,1	67,7	77,2	87,3	97,8	105,5	113,7	121,7	129,2	136,3	149,4	145,8
4000	48,1	52,3	56,5	61,7	67,0	75,4	86,0	97,1	109,1	117,2	126,0	134,3	142,1	149,4	162,3	160,8
4500	53,8	58,5	63,2	68,9	74,7	82,7	94,2	106,3	119,1	128,1	137,3	145,8	153,7	160,8	172,7	
5000	59,5	64,5	69,7	75,9	82,2	89,6	102,0	115,0	128,7	138,3	147,7	156,2	163,7	170,4		
5500	65,0	70,4	76,0	82,7	89,4	96,2	109,2	123,1	137,6	147,7	156,9	165,2	172,2			
6000	70,4	76,3	82,2	89,3	96,3	103,5	115,9	130,5	145,8	156,2	165,2	172,7				

# Leistungstabelle

# HTD 14M 40

SIT Zahnriemen HTD14M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 40 mm																
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)																
	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$															
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72
10	0,18	0,19	0,21	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,39	0,40	0,42	0,45	0,49	0,53	0,61	0,68
20	0,36	0,39	0,42	0,49	0,56	0,63	0,68	0,73	0,76	0,81	0,85	0,90	0,98	1,06	1,21	1,36
40	0,73	0,79	0,84	0,98	1,12	1,26	1,37	1,45	1,53	1,62	1,70	1,79	1,96	2,12	2,42	2,73
60	1,08	1,18	1,27	1,47	1,67	1,89	2,10	2,18	2,30	2,42	2,55	2,69	2,94	3,18	3,64	4,09
100	1,81	1,96	2,12	2,44	2,79	3,16	3,42	3,62	3,83	4,04	4,26	4,47	4,90	5,30	6,06	6,81
200	3,63	3,93	4,24	4,89	5,58	6,31	6,82	7,24	7,66	8,08	8,51	8,95	9,81	10,6	12,1	13,6
300	4,97	5,37	5,79	6,68	7,61	8,59	9,28	9,83	10,4	11,0	11,5	12,1	13,2	14,4	16,7	19,0
400	6,17	6,67	7,19	8,27	9,42	10,6	11,5	12,0	12,8	13,5	14,2	14,9	16,2	17,6	20,3	23,1
500	7,26	7,86	8,47	9,73	11,1	12,5	13,4	14,2	15,0	15,8	16,5	17,3	18,9	20,4	23,5	26,7
600	8,28	8,95	9,64	11,1	12,6	14,2	15,3	16,1	17,0	17,8	18,7	19,6	21,3	22,9	26,3	29,8
700	9,24	9,98	10,7	12,3	14,0	15,7	16,9	17,8	18,8	19,7	20,7	21,6	23,4	25,2	28,8	32,5
800	10,1	10,9	11,8	13,5	15,3	17,2	18,5	19,5	20,4	21,4	22,4	23,5	25,4	27,3	31,0	34,8
950	11,4	12,3	13,2	15,1	17,1	19,2	20,6	21,6	22,7	23,8	24,9	25,9	28,0	30,0	33,9	37,7
1000	11,7	12,7	13,6	15,6	17,6	19,8	21,2	22,3	23,4	24,5	25,6	26,7	28,7	30,7	34,7	38,5
1200	13,2	14,2	15,3	17,4	19,7	22,0	23,6	24,8	25,9	27,0	28,2	29,3	31,4	33,5	37,3	40,9
1450	14,7	15,9	17,0	19,4	21,9	24,4	26,1	27,3	28,5	29,2	30,3	31,9	33,9	35,5	39,3	42,1
1600	15,6	16,7	18,0	20,4	23,0	25,6	27,3	28,5	29,7	30,8	32,0	33,0	35,0	36,7	39,8	42,2
1800	16,5	17,8	19,0	21,6	24,3	27,0	28,7	29,9	31,0	32,1	33,1	34,1	35,9	37,4	39,6	40,9
2000	17,4	18,7	20,0	22,6	25,3	28,1	29,8	30,9	32,0	32,9	33,9	34,8	36,2	37,2	38,5	38,4
2200	18,7	19,4	20,7	23,4	26,2	29,0	30,6	31,6	32,5	33,4	34,2	34,9	35,9	36,4	36,4	34,6
2400	20,2	20,8	21,3	24,0	26,8	29,6	31,1	32,0	32,7	33,4	34,0	34,5	34,9	34,9	33,2	
2600	21,5	22,2	22,8	24,5	27,2	29,9	31,3	32,0	32,6	33,0	33,4	33,6	33,4	32,6	29,5	
2850	23,2	23,8	24,4	25,5	27,4	30,0	31,1	31,6	31,8	31,9	31,9	31,7	30,8	30,2		
3000	24,1	24,7	25,3	26,4	27,4	30,1	30,8	31,0	31,1	31,0	30,8	30,9	30,5	29,4		
3500	26,8	27,4	27,9	28,8	29,6	30,2	30,7	30,8	30,8	30,6	30,1	29,4				
4000	28,8	29,3	29,7	30,4	30,7	30,9	30,7	30,2	29,4							

# Leistungstabelle

# HTD 14M 55

SIT Zahnriemen HTD14M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 55 mm																
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)																
	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$															
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72
10	0,26	0,28	0,30	0,36	0,40	0,45	0,49	0,52	0,56	0,58	0,61	0,65	0,70	0,77	0,87	0,98
20	0,52	0,57	0,61	0,70	0,81	0,91	0,98	1,04	1,10	1,16	1,23	1,30	1,41	1,52	1,75	1,96
40	1,04	1,14	1,22	1,41	1,61	1,81	1,97	2,09	2,21	2,33	2,45	2,58	2,83	3,05	3,49	3,93
60	1,56	1,69	1,82	2,12	2,41	2,72	3,03	3,13	3,31	3,49	3,68	3,87	4,23	4,57	5,24	5,88
100	2,60	2,83	3,05	3,52	4,02	4,55	4,92	5,21	5,51	5,82	6,13	6,44	7,06	7,63	8,73	9,81
200	5,22	5,66	6,11	7,05	8,04	9,08	9,82	10,4	11,0	11,6	12,3	12,9	14,1	15,3	17,4	19,6
300	7,15	7,73	8,34	9,61	11,0	12,4	13,4	14,2	15,0	15,8	16,6	17,4	19,0	20,7	24,0	27,4
400	8,89	9,60	10,4	11,9	13,6	15,3	16,5	17,3	18,4	19,4	20,4	21,4	23,3	25,3	29,2	33,3
500	10,5	11,3	12,2	14,0	15,9	18,0	19,4	20,5	21,6	22,7	23,8	25,0	27,2	29,4	33,8	38,4
600	11,9	12,9	13,9	15,9	18,1	20,4	22,0	23,2	24,4	25,7	26,9	28,2	30,6	33,0	37,9	42,9
700	13,3	14,4	15,5	17,7	20,1	22,6	24,4	25,7	27,0	28,4	29,7	31,1	33,7	36,3	41,5	46,7
800	14,6	15,7	16,9	19,4	22,0	24,7	26,6	28,0	29,4	30,9	32,3	33,8	36,6	39,3	44,7	50,1
950	16,4	17,7	19,0	21,7	24,6	27,6	29,6	31,2	32,7	34,2	35,8	37,3	40,3	43,1	48,8	54,3
1000	16,9	18,2	19,6	22,4	25,4	28,5	30,6	32,1	33,7	35,3	36,8	38,4	41,4	44,3	49,9	55,4
1200	19,0	20,5	22,0	25,1	28,3	31,7	34,0	35,6	37,3	39,0	40,6	42,2	45,3	48,2	53,7	58,9
1450	21,2	22,9	24,5	27,9	31,5	35,2	37,5	39,3	41,0	42,0	43,6	45,9	48,9	51,0	56,6	60,7
1600	22,4	24,1	25,8	29,4	33,1	36,9	39,3	41,1	42,7	44,4	46,0	47,6	50,4	52,9	57,3	60,7
1800	23,8	25,6	27,4	31,1	35,0	38,9	41,4	43,0	44,7	46,2	47,7	49,2	51,7	53,8	57,1	58,9
2000	25,0	26,9	28,7	32,6	36,5	40,5	42,9	44,5	46,0	47,4	48,8	50,1	52,1	53,6	55,4	55,3
2200	26,9	27,9	29,8	33,7	37,7	41,7	44,1	45,5	46,8	48,1	49,2	50,2	51,6	52,5	52,4	49,8
2400	29,0	29,9	30,7	34,6	38,6	42,6	44,8	46,0	47,1	48,1	49,0	49,6	50,3	50,2	47,8	
2600	31,0	31,9	32,8	35,2	39,1	43,1	45,1	46,1	46,9	47,6	48,0	48,3	48,1	46,9	42,5	
2850	33,4	34,3	35,1	36,8	39,4	43,1	44,8	45,4	45,8	46,0	45,9	45,6	44,3	43,5		
3000	34,7	35,6	36,4	38,0	39,5	43,3	44,4	44,7	44,8	44,6	44,4	44,4	43,9	42,3		
3500	38,5	39,4	40,2	41,5	42,7	43,5	44,2	44,4	44,4	44,0	43,3	42,3				
4000	41,5	42,2	42,8	43,7	44,3	44,4	44,2	43,4	42,3							





# Leistungstabelle

# HTD 14M 85

SIT Zahnriemen HTD14M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 85 mm																
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)																
	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$															
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72
10	0,42	0,45	0,49	0,57	0,64	0,72	0,78	0,83	0,89	0,93	0,98	1,04	1,12	1,23	1,40	1,57
20	0,83	0,91	0,98	1,12	1,29	1,46	1,57	1,68	1,76	1,87	1,97	2,08	2,27	2,44	2,80	3,14
40	1,68	1,82	1,95	2,27	2,59	2,91	3,16	3,35	3,54	3,73	3,92	4,14	4,54	4,90	5,60	6,30
60	2,50	2,71	2,93	3,39	3,86	4,37	4,86	5,03	5,30	5,60	5,90	6,21	6,79	7,34	8,40	9,44
100	4,18	4,54	4,90	5,64	6,45	7,30	7,89	8,36	8,84	9,33	9,84	10,3	11,3	12,2	14,0	15,7
200	8,38	9,08	9,80	11,3	12,9	14,6	15,8	16,7	17,7	18,7	19,7	20,7	22,7	24,5	28,0	31,5
300	11,5	12,4	13,4	15,4	17,6	19,9	21,4	22,7	24,0	25,3	26,6	28,0	30,5	33,2	38,5	44,0
400	14,3	15,4	16,6	19,1	21,8	24,5	26,5	27,8	29,6	31,1	32,7	34,3	37,4	40,6	46,9	53,4
500	16,8	18,2	19,6	22,5	25,6	28,8	31,1	32,8	34,6	36,4	38,2	40,0	43,6	47,1	54,3	61,6
600	19,1	20,7	22,3	25,6	29,1	32,7	35,2	37,2	39,2	41,2	43,2	45,2	49,1	53,0	60,8	68,7
700	21,3	23,1	24,8	28,5	32,3	36,3	39,1	41,2	43,4	45,5	47,7	49,9	54,1	58,3	66,6	75,0
800	23,4	25,3	27,2	31,1	35,3	39,7	42,7	44,9	47,2	49,5	51,9	54,2	58,6	63,0	71,7	80,4
950	26,2	28,3	30,4	34,8	39,5	44,3	47,5	50,0	52,5	54,9	57,4	59,9	64,6	69,2	78,2	87,0
1000	27,1	29,3	31,5	36,0	40,7	45,7	49,0	51,5	54,1	56,6	59,1	61,6	66,4	71,0	80,1	88,9
1200	30,4	32,8	35,2	40,3	45,5	50,9	54,5	57,2	59,8	62,5	65,1	67,7	72,6	77,3	86,2	94,5
1450	34,1	36,7	39,3	44,8	50,5	56,4	60,2	63,0	65,7	67,3	70,0	73,7	78,4	81,9	90,8	97,4
1600	36,0	38,7	41,5	47,2	53,1	59,2	63,1	65,9	68,6	71,2	73,8	76,3	80,9	84,9	91,9	97,4
1800	38,2	41,1	44,0	49,9	56,1	62,4	66,3	69,0	71,6	74,1	76,6	78,9	82,9	86,3	91,5	94,5
2000	40,2	43,1	46,1	52,2	58,5	65,0	68,9	71,4	73,8	76,1	78,3	80,3	83,6	86,0	88,9	88,7
2200	43,2	44,8	47,9	54,1	60,5	67,0	70,7	73,0	75,1	77,1	78,9	80,6	82,8	84,1	84,0	79,8
2400	46,6	48,0	49,3	55,5	61,9	68,3	71,9	73,9	75,6	77,2	78,5	79,6	80,7	80,6	76,7	
2600	49,8	51,2	52,6	56,5	62,8	69,1	72,3	73,9	75,3	76,3	77,1	77,5	77,1	75,2	68,2	
2850	53,5	55,0	56,3	59,0	63,2	69,2	71,9	72,9	73,5	73,8	73,7	73,2	71,1	69,8		
3000	55,6	57,1	58,4	61,0	63,4	69,5	71,2	71,7	71,8	71,5	71,2	71,3	70,4	67,8		
3500	61,8	63,2	64,4	66,6	68,5	69,8	70,9	71,2	71,2	70,6	69,5	67,8				
4000	66,6	67,7	68,7	70,2	71,0	71,3	70,8	69,7	67,8							

# Leistungstabelle

# HTD 14M 115

SIT Zahnriemen HTD14M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 115 mm																
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)																
	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$															
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72
10	0,58	0,61	0,67	0,79	0,88	0,99	1,08	1,14	1,23	1,28	1,34	1,43	1,55	1,69	1,93	2,16
20	1,14	1,26	1,34	1,55	1,78	2,01	2,16	2,31	2,42	2,57	2,72	2,86	3,12	3,36	3,85	4,32
40	2,31	2,51	2,69	3,12	3,56	4,00	4,35	4,61	4,88	5,14	5,40	5,69	6,25	6,74	7,71	8,67
60	3,45	3,74	4,03	4,67	5,31	6,01	6,69	6,92	7,30	7,71	8,12	8,56	9,34	10,1	11,6	13,0
100	5,75	6,25	6,74	7,77	8,88	10,0	10,9	11,5	12,2	12,8	13,5	14,2	15,6	16,8	19,3	21,7
200	11,5	12,5	13,5	15,6	17,8	20,1	21,7	23,0	24,4	25,7	27,1	28,5	31,2	33,7	38,5	43,3
300	15,8	17,1	18,4	21,2	24,2	27,3	29,5	31,3	33,0	34,8	36,6	38,5	42,0	45,6	53,0	60,6
400	19,6	21,2	22,9	26,3	30,0	33,8	36,5	38,3	40,7	42,9	45,1	47,3	51,5	55,8	64,6	73,5
500	23,1	25,0	26,9	31,0	35,2	39,7	42,7	45,2	47,6	50,1	52,6	55,1	60,0	64,8	74,7	84,8
600	26,3	28,5	30,7	35,2	40,0	45,0	48,5	51,2	53,9	56,7	59,4	62,3	67,6	72,9	83,7	94,6
700	29,4	31,7	34,1	39,2	44,5	50,0	53,8	56,8	59,7	62,7	65,7	68,7	74,5	80,2	91,7	103,2
800	32,2	34,8	37,4	42,9	48,6	54,6	58,7	61,9	65,0	68,2	71,4	74,6	80,7	86,7	98,7	110,7
950	36,1	39,0	41,9	48,0	54,3	60,9	65,4	68,8	72,2	75,6	79,0	82,5	89,0	95,3	107,7	119,8
1000	37,3	40,3	43,3	49,5	56,1	62,9	67,5	71,0	74,4	77,9	81,4	84,8	91,4	97,8	110,3	122,4
1200	41,9	45,2	48,5	55,4	62,6	70,1	75,0	78,7	82,4	86,0	89,7	93,3	100,0	106,4	118,7	130,1
1450	46,9	50,5	54,1	61,7	69,6	77,7	82,9	86,7	90,5	92,7	96,4	101,4	107,9	112,7	125,0	134,0
1600	49,5	53,3	57,1	65,0	73,1	81,5	86,9	90,7	94,4	98,0	101,6	105,1	111,3	116,9	126,5	134,0
1800	52,6	56,6	60,6	68,8	77,2	85,9	91,3	95,0	98,6	102,0	105,4	108,6	114,1	118,8	126,0	130,1
2000	55,3	59,4	63,5	71,9	80,6	89,5	94,8	98,3	101,6	104,8	107,7	110,5	115,0	118,4	122,4	122,1
2200	59,5	61,7	65,9	74,5	83,3	92,2	97,3	100,5	103,4	106,2	108,7	110,9	114,0	115,8	115,6	109,9
2400	64,1	66,0	67,9	76,4	85,2	94,1	98,9	101,7	104,1	106,3	108,1	109,6	111,1	110,9	105,6	
2600	68,5	70,5	72,4	77,8	86,5	95,1	99,6	101,8	103,6	105,0	106,1	106,7	106,2	103,5	93,9	
2850	73,7	75,7	77,6	81,2	87,0	95,2	99,0	100,4	101,2	101,6	101,4	100,7	97,9	96,1		
3000	76,6	78,5	80,4	84,0	87,2	95,7	98,0	98,7	98,8	98,4	98,0	98,1	96,9	93,3		
3500	85,1	87,0	88,7	91,7	94,3	96,1	97,7	98,1	98,0	97,2	95,7	93,3				
4000	91,7	93,2	94,5	96,6	97,8	98,1	97,5	95,9	93,3							

# Leistungstabelle

# HTD 14M 170

SIT Zahnriemen HTD14M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 170 mm																
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)																
	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$															
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72
10	0,88	0,92	1,01	1,19	1,32	1,49	1,62	1,71	1,84	1,93	2,02	2,15	2,33	2,55	2,90	3,25
20	1,71	1,89	2,02	2,33	2,68	3,03	3,25	3,47	3,64	3,86	4,08	4,30	4,70	5,05	5,79	6,50
40	3,47	3,77	4,04	4,70	5,35	6,01	6,54	6,93	7,33	7,72	8,12	8,56	9,39	10,1	11,6	13,0
60	5,18	5,62	6,06	7,02	7,99	9,04	10,1	10,4	11,0	11,6	12,2	12,9	14,0	15,2	17,4	19,5
100	8,65	9,39	10,1	11,7	13,3	15,1	16,3	17,3	18,3	19,3	20,4	21,4	23,4	25,3	29,0	32,6
200	17,3	18,8	20,3	23,4	26,7	30,2	32,6	34,6	36,6	38,6	40,7	42,8	46,9	50,6	57,8	65,1
300	23,7	25,7	27,7	31,9	36,4	41,1	44,4	47,0	49,6	52,4	55,1	57,8	63,2	68,6	79,6	91,0
400	29,5	31,9	34,4	39,5	45,0	50,8	54,8	57,6	61,2	64,4	67,7	71,1	77,5	83,9	97,0	110,5
500	34,7	37,6	40,5	46,5	52,9	59,6	64,3	67,9	71,6	75,3	79,1	82,9	90,2	97,5	112,3	127,5
600	39,6	42,8	46,1	52,9	60,1	67,7	72,9	77,0	81,1	85,2	89,4	93,6	101,6	109,6	125,8	142,2
700	44,2	47,7	51,3	58,9	66,8	75,2	80,9	85,3	89,8	94,2	98,8	103,3	112,0	120,6	137,8	155,1
800	48,4	52,3	56,2	64,4	73,1	82,1	88,3	93,0	97,7	102,5	107,3	112,1	121,4	130,4	148,4	166,3
950	54,3	58,6	63,0	72,1	81,6	91,6	98,3	103,4	108,6	113,7	118,8	123,9	133,7	143,2	161,9	180,1
1000	56,1	60,6	65,1	74,5	84,3	94,5	101,4	106,7	111,9	117,1	122,3	127,5	137,4	147,0	165,8	183,9
1200	63,0	67,9	72,9	83,3	94,1	105,3	112,8	118,3	123,8	129,3	134,8	140,2	150,3	159,9	178,4	195,6
1450	70,5	75,9	81,4	92,7	104,5	116,7	124,6	130,4	136,0	139,3	144,9	152,4	162,3	169,5	187,8	201,5
1600	74,4	80,1	85,8	97,7	109,9	122,5	130,6	136,3	141,9	147,4	152,7	158,0	167,3	175,6	190,2	201,5
1800	79,1	85,0	91,0	103,4	116,1	129,2	137,3	142,8	148,2	153,4	158,4	163,2	171,5	178,5	189,4	195,6
2000	83,1	89,2	95,4	108,1	121,1	134,5	142,5	147,7	152,7	157,5	162,0	166,2	172,9	178,0	183,9	183,6
2200	89,4	92,7	99,1	112,0	125,2	138,6	146,3	151,1	155,5	159,6	163,4	166,7	171,4	174,1	173,8	165,2
2400	96,4	99,2	102,0	114,9	128,1	141,4	148,7	152,8	156,5	159,8	162,5	164,8	167,0	166,7	158,7	
2600	103,0	105,9	108,8	117,0	130,0	143,0	149,7	153,0	155,7	157,9	159,5	160,5	159,6	155,6	141,2	
2850	110,7	113,7	116,6	122,1	130,7	143,2	148,9	150,8	152,1	152,7	152,4	151,4	147,2	144,4		
3000	115,1	118,1	120,9	126,3	131,1	143,9	147,2	148,3	148,6	148,0	147,2	147,5	145,6	140,3		
3500	127,9	130,7	133,3	137,9	141,7	144,5	146,8	147,4	147,3	146,2	143,8	140,3				
4000	137,9	140,1	142,1	145,2	147,0	147,5	146,6	144,2	140,3							

Von den Standardbreiten abweichende Breiten sind lieferbar.  
 Vorzugsweise werden die Riemen fertig auf Breite geschnitten geliefert.  
 Nach Absprache können jedoch auch volle Wickel in Produktionsbreite geliefert werden. Bitte erfragen Sie im Bedarfsfall die maximal lieferbare Wickelbreite.

Alle Riemen können für Anwendungen der Fördertechnik mit verschiedensten Funktionsbeschichtungen versehen werden. Ebenfalls möglich sind mechanische Bearbeitungen wie das Entfernen einzelner Zähne, Fräsen von Nuten, Bohren von Löchern für Vakuumanwendungen und vieles mehr.

Bitte wenden Sie sich an unsere Anwendungstechnik.

**Vorsicht**  
**es folgt ...**  
**... eine Herde**  
**Mustangs !**



# Leistungstabelle

# Mustang S HTD 3M 6



SIT Mustang S HTD3M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 6 mm															
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)															
	9,55	11,46	13,37	15,28	17,19	19,10	22,92	26,74	30,56	38,20	45,84	53,48	61,12	68,75	76,39
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$														
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	10	12	14	16	18	20	24	28	32	40	48	56	64	72	80
20	0,003	0,004	0,004	0,005	0,006	0,007	0,009	0,010	0,012	0,015	0,018	0,022	0,025	0,029	0,032
40	0,005	0,007	0,008	0,010	0,011	0,013	0,016	0,019	0,022	0,028	0,035	0,041	0,048	0,054	0,061
60	0,007	0,010	0,012	0,014	0,016	0,018	0,023	0,027	0,032	0,041	0,050	0,059	0,069	0,078	0,088
100	0,011	0,015	0,019	0,022	0,026	0,029	0,036	0,043	0,050	0,065	0,079	0,094	0,109	0,124	0,139
200	0,020	0,027	0,034	0,041	0,047	0,053	0,066	0,079	0,093	0,119	0,147	0,174	0,202	0,230	0,258
300	0,027	0,038	0,048	0,057	0,067	0,076	0,095	0,113	0,132	0,171	0,209	0,249	0,288	0,328	0,368
400	0,034	0,049	0,061	0,073	0,085	0,097	0,121	0,145	0,170	0,219	0,269	0,319	0,370	0,421	0,472
500	0,041	0,059	0,074	0,089	0,103	0,118	0,147	0,176	0,206	0,265	0,326	0,387	0,448	0,510	0,571
600	0,047	0,068	0,086	0,103	0,120	0,137	0,171	0,206	0,240	0,310	0,380	0,452	0,523	0,595	0,666
700	0,054	0,078	0,098	0,118	0,137	0,156	0,195	0,234	0,274	0,353	0,433	0,514	0,595	0,676	0,758
800	0,059	0,086	0,109	0,131	0,153	0,175	0,218	0,262	0,306	0,395	0,485	0,575	0,665	0,755	0,845
950	0,068	0,099	0,126	0,151	0,176	0,202	0,252	0,303	0,353	0,456	0,559	0,662	0,766	0,869	0,972
1000	0,070	0,103	0,131	0,158	0,184	0,210	0,263	0,316	0,369	0,476	0,583	0,691	0,798	0,906	1,01
1200	0,081	0,119	0,152	0,183	0,214	0,244	0,305	0,367	0,429	0,552	0,677	0,801	0,924	1,05	1,17
1450	0,093	0,138	0,177	0,213	0,249	0,285	0,356	0,428	0,500	0,644	0,787	0,930	1,07	1,21	1,35
1600	0,100	0,149	0,191	0,230	0,269	0,308	0,386	0,463	0,541	0,696	0,851	1,00	1,16	1,30	1,45
1800	0,108	0,164	0,209	0,253	0,296	0,339	0,424	0,509	0,594	0,764	0,932	1,10	1,26	1,42	1,58
2000	0,117	0,177	0,227	0,275	0,322	0,368	0,461	0,553	0,645	0,828	1,01	1,19	1,36	1,53	1,70
2400	0,132	0,203	0,261	0,316	0,370	0,424	0,531	0,637	0,742	0,951	1,16	1,36	1,55	1,74	1,92
2850	0,149	0,230	0,297	0,361	0,422	0,484	0,605	0,725	0,845	1,08	1,31	1,53	1,74	1,94	2,13
3200	0,160	0,250	0,324	0,393	0,461	0,528	0,660	0,790	0,919	1,17	1,42	1,65	1,87	2,08	2,28
3600	0,173	0,272	0,353	0,429	0,503	0,576	0,719	0,861	1,00	1,27	1,53	1,78	2,01	2,22	2,42
4000	0,184	0,293	0,381	0,463	0,543	0,621	0,776	0,928	1,08	1,36	1,64	1,89	2,13	2,34	2,54
5000	0,210	0,341	0,445	0,542	0,635	0,727	0,906	1,08	1,25	1,57	1,86	2,13	2,36	2,56	2,73
6000	0,233	0,384	0,502	0,613	0,719	0,822	1,02	1,21	1,40	1,74	2,04	2,30	2,51	2,68	2,80
7000	0,252	0,422	0,555	0,677	0,794	0,907	1,12	1,33	1,52	1,87	2,17	2,41	2,59	2,70	2,74
8000	0,269	0,457	0,603	0,736	0,862	0,984	1,22	1,43	1,63	1,98	2,26	2,46	2,58	2,62	2,57
10000	0,295	0,517	0,686	0,837	0,979	1,11	1,37	1,59	1,79	2,12	2,32	2,41	2,37	2,21	1,90
12000	0,314	0,567	0,754	0,921	1,07	1,22	1,48	1,70	1,89	2,15	2,24	2,16	1,91	1,46	
14000	0,328	0,608	0,811	0,989	1,15	1,30	1,56	1,77	1,93	2,09	2,03	1,73	1,20		

# Leistungstabelle

# Mustang S HTD 3M 9

SIT Mustang S HTD3M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 9 mm															
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)															
	9,55	11,46	13,37	15,28	17,19	19,10	22,92	26,74	30,56	38,20	45,84	53,48	61,12	68,75	76,39
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$														
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	10	12	14	16	18	20	24	28	32	40	48	56	64	72	80
20	0,004	0,006	0,007	0,009	0,010	0,011	0,014	0,017	0,019	0,025	0,030	0,036	0,041	0,047	0,053
40	0,008	0,011	0,014	0,016	0,019	0,021	0,026	0,031	0,036	0,046	0,057	0,067	0,078	0,088	0,099
60	0,012	0,016	0,019	0,023	0,027	0,030	0,037	0,045	0,052	0,067	0,082	0,097	0,112	0,128	0,143
100	0,018	0,025	0,030	0,036	0,042	0,047	0,059	0,070	0,082	0,105	0,129	0,153	0,178	0,202	0,227
200	0,032	0,044	0,055	0,066	0,077	0,087	0,108	0,130	0,151	0,195	0,239	0,284	0,329	0,375	0,421
300	0,044	0,063	0,078	0,094	0,109	0,124	0,154	0,185	0,215	0,278	0,341	0,405	0,470	0,535	0,600
400	0,056	0,080	0,100	0,120	0,139	0,159	0,198	0,237	0,277	0,357	0,438	0,520	0,603	0,686	0,770
500	0,067	0,096	0,121	0,145	0,168	0,192	0,239	0,287	0,335	0,432	0,531	0,630	0,730	0,831	0,931
600	0,077	0,111	0,140	0,168	0,196	0,224	0,279	0,335	0,391	0,505	0,620	0,736	0,852	0,969	1,09
700	0,087	0,126	0,160	0,192	0,223	0,255	0,318	0,382	0,446	0,576	0,707	0,838	0,970	1,10	1,23
800	0,097	0,141	0,178	0,214	0,249	0,285	0,356	0,427	0,499	0,644	0,790	0,937	1,08	1,23	1,38
950	0,110	0,162	0,205	0,247	0,288	0,329	0,411	0,493	0,576	0,743	0,911	1,08	1,25	1,42	1,58
1000	0,115	0,168	0,214	0,257	0,300	0,343	0,428	0,515	0,601	0,775	0,951	1,13	1,30	1,48	1,65
1200	0,132	0,195	0,248	0,298	0,348	0,398	0,498	0,598	0,699	0,901	1,10	1,30	1,51	1,71	1,90
1450	0,151	0,226	0,288	0,347	0,406	0,464	0,581	0,698	0,815	1,05	1,28	1,52	1,75	1,97	2,20
1600	0,162	0,244	0,311	0,376	0,439	0,502	0,629	0,755	0,882	1,13	1,39	1,64	1,88	2,13	2,37
1800	0,177	0,267	0,341	0,412	0,482	0,552	0,691	0,829	0,968	1,24	1,52	1,79	2,06	2,32	2,58
2000	0,190	0,289	0,370	0,448	0,524	0,600	0,751	0,901	1,05	1,35	1,65	1,94	2,22	2,50	2,77
2400	0,216	0,331	0,426	0,516	0,604	0,691	0,865	1,04	1,21	1,55	1,88	2,21	2,53	2,83	3,13
2850	0,242	0,375	0,484	0,588	0,689	0,788	0,986	1,18	1,38	1,76	2,13	2,49	2,84	3,17	3,48
3200	0,261	0,408	0,528	0,641	0,751	0,860	1,08	1,29	1,50	1,91	2,31	2,69	3,05	3,39	3,71
3600	0,282	0,444	0,575	0,699	0,819	0,938	1,17	1,40	1,63	2,07	2,49	2,89	3,27	3,62	3,94
4000	0,301	0,478	0,620	0,754	0,885	1,01	1,27	1,51	1,75	2,22	2,67	3,08	3,47	3,82	4,13
5000	0,343	0,556	0,725	0,883	1,04	1,19	1,48	1,76	2,04	2,56	3,03	3,47	3,85	4,18	4,45
6000	0,379	0,625	0,819	1,00	1,17	1,34	1,67	1,98	2,28	2,83	3,32	3,75	4,10	4,37	4,56
7000	0,411	0,688	0,904	1,10	1,29	1,48	1,83	2,17	2,48	3,06	3,54	3,93	4,21	4,40	4,47
8000	0,438	0,745	0,982	1,20	1,41	1,60	1,98	2,33	2,66	3,23	3,68	4,01	4,21	4,27	4,19
10000	0,481	0,843	1,12	1,36	1,60	1,82	2,23	2,59	2,92	3,45	3,79	3,93	3,87	3,59	3,10
12000	0,513	0,925	1,23	1,50	1,75	1,99	2,41	2,77	3,08	3,50	3,66	3,53	3,11	2,38	
14000	0,534	0,991	1,32	1,61	1,88	2,12	2,54	2,88	3,14	3,41	3,31	2,83	1,95		



# Leistungstabelle

# Mustang S HTD 3M 15



SIT Mustang S HTD3M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 15 mm															
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{w,k}$ (mm)															
	9,55	11,46	13,37	15,28	17,19	19,10	22,92	26,74	30,56	38,20	45,84	53,48	61,12	68,75	76,39
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$														
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	10	12	14	16	18	20	24	28	32	40	48	56	64	72	80
20	0,008	0,011	0,013	0,015	0,018	0,020	0,025	0,029	0,034	0,043	0,053	0,063	0,073	0,083	0,093
40	0,014	0,019	0,024	0,028	0,033	0,037	0,046	0,055	0,064	0,082	0,100	0,118	0,137	0,156	0,175
60	0,020	0,028	0,034	0,041	0,047	0,053	0,066	0,079	0,092	0,118	0,144	0,171	0,198	0,225	0,253
100	0,032	0,043	0,054	0,064	0,074	0,084	0,104	0,124	0,145	0,186	0,228	0,271	0,314	0,357	0,401
200	0,056	0,079	0,098	0,117	0,135	0,154	0,191	0,229	0,267	0,344	0,422	0,502	0,581	0,662	0,743
300	0,079	0,111	0,139	0,165	0,192	0,219	0,272	0,326	0,381	0,491	0,603	0,716	0,830	0,945	1,06
400	0,099	0,141	0,177	0,211	0,246	0,280	0,349	0,418	0,489	0,630	0,774	0,919	1,07	1,21	1,36
500	0,118	0,170	0,213	0,255	0,297	0,339	0,422	0,507	0,592	0,764	0,938	1,11	1,29	1,47	1,65
600	0,137	0,197	0,248	0,298	0,347	0,395	0,493	0,592	0,692	0,893	1,10	1,30	1,51	1,71	1,92
700	0,154	0,223	0,282	0,339	0,394	0,450	0,562	0,675	0,788	1,02	1,25	1,48	1,71	1,95	2,18
800	0,171	0,249	0,315	0,378	0,441	0,503	0,629	0,755	0,882	1,14	1,40	1,66	1,92	2,18	2,43
950	0,195	0,286	0,362	0,436	0,508	0,581	0,726	0,871	1,02	1,31	1,61	1,91	2,21	2,50	2,80
1000	0,203	0,298	0,378	0,454	0,530	0,606	0,757	0,909	1,06	1,37	1,68	1,99	2,30	2,61	2,92
1200	0,232	0,344	0,437	0,527	0,615	0,703	0,880	1,06	1,23	1,59	1,95	2,31	2,66	3,01	3,36
1450	0,267	0,399	0,509	0,614	0,717	0,820	1,03	1,23	1,44	1,85	2,27	2,68	3,09	3,49	3,89
1600	0,287	0,430	0,550	0,664	0,776	0,888	1,11	1,33	1,56	2,00	2,45	2,89	3,33	3,76	4,18
1800	0,312	0,471	0,603	0,729	0,852	0,975	1,22	1,47	1,71	2,20	2,68	3,16	3,63	4,10	4,55
2000	0,336	0,510	0,654	0,791	0,926	1,06	1,33	1,59	1,86	2,39	2,91	3,42	3,93	4,42	4,90
2400	0,381	0,585	0,752	0,911	1,07	1,22	1,53	1,83	2,14	2,74	3,33	3,91	4,47	5,01	5,53
2850	0,428	0,663	0,856	1,04	1,22	1,39	1,74	2,09	2,43	3,11	3,77	4,40	5,01	5,59	6,15
3200	0,461	0,721	0,933	1,13	1,33	1,52	1,90	2,28	2,65	3,38	4,08	4,75	5,39	5,99	6,56
3600	0,497	0,784	1,02	1,23	1,45	1,66	2,07	2,48	2,88	3,66	4,41	5,11	5,78	6,40	6,97
4000	0,531	0,844	1,10	1,33	1,56	1,79	2,24	2,67	3,10	3,93	4,71	5,44	6,12	6,74	7,30
5000	0,606	0,982	1,28	1,56	1,83	2,09	2,61	3,11	3,60	4,52	5,36	6,13	6,80	7,38	7,87
6000	0,671	1,10	1,45	1,76	2,07	2,37	2,94	3,49	4,02	5,00	5,87	6,62	7,24	7,72	8,06
7000	0,726	1,22	1,60	1,95	2,29	2,61	3,24	3,83	4,39	5,40	6,25	6,94	7,45	7,77	7,90
8000	0,774	1,32	1,74	2,12	2,48	2,83	3,50	4,12	4,70	5,71	6,51	7,09	7,44	7,55	7,41
10000	0,850	1,49	1,97	2,41	2,82	3,21	3,93	4,58	5,16	6,09	6,69	6,95	6,84	6,35	5,48
12000	0,906	1,63	2,17	2,65	3,09	3,51	4,26	4,90	5,44	6,19	6,46	6,24	5,49	4,20	
14000	0,944	1,75	2,34	2,85	3,31	3,74	4,49	5,09	5,55	6,02	5,84	5,00	3,44		

# Leistungstabelle

# Mustang S HTD 5M 9

SIT Mustang S HTD5M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 9 mm															
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{w,k}$ (mm)															
	22,28	25,46	28,65	31,83	38,20	44,56	50,93	57,30	63,66	70,03	76,39	89,13	101,86	114,59	127,32
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$														
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	14	16	18	20	24	28	32	36	40	44	48	56	64	72	80
20	0,017	0,021	0,025	0,028	0,035	0,042	0,049	0,056	0,063	0,071	0,078	0,093	0,108	0,123	0,139
40	0,032	0,039	0,046	0,052	0,065	0,079	0,092	0,106	0,119	0,133	0,147	0,175	0,204	0,233	0,262
60	0,046	0,056	0,066	0,075	0,094	0,113	0,133	0,152	0,172	0,192	0,212	0,253	0,295	0,337	0,379
100	0,072	0,088	0,103	0,118	0,148	0,179	0,210	0,241	0,273	0,304	0,337	0,402	0,468	0,535	0,602
200	0,130	0,160	0,189	0,217	0,274	0,330	0,388	0,446	0,505	0,565	0,624	0,745	0,868	0,992	1,12
300	0,183	0,227	0,268	0,309	0,389	0,471	0,554	0,637	0,721	0,806	0,891	1,06	1,24	1,41	1,59
400	0,233	0,290	0,343	0,395	0,499	0,604	0,710	0,817	0,925	1,03	1,14	1,36	1,59	1,81	2,04
500	0,280	0,349	0,414	0,477	0,604	0,731	0,860	0,990	1,12	1,25	1,38	1,65	1,92	2,19	2,46
600	0,325	0,406	0,482	0,557	0,705	0,854	1,00	1,16	1,31	1,46	1,62	1,92	2,23	2,55	2,86
700	0,369	0,462	0,548	0,633	0,802	0,972	1,14	1,32	1,49	1,66	1,84	2,19	2,54	2,89	3,24
800	0,411	0,515	0,612	0,707	0,897	1,09	1,28	1,47	1,66	1,86	2,05	2,44	2,83	3,21	3,60
950	0,471	0,592	0,705	0,815	1,03	1,25	1,47	1,69	1,91	2,14	2,36	2,80	3,24	3,68	4,11
1000	0,491	0,617	0,735	0,850	1,08	1,31	1,54	1,77	2,00	2,23	2,46	2,92	3,37	3,83	4,27
1200	0,566	0,714	0,851	0,985	1,25	1,51	1,78	2,05	2,31	2,58	2,84	3,36	3,88	4,39	4,88
1450	0,656	0,829	0,990	1,15	1,45	1,76	2,07	2,37	2,68	2,98	3,28	3,88	4,46	5,02	5,57
1600	0,707	0,895	1,07	1,24	1,57	1,90	2,23	2,56	2,89	3,21	3,53	4,17	4,78	5,37	5,95
1800	0,773	0,980	1,17	1,36	1,72	2,09	2,44	2,80	3,16	3,51	3,85	4,53	5,18	5,80	6,40
2000	0,836	1,06	1,27	1,47	1,87	2,26	2,65	3,03	3,41	3,78	4,15	4,86	5,55	6,20	6,81
2400	0,955	1,22	1,46	1,69	2,14	2,59	3,03	3,46	3,88	4,29	4,70	5,47	6,19	6,87	7,48
2850	1,08	1,38	1,65	1,92	2,43	2,93	3,41	3,89	4,35	4,80	5,23	6,05	6,79	7,45	8,04
3200	1,17	1,50	1,80	2,08	2,63	3,17	3,69	4,19	4,68	5,15	5,59	6,42	7,16	7,79	8,32
3600	1,27	1,63	1,95	2,26	2,86	3,43	3,98	4,51	5,02	5,50	5,96	6,78	7,48	8,06	8,50
4000	1,36	1,75	2,10	2,43	3,06	3,67	4,25	4,80	5,32	5,81	6,26	7,06	7,71	8,20	8,52
5000	1,57	2,02	2,42	2,80	3,52	4,19	4,81	5,39	5,91	6,38	6,80	7,46	7,88	8,04	7,93
6000	1,75	2,26	2,71	3,12	3,90	4,60	5,24	5,80	6,29	6,71	7,04	7,45	7,50	7,18	
7000	1,90	2,46	2,95	3,40	4,21	4,92	5,54	6,07	6,48	6,79	6,99	7,04			
8000	2,04	2,64	3,16	3,63	4,46	5,16	5,73	6,18	6,49	6,65	6,67				
10000	2,25	2,92	3,48	3,96	4,77	5,38	5,80	6,00	5,99	5,75	5,28				
12000	2,40	3,12	3,68	4,16	4,88	5,32	5,46	5,31	4,84	4,05					
14000	2,50	3,24	3,79	4,22	4,79	4,98	4,76	4,14	3,10						



# Leistungstabelle

# Mustang S HTD 5M 15



SIT Mustang S HTD5M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 15 mm															
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)															
	22,28	25,46	28,65	31,83	38,20	44,56	50,93	57,30	63,66	70,03	76,39	89,13	101,86	114,59	127,32
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$														
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	14	16	18	20	24	28	32	36	40	44	48	56	64	72	80
20	0,032	0,039	0,045	0,052	0,065	0,078	0,091	0,104	0,117	0,131	0,144	0,172	0,200	0,228	0,257
40	0,059	0,072	0,085	0,097	0,121	0,145	0,170	0,195	0,221	0,246	0,272	0,324	0,377	0,431	0,485
60	0,085	0,104	0,121	0,139	0,174	0,210	0,245	0,282	0,318	0,356	0,393	0,469	0,545	0,623	0,702
100	0,133	0,162	0,191	0,219	0,275	0,331	0,388	0,446	0,504	0,563	0,623	0,743	0,865	0,989	1,11
200	0,240	0,297	0,349	0,402	0,506	0,611	0,718	0,826	0,935	1,04	1,16	1,38	1,61	1,83	2,07
300	0,339	0,420	0,496	0,571	0,721	0,871	1,02	1,18	1,33	1,49	1,65	1,97	2,29	2,62	2,94
400	0,431	0,536	0,634	0,731	0,923	1,12	1,31	1,51	1,71	1,91	2,12	2,52	2,94	3,35	3,77
500	0,519	0,646	0,766	0,883	1,12	1,35	1,59	1,83	2,07	2,32	2,56	3,05	3,55	4,05	4,55
600	0,602	0,752	0,892	1,03	1,30	1,58	1,86	2,14	2,42	2,70	2,99	3,56	4,13	4,71	5,28
700	0,683	0,854	1,01	1,17	1,48	1,80	2,11	2,43	2,75	3,08	3,40	4,05	4,69	5,34	5,99
800	0,760	0,953	1,13	1,31	1,66	2,01	2,36	2,72	3,08	3,44	3,79	4,51	5,23	5,95	6,66
950	0,872	1,10	1,30	1,51	1,91	2,32	2,72	3,13	3,54	3,95	4,36	5,18	6,00	6,80	7,60
1000	0,908	1,14	1,36	1,57	1,99	2,42	2,84	3,27	3,69	4,12	4,55	5,40	6,24	7,08	7,90
1200	1,05	1,32	1,57	1,82	2,31	2,80	3,29	3,78	4,27	4,76	5,25	6,22	7,18	8,12	9,04
1450	1,21	1,53	1,83	2,12	2,69	3,26	3,83	4,39	4,96	5,52	6,07	7,17	8,25	9,29	10,31
1600	1,31	1,66	1,98	2,29	2,91	3,52	4,13	4,74	5,34	5,94	6,54	7,71	8,84	9,94	11,00
1800	1,43	1,81	2,17	2,51	3,19	3,86	4,52	5,18	5,84	6,49	7,13	8,38	9,58	10,74	11,84
2000	1,55	1,96	2,35	2,72	3,46	4,18	4,90	5,61	6,31	7,00	7,68	9,00	10,26	11,46	12,59
2400	1,77	2,25	2,70	3,13	3,96	4,79	5,60	6,39	7,18	7,94	8,69	10,12	11,46	12,70	13,84
2850	2,00	2,55	3,06	3,55	4,49	5,41	6,32	7,19	8,05	8,88	9,68	11,18	12,56	13,79	14,86
3200	2,16	2,77	3,32	3,85	4,87	5,87	6,83	7,76	8,66	9,52	10,35	11,88	13,24	14,41	15,39
3600	2,35	3,01	3,61	4,18	5,28	6,34	7,37	8,35	9,29	10,18	11,02	12,54	13,84	14,91	15,72
4000	2,51	3,23	3,88	4,49	5,67	6,79	7,86	8,88	9,84	10,74	11,58	13,07	14,27	15,17	15,76
5000	2,90	3,74	4,48	5,19	6,51	7,75	8,90	9,97	10,94	11,81	12,58	13,81	14,58	14,87	14,68
6000	3,23	4,18	5,01	5,78	7,21	8,52	9,69	10,74	11,65	12,41	13,02	13,77	13,87	13,28	
7000	3,52	4,56	5,46	6,28	7,79	9,11	10,26	11,22	11,99	12,57	12,93	13,02			
8000	3,76	4,89	5,84	6,71	8,24	9,54	10,61	11,43	12,00	12,31	12,35				
10000	4,16	5,41	6,43	7,33	8,83	9,96	10,72	11,10	11,07	10,64	9,77				
12000	4,44	5,77	6,81	7,69	9,03	9,83	10,10	9,82	8,96	7,50					
14000	4,63	5,99	7,01	7,82	8,87	9,21	8,81	7,67	5,73						

# Leistungstabelle

# Mustang S HTD 5M 25

SIT Mustang S HTD5M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 25 mm															
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)															
	22,28	25,46	28,65	31,83	38,20	44,56	50,93	57,30	63,66	70,03	76,39	89,13	101,86	114,59	127,32
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$														
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	14	16	18	20	24	28	32	36	40	44	48	56	64	72	80
20	0,056	0,068	0,080	0,091	0,114	0,136	0,159	0,183	0,206	0,230	0,254	0,302	0,351	0,401	0,451
40	0,104	0,127	0,149	0,170	0,213	0,256	0,299	0,343	0,388	0,433	0,478	0,570	0,663	0,757	0,852
60	0,149	0,182	0,213	0,244	0,306	0,368	0,431	0,495	0,560	0,625	0,690	0,823	0,958	1,09	1,23
100	0,233	0,285	0,335	0,384	0,482	0,581	0,682	0,783	0,886	0,990	1,09	1,31	1,52	1,74	1,96
200	0,422	0,521	0,614	0,706	0,889	1,07	1,26	1,45	1,64	1,83	2,03	2,42	2,82	3,22	3,63
300	0,595	0,737	0,871	1,00	1,27	1,53	1,80	2,07	2,34	2,62	2,90	3,46	4,03	4,60	5,17
400	0,757	0,941	1,11	1,28	1,62	1,96	2,31	2,66	3,01	3,36	3,72	4,44	5,16	5,89	6,62
500	0,911	1,13	1,34	1,55	1,96	2,38	2,79	3,22	3,64	4,07	4,50	5,36	6,24	7,11	7,99
600	1,06	1,32	1,57	1,81	2,29	2,78	3,26	3,76	4,25	4,75	5,25	6,25	7,26	8,27	9,28
700	1,20	1,50	1,78	2,06	2,61	3,16	3,72	4,27	4,84	5,40	5,97	7,11	8,25	9,38	10,52
800	1,34	1,67	1,99	2,30	2,91	3,53	4,15	4,78	5,41	6,03	6,67	7,93	9,19	10,44	11,69
950	1,53	1,92	2,29	2,65	3,36	4,07	4,79	5,50	6,22	6,94	7,67	9,10	10,53	11,95	13,35
1000	1,60	2,01	2,39	2,76	3,50	4,25	4,99	5,74	6,49	7,24	7,99	9,48	10,97	12,43	13,88
1200	1,84	2,32	2,77	3,20	4,06	4,92	5,78	6,65	7,51	8,37	9,23	10,93	12,61	14,26	15,88
1450	2,13	2,69	3,22	3,72	4,73	5,73	6,72	7,72	8,71	9,69	10,67	12,60	14,49	16,33	18,11
1600	2,30	2,91	3,47	4,02	5,11	6,19	7,26	8,33	9,39	10,44	11,49	13,54	15,53	17,47	19,33
1800	2,51	3,19	3,81	4,41	5,60	6,78	7,95	9,11	10,26	11,39	12,52	14,71	16,83	18,86	20,80
2000	2,72	3,45	4,13	4,78	6,07	7,34	8,60	9,85	11,08	12,29	13,49	15,81	18,03	20,14	22,12
2400	3,10	3,96	4,74	5,49	6,96	8,41	9,83	11,23	12,61	13,95	15,26	17,77	20,13	22,32	24,32
2850	3,51	4,49	5,37	6,23	7,89	9,51	11,09	12,64	14,14	15,60	17,00	19,65	22,06	24,22	26,11
3200	3,80	4,87	5,84	6,77	8,56	10,30	11,99	13,63	15,21	16,73	18,18	20,87	23,26	25,32	27,04
3600	4,12	5,29	6,34	7,35	9,28	11,15	12,94	14,67	16,31	17,88	19,36	22,04	24,32	26,19	27,61
4000	4,42	5,68	6,81	7,89	9,95	11,92	13,81	15,60	17,29	18,87	20,35	22,96	25,07	26,65	27,69
5000	5,09	6,57	7,88	9,11	11,44	13,61	15,64	17,51	19,21	20,75	22,11	24,25	25,61	26,13	25,78
6000	5,67	7,34	8,80	10,15	12,67	14,96	17,03	18,86	20,46	21,80	22,87	24,20	24,37	23,32	
7000	6,18	8,01	9,59	11,04	13,68	16,01	18,02	19,71	21,07	22,08	22,72	22,87			
8000	6,61	8,59	10,26	11,78	14,48	16,76	18,64	20,09	21,09	21,63	21,69				
10000	7,31	9,50	11,30	12,88	15,51	17,50	18,83	19,49	19,45	18,68	17,16				
12000	7,80	10,13	11,97	13,51	15,86	17,28	17,75	17,25	15,74	13,17					
14000	8,13	10,52	12,32	13,73	15,58	16,17	15,48	13,47	10,07						

# Leistungstabelle

# Mustang S HTD 8M 20



SIT Mustang S HTD8M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 20 mm																
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)																
56,02 61,12 66,12 71,30 76,39 81,49 86,58 91,67 96,77 101,86 112,05 122,23 132,42 142,60 162,97 183,35																
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$															$v > 50$ m/s
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72
10	0,072	0,081	0,090	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18	0,21	0,23	0,25	0,30	0,36
40	0,25	0,28	0,31	0,35	0,38	0,41	0,45	0,49	0,52	0,56	0,64	0,72	0,80	0,88	1,05	1,24
50	0,31	0,34	0,38	0,42	0,46	0,51	0,55	0,59	0,64	0,68	0,78	0,87	0,97	1,08	1,29	1,51
100	0,57	0,64	0,71	0,79	0,87	0,94	1,02	1,11	1,19	1,27	1,45	1,63	1,82	2,01	2,40	2,81
200	1,06	1,19	1,33	1,47	1,61	1,76	1,91	2,06	2,22	2,38	2,70	3,04	3,38	3,74	4,47	5,24
300	1,53	1,72	1,91	2,11	2,32	2,53	2,75	2,97	3,19	3,42	3,89	4,37	4,87	5,38	6,44	7,54
400	1,98	2,22	2,48	2,74	3,00	3,28	3,56	3,84	4,13	4,43	5,03	5,66	6,30	6,96	8,33	9,77
500	2,42	2,72	3,03	3,34	3,67	4,00	4,34	4,69	5,05	5,41	6,15	6,91	7,70	8,51	10,2	11,9
600	2,85	3,20	3,57	3,94	4,32	4,72	5,12	5,53	5,94	6,37	7,24	8,14	9,07	10,0	12,0	14,1
700	3,27	3,68	4,09	4,52	4,97	5,42	5,88	6,35	6,83	7,31	8,32	9,35	10,4	11,5	13,8	16,1
800	3,69	4,14	4,62	5,10	5,60	6,11	6,62	7,15	7,70	8,25	9,37	10,5	11,7	13,0	15,5	18,2
950	4,30	4,84	5,39	5,95	6,53	7,12	7,73	8,35	8,98	9,62	10,9	12,3	13,7	15,1	18,1	21,2
1000	4,50	5,06	5,64	6,23	6,84	7,46	8,09	8,74	9,40	10,1	11,5	12,9	14,3	15,8	19,0	22,2
1200	5,31	5,96	6,64	7,34	8,06	8,79	9,53	10,3	11,1	11,9	13,5	15,2	16,9	18,7	22,3	26,2
1450	6,29	7,07	7,87	8,70	9,55	10,4	11,3	12,2	13,1	14,1	16,0	18,0	20,0	22,1	26,5	31,0
1600	6,87	7,72	8,60	9,50	10,4	11,4	12,3	13,3	14,3	15,4	17,5	19,6	21,9	24,2	28,9	33,9
1800	7,63	8,58	9,56	10,6	11,6	12,6	13,7	14,8	15,9	17,1	19,4	21,8	24,3	26,9	32,2	37,7
2000	8,39	9,44	10,5	11,6	12,7	13,9	15,1	16,3	17,5	18,8	21,3	24,0	26,7	29,5	35,3	41,4
2200	9,14	10,3	11,4	12,6	13,9	15,1	16,4	17,7	19,1	20,4	23,2	26,1	29,1	32,2	38,5	45,1
2500	10,3	11,5	12,8	14,2	15,6	17,0	18,4	19,9	21,4	22,9	26,1	29,3	32,7	36,1	43,2	50,6
2850	11,5	13,0	14,4	16,0	17,5	19,1	20,7	22,4	24,1	25,8	29,3	33,0	36,7	40,6	48,6	56,9
3000	12,1	13,6	15,1	16,7	18,3	20,0	21,7	23,4	25,2	27,0	30,7	34,5	38,5	42,5	50,9	59,6
3500	13,9	15,6	17,4	19,2	21,1	23,0	24,9	26,9	29,0	31,0	35,3	39,7	44,2	48,8	58,4	68,5
4000	15,6	17,6	19,6	21,6	23,7	25,9	28,1	30,3	32,6	35,0	39,8	44,7	49,8	55,0	65,9	77,2
4500	17,4	19,5	21,8	24,0	26,4	28,8	31,2	33,7	36,3	38,9	44,2	49,7	55,3	61,2	73,2	85,8
5000	19,1	21,5	23,9	26,4	29,0	31,6	34,3	37,1	39,9	42,7	48,6	54,6	60,8	67,2	80,5	94,3
5500	20,8	23,4	26,1	28,8	31,6	34,5	37,4	40,4	43,4	46,5	52,9	59,5	66,3	73,2	87,6	102,7
6000	22,5	25,3	28,2	31,1	34,2	37,3	40,4	43,7	47,0	50,3	57,2	64,3	71,7	79,2	94,8	111,1

# Leistungstabelle

# Mustang S HTD 8M 30

SIT Mustang S HTD8M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 30 mm																
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)																
56,02 61,12 66,12 71,30 76,39 81,49 86,58 91,67 96,77 101,86 112,05 122,23 132,42 142,60 162,97 183,35																
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$															$v > 50$ m/s
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72
10	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,19	0,20	0,22	0,24	0,25	0,29	0,33	0,36	0,40	0,48	0,56
40	0,40	0,44	0,50	0,55	0,60	0,66	0,71	0,77	0,83	0,88	1,01	1,13	1,26	1,39	1,67	1,95
50	0,48	0,54	0,61	0,67	0,73	0,80	0,87	0,94	1,01	1,08	1,23	1,38	1,54	1,70	2,04	2,39
100	0,90	1,01	1,13	1,25	1,37	1,49	1,62	1,75	1,88	2,01	2,29	2,57	2,87	3,17	3,79	4,44
200	1,68	1,89	2,10	2,32	2,55	2,78	3,02	3,26	3,50	3,75	4,27	4,80	5,34	5,90	7,07	8,28
300	2,41	2,71	3,02	3,34	3,67	4,00	4,34	4,69	5,04	5,40	6,14	6,90	7,69	8,50	10,2	11,9
400	3,13	3,51	3,91	4,33	4,75	5,18	5,62	6,07	6,53	6,99	7,95	8,94	10,0	11,0	13,2	15,4
500	3,82	4,29	4,78	5,29	5,80	6,33	6,86	7,41	7,97	8,54	9,71	10,9	12,2	13,4	16,1	18,9
600	4,50	5,06	5,63	6,22	6,83	7,45	8,08	8,73	9,39	10,1	11,4	12,9	14,3	15,8	18,9	22,2
700	5,17	5,81	6,47	7,15	7,84	8,56	9,28	10,0	10,8	11,6	13,1	14,8	16,5	18,2	21,8	25,5
800	5,82	6,55	7,29	8,06	8,84	9,65	10,5	11,3	12,2	13,0	14,8	16,7	18,5	20,5	24,5	28,7
950	6,80	7,64	8,51	9,40	10,3	11,3	12,2	13,2	14,2	15,2	17,3	19,4	21,6	23,9	28,6	33,5
1000	7,12	8,00	8,91	9,85	10,8	11,8	12,8	13,8	14,9	15,9	18,1	20,3	22,7	25,0	30,0	35,1
1200	8,38	9,42	10,5	11,6	12,7	13,9	15,1	16,3	17,5	18,7	21,3	24,0	26,7	29,5	35,3	41,4
1450	9,93	11,2	12,4	13,7	15,1	16,5	17,9	19,3	20,7	22,2	25,3	28,4	31,6	35,0	41,8	49,0
1600	10,9	12,2	13,6	15,0	16,5	18,0	19,5	21,1	22,7	24,3	27,6	31,0	34,6	38,2	45,7	53,6
1800	12,1	13,6	15,1	16,7	18,3	20,0	21,7	23,4	25,2	27,0	30,7	34,5	38,4	42,4	50,8	59,5
2000	13,3	14,9	16,6	18,3	20,1	22,0	23,8	25,7	27,7	29,7	33,7	37,9	42,2	46,7	55,8	65,4
2200	14,4	16,2	18,1	20,0	21,9	23,9	26,0	28,0	30,2	32,3	36,7	41,3	46,0	50,8	60,8	71,3
2500	16,2	18,2	20,3	22,4	24,6	26,8	29,1	31,4	33,8	36,2	41,2	46,3	51,6	57,0	68,2	80,0
2850	18,2	20,5	22,8	25,2	27,7	30,2	32,7	35,4	38,0	40,8	46,3	52,1	58,0	64,1	76,7	89,9
3000	19,1	21,5	23,9	26,4	29,0	31,6	34,3	37,0	39,8	42,7	48,5	54,6	60,8	67,1	80,4	94,2
3500	21,9	24,6	27,4	30,3	33,3	36,3	39,4	42,5	45,7	49,0	55,7	62,7	69,8	77,1	92,3	108,2
4000	24,7	27,8	30,9	34,2	37,5	40,9	44,4	47,9	51,6	55,3	62,8	70,6	78,7	86,9	104,0	121,9
4500	27,5	30,9	34,4	38,0	41,7	45,5	49,3	53,3	57,3	61,4	69,8	78,5	87,4	96,6	115,7	135,5
5000	30,2	33,9	37,8	41,8	45,8	50,0	54,2	58,6	63,0	67,5	76,8	86,3	96,1	106,2	127,1	149,0
5500	32,9	37,0	41,2	45,5	49,9	54,5	59,1	63,8	68,6	73,5	83,6	94,0	104,7	115,7	138,5	162,3
6000	35,6	40,0	44,5	49,2	54,0	58,9	63,9	69,0	74,2	79,5	90,4	101,6	113,2	125,1	149,7	175,5





# Leistungstabelle

# Mustang S HTD 8M 50



SIT Mustang S HTD8M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 50 mm																
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)																
	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$															$v > 50$ m/s
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72
10	0,20	0,22	0,25	0,27	0,30	0,33	0,35	0,38	0,41	0,44	0,50	0,56	0,63	0,69	0,83	0,97
40	0,68	0,77	0,86	0,95	1,04	1,13	1,23	1,33	1,43	1,53	1,74	1,95	2,18	2,41	2,88	3,37
50	0,84	0,94	1,05	1,16	1,27	1,38	1,50	1,62	1,74	1,87	2,12	2,39	2,66	2,94	3,52	4,12
100	1,56	1,75	1,95	2,15	2,36	2,58	2,80	3,02	3,25	3,48	3,96	4,45	4,96	5,48	6,55	7,68
200	2,90	3,26	3,63	4,01	4,40	4,80	5,21	5,63	6,05	6,48	7,37	8,29	9,23	10,2	12,2	14,3
300	4,17	4,69	5,22	5,77	6,33	6,91	7,50	8,10	8,71	9,33	10,6	11,9	13,3	14,7	17,6	20,6
400	5,40	6,07	6,76	7,47	8,20	8,95	9,71	10,5	11,3	12,1	13,7	15,4	17,2	19,0	22,7	26,7
500	6,60	7,42	8,26	9,13	10,0	10,9	11,9	12,8	13,8	14,8	16,8	18,9	21,0	23,2	27,8	32,6
600	7,77	8,74	9,73	10,8	11,8	12,9	14,0	15,1	16,2	17,4	19,8	22,2	24,8	27,4	32,7	38,4
700	8,93	10,0	11,2	12,4	13,6	14,8	16,0	17,3	18,6	20,0	22,7	25,5	28,4	31,4	37,6	44,1
800	10,1	11,3	12,6	13,9	15,3	16,7	18,1	19,5	21,0	22,5	25,6	28,8	32,0	35,4	42,4	49,7
950	11,7	13,2	14,7	16,2	17,8	19,4	21,1	22,8	24,5	26,3	29,9	33,6	37,4	41,3	49,5	58,0
1000	12,3	13,8	15,4	17,0	18,7	20,4	22,1	23,9	25,7	27,5	31,3	35,2	39,2	43,3	51,8	60,7
1200	14,5	16,3	18,1	20,0	22,0	24,0	26,0	28,1	30,2	32,4	36,8	41,4	46,1	51,0	61,0	71,5
1450	17,2	19,3	21,5	23,8	26,1	28,4	30,8	33,3	35,8	38,4	43,7	49,1	54,7	60,4	72,3	84,7
1600	18,8	21,1	23,5	25,9	28,5	31,1	33,7	36,4	39,1	41,9	47,7	53,6	59,7	66,0	79,0	92,5
1800	20,8	23,4	26,1	28,8	31,6	34,5	37,5	40,5	43,5	46,6	53,0	59,6	66,4	73,3	87,8	102,9
2000	22,9	25,8	28,7	31,7	34,8	37,9	41,2	44,5	47,8	51,2	58,3	65,5	73,0	80,6	96,5	113,1
2200	25,0	28,1	31,3	34,5	37,9	41,3	44,8	48,4	52,1	55,8	63,5	71,4	79,5	87,8	105,1	123,2
2500	28,0	31,5	35,1	38,7	42,5	46,4	50,3	54,3	58,4	62,6	71,2	80,0	89,1	98,5	117,9	138,2
2850	31,5	35,4	39,4	43,6	47,8	52,1	56,6	61,1	65,7	70,4	80,1	90,0	100,3	110,8	132,6	155,4
3000	33,0	37,1	41,3	45,6	50,1	54,6	59,2	64,0	68,8	73,7	83,8	94,3	105,0	116,0	138,9	162,7
3500	37,9	42,6	47,4	52,4	57,5	62,7	68,0	73,5	79,0	84,7	96,3	108,3	120,6	133,2	159,5	186,9
4000	42,7	48,0	53,5	59,1	64,8	70,7	76,7	82,8	89,1	95,5	108,5	122,0	135,9	150,2	179,8	210,7
4500	47,4	53,3	59,4	65,6	72,0	78,6	85,3	92,1	99,0	106,1	120,7	135,7	151,1	166,9	199,8	234,2
5000	52,2	58,6	65,3	72,2	79,2	86,4	93,7	101,2	108,9	116,6	132,6	149,1	166,1	183,5	219,6	257,4
5500	56,8	63,9	71,1	78,6	86,3	94,1	102,1	110,3	118,6	127,1	144,5	162,4	180,9	199,9	239,3	280,4
6000	61,4	69,1	76,9	85,0	93,3	101,7	110,4	119,2	128,2	137,4	156,2	175,6	195,6	216,1	258,7	303,2

# Leistungstabelle

# Mustang S HTD 8M 85

SIT Mustang S HTD8M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 85 mm																
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)																
	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$															$v > 50$ m/s
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72
10	0,34	0,39	0,43	0,48	0,52	0,57	0,62	0,67	0,72	0,77	0,87	0,98	1,09	1,21	1,45	1,69
40	1,19	1,34	1,49	1,65	1,81	1,97	2,14	2,31	2,49	2,67	3,03	3,41	3,80	4,19	5,02	5,88
50	1,46	1,64	1,82	2,01	2,21	2,41	2,62	2,83	3,04	3,26	3,70	4,16	4,64	5,12	6,13	7,19
100	2,71	3,05	3,40	3,75	4,12	4,49	4,88	5,27	5,66	6,07	6,90	7,76	8,64	9,55	11,4	13,4
200	5,06	5,68	6,33	6,99	7,68	8,37	9,08	9,81	10,6	11,3	12,9	14,5	16,1	17,8	21,3	24,9
300	7,27	8,18	9,11	10,1	11,0	12,0	13,1	14,1	15,2	16,3	18,5	20,8	23,2	25,6	30,6	35,9
400	9,42	10,6	11,8	13,0	14,3	15,6	16,9	18,3	19,7	21,1	24,0	26,9	30,0	33,1	39,7	46,5
500	11,5	12,9	14,4	15,9	17,5	19,1	20,7	22,3	24,0	25,7	29,3	32,9	36,6	40,5	48,5	56,8
600	13,6	15,2	17,0	18,8	20,6	22,4	24,4	26,3	28,3	30,3	34,5	38,8	43,2	47,7	57,1	66,9
700	15,6	17,5	19,5	21,5	23,6	25,8	28,0	30,2	32,5	34,8	39,6	44,5	49,6	54,8	65,6	76,8
800	17,5	19,7	22,0	24,3	26,6	29,1	31,5	34,1	36,6	39,2	44,6	50,2	55,9	61,7	73,9	86,6
950	20,5	23,0	25,6	28,3	31,1	33,9	36,8	39,7	42,7	45,8	52,1	58,5	65,2	72,0	86,2	101,1
1000	21,4	24,1	26,8	29,7	32,6	35,5	38,5	41,6	44,8	48,0	54,5	61,3	68,3	75,4	90,3	105,8
1200	25,3	28,4	31,6	34,9	38,3	41,8	45,4	49,0	52,7	56,5	64,2	72,2	80,4	88,9	106,4	124,6
1450	29,9	33,6	37,5	41,4	45,4	49,6	53,8	58,1	62,5	66,9	76,1	85,6	95,3	105,3	126,0	147,7
1600	32,7	36,8	40,9	45,2	49,6	54,1	58,8	63,5	68,2	73,1	83,1	93,5	104,1	115,0	137,7	161,4
1800	36,3	40,9	45,5	50,3	55,2	60,2	65,3	70,5	75,9	81,3	92,4	103,9	115,7	127,9	153,1	179,4
2000	39,9	44,9	50,0	55,3	60,7	66,2	71,8	77,5	83,4	89,3	101,6	114,2	127,2	140,6	168,2	197,2
2200	43,5	48,9	54,5	60,2	66,1	72,1	78,2	84,5	90,8	97,3	110,7	124,4	138,6	153,1	183,3	214,8
2500	48,8	54,9	61,1	67,5	74,1	80,8	87,7	94,7	101,9	109,2	124,1	139,5	155,4	171,7	205,6	240,9
2850	54,9	61,7	68,7	76,0	83,4	90,9	98,7	106,5	114,6	122,8	139,6	157,0	174,8	193,2	231,2	270,9
3000	57,5	64,6	72,0	79,5	87,3	95,2	103,3	111,6	120,0	128,6	146,2	164,4	183,1	202,3	242,1	283,7
3500	66,0	74,2	82,7	91,3	100,2	109,3	118,6	128,1	137,8	147,7	167,9	188,7	210,2	232,3	278,0	325,8
4000	74,4	83,7	93,2	103,0	113,0	123,3	133,7	144,4	155,4	166,5	189,3	212,8	237,0	261,9	313,5	367,3
4500	82,7	93,0	103,6	114,5	125,6	137,0	148,7	160,6	172,7	185,0	210,4	236,5	263,4	291,1	348,4	408,3
5000	90,9	102,2	113,9	125,8	138,1	150,6	163,4	176,5	189,8	203,4	231,2	260,0	289,6	320,0	383,0	448,8
5500	99,1	111,4	124,0	137,1	150,4	164,1	178,0	192,3	206,8	221,6	251,9	283,2	315,4	348,5	417,2	488,9
6000	107,1	120,4	134,1	148,2	162,6	177,4	192,5	207,9	223,6	239,6	272,4	306,2	341,1	376,9	451,1	528,6



# Leistungstabelle

# Mustang S HTD 14M 40



SIT Mustang S HTD14M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 40 mm																
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)																
	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$															
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72
10	0,49	0,52	0,55	0,61	0,66	0,72	0,77	0,82	0,87	0,92	0,97	1,02	1,13	1,23	1,43	1,64
20	0,94	1,01	1,06	1,17	1,28	1,38	1,48	1,58	1,68	1,78	1,87	1,97	2,17	2,36	2,76	3,15
40	1,80	1,92	2,03	2,24	2,45	2,64	2,84	3,03	3,22	3,41	3,60	3,79	4,16	4,54	5,30	6,06
60	2,62	2,79	2,96	3,27	3,57	3,86	4,14	4,42	4,70	4,98	5,26	5,53	6,08	6,63	7,74	8,84
100	4,19	4,48	4,75	5,25	5,73	6,20	6,65	7,10	7,55	8,00	8,44	8,89	9,77	10,7	12,4	14,2
200	7,87	8,42	8,94	9,89	10,8	11,7	12,5	13,4	14,2	15,1	15,9	16,7	18,4	20,0	23,3	26,5
300	11,3	12,1	12,9	14,2	15,5	16,8	18,0	19,3	20,5	21,7	22,8	24,0	26,3	28,6	33,2	37,7
400	14,6	15,6	16,6	18,4	20,0	21,7	23,2	24,8	26,3	27,8	29,3	30,8	33,7	36,6	42,3	47,9
500	17,7	19,0	20,1	22,3	24,3	26,3	28,2	30,0	31,8	33,6	35,4	37,2	40,7	44,1	50,7	57,2
600	20,7	22,1	23,5	26,0	28,4	30,6	32,8	35,0	37,1	39,1	41,2	43,2	47,1	51,0	58,5	65,6
700	23,5	25,2	26,7	29,6	32,3	34,8	37,3	39,7	42,0	44,3	46,6	48,8	53,2	57,4	65,6	73,3
800	26,3	28,1	29,9	33,0	36,0	38,8	41,5	44,1	46,7	49,2	51,7	54,1	58,8	63,4	72,0	80,1
950	30,2	32,3	34,3	37,9	41,2	44,4	47,4	50,4	53,2	56,0	58,7	61,4	66,5	71,4	80,6	88,9
1000	31,4	33,7	35,7	39,4	42,9	46,2	49,3	52,3	55,3	58,1	60,9	63,6	68,9	73,9	83,2	91,5
1200	36,2	38,8	41,1	45,3	49,2	52,8	56,3	59,7	62,9	66,0	69,0	71,9	77,5	82,6	92,0	99,9
1450	41,7	44,6	47,2	51,9	56,2	60,3	64,1	67,7	71,1	74,4	77,5	80,5	86,1	91,2	99,8	106,4
1600	44,7	47,7	50,5	55,5	60,0	64,2	68,1	71,8	75,3	78,7	81,8	84,8	90,2	95,1	102,9	108,2
1800	48,4	51,7	54,6	59,9	64,6	69,0	73,0	76,7	80,2	83,5	86,6	89,4	94,5	98,8	105,1	108,1
2000	51,8	55,2	58,3	63,8	68,7	73,1	77,1	80,9	84,3	87,4	90,3	92,9	97,5	101,0	105,1	105,4
2200	54,8	58,5	61,7	67,3	72,2	76,6	80,6	84,2	87,5	90,4	93,0	95,3	99,1	101,6	103,1	99,9
2400	57,6	61,3	64,6	70,3	75,3	79,6	83,4	86,9	89,9	92,5	94,7	96,6	99,3	100,6	99,0	91,8
2600	60,1	63,9	67,2	72,9	77,8	82,0	85,6	88,8	91,4	93,6	95,4	96,8	98,3	98,2	92,9	
2850	62,7	66,6	69,9	75,6	80,3	84,2	87,4	90,1	92,2	93,9	94,9	95,5	95,2	92,9	82,5	
3000	64,1	68,0	71,3	76,9	81,4	85,1	88,1	90,4	92,2	93,3	93,9	94,0	92,4	88,7		
3500	67,6	71,4	74,5	79,5	83,2	85,8	87,6	88,5	88,6	88,0	86,6	84,5				
4000	69,3	72,8	75,6	79,6	82,1	83,3	83,3	82,4	80,4	77,4	73,4					

# Leistungstabelle

# Mustang S HTD 14M 55

SIT Mustang S HTD14M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 55 mm																
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)																
	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$															
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72
10	0,71	0,76	0,80	0,88	0,96	1,03	1,11	1,18	1,26	1,33	1,40	1,47	1,62	1,77	2,06	2,35
20	1,36	1,45	1,53	1,69	1,84	1,99	2,13	2,27	2,42	2,56	2,70	2,84	3,12	3,40	3,97	4,54
40	2,59	2,76	2,92	3,23	3,52	3,80	4,08	4,36	4,63	4,91	5,18	5,45	6,00	6,54	7,63	8,72
60	3,77	4,02	4,26	4,71	5,14	5,55	5,96	6,37	6,77	7,17	7,57	7,97	8,76	9,55	11,1	12,7
100	6,03	6,45	6,83	7,56	8,25	8,92	9,58	10,2	10,9	11,5	12,2	12,8	14,1	15,3	17,9	20,4
200	11,3	12,1	12,9	14,2	15,6	16,8	18,1	19,3	20,5	21,7	22,9	24,1	26,5	28,8	33,5	38,2
300	16,3	17,4	18,5	20,5	22,4	24,2	26,0	27,7	29,5	31,2	32,9	34,6	37,9	41,2	47,8	54,3
400	21,0	22,5	23,9	26,4	28,9	31,2	33,5	35,7	37,9	40,1	42,2	44,4	48,6	52,8	61,0	69,0
500	25,5	27,3	29,0	32,1	35,0	37,8	40,5	43,2	45,9	48,5	51,0	53,6	58,6	63,5	73,1	82,3
600	29,8	31,9	33,8	37,5	40,9	44,1	47,3	50,4	53,4	56,4	59,3	62,2	67,9	73,4	84,2	94,5
700	33,9	36,3	38,5	42,6	46,5	50,1	53,7	57,1	60,5	63,8	67,1	70,3	76,6	82,7	94,4	105,5
800	37,8	40,5	43,0	47,6	51,8	55,8	59,7	63,5	67,2	70,9	74,4	77,9	84,7	91,3	103,7	115,3
950	43,5	46,6	49,4	54,6	59,4	63,9	68,3	72,5	76,6	80,7	84,6	88,4	95,8	102,9	116,1	128,0
1000	45,3	48,5	51,4	56,8	61,8	66,5	71,0	75,4	79,6	83,7	87,7	91,7	99,2	106,4	119,8	131,7
1200	52,1	55,8	59,2	65,2	70,8	76,1	81,1	85,9	90,6	95,0	99,4	103,6	111,5	119,0	132,4	143,8
1450	60,0	64,2	67,9	74,8	81,0	86,8	92,2	97,4	102,4	107,1	111,6	115,9	124,0	131,3	143,7	153,2
1600	64,3	68,7	72,8	80,0	86,5	92,5	98,1	103,5	108,5	113,3	117,8	122,1	129,9	136,9	148,1	155,7
1800	69,7	74,4	78,7	86,3	93,1	99,3	105,1	110,5	115,5	120,3	124,7	128,8	136,1	142,3	151,3	155,7
2000	74,5	79,5	84,0	91,9	98,9	105,3	111,1	116,4	121,4	125,9	130,1	133,8	140,3	145,4	151,4	151,7
2200	79,0	84,2	88,8	96,9	104,0	110,4	116,1	121,3	126,0	130,2	134,0	137,3	142,6	146,3	148,5	143,9
2400	82,9	88,3	93,1	101,3	108,4	114,6	120,2	125,1	129,4	133,2	136,4	139,1	143,0	144,9	142,6	132,2
2600	86,5	92,0	96,8	105,0	112,0	118,1	123,3	127,8	131,7	134,9	137,4	139,4	141,6	141,4	133,8	
2850	90,3	95,9	100,7	108,9	115,6	121,2	125,9	129,8	132,8	135,1	136,7	137,6	137,1	133,8	118,8	
3000	92,3	97,9	102,7	110,7	117,2	122,5	126,8	130,2	132,7	134,4	135,2	135,3	133,1	127,7		
3500	97,3	102,8	107,3	114,5	119,8	123,6	126,1	127,5	127,7	126,7	124,7	121,6				
4000	99,8	104,9	108,8	114,6	118,2	119,9	120,0	118,6	115,7	111,4	105,7					



# Leistungstabelle

# Mustang S HTD 14M 85



SIT Mustang S HTD14M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 85 mm																
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)																
	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$															
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72
10	1,14	1,21	1,28	1,41	1,54	1,66	1,78	1,90	2,01	2,13	2,25	2,37	2,60	2,83	3,30	3,78
20	2,18	2,32	2,46	2,71	2,95	3,19	3,42	3,65	3,88	4,10	4,33	4,56	5,01	5,46	6,37	7,28
40	4,15	4,43	4,69	5,18	5,65	6,10	6,55	6,99	7,43	7,87	8,31	8,75	9,62	10,5	12,2	14,0
60	6,05	6,46	6,84	7,56	8,24	8,91	9,57	10,2	10,9	11,5	12,1	12,8	14,1	15,3	17,9	20,4
100	9,68	10,34	11,0	12,1	13,2	14,3	15,4	16,4	17,4	18,5	19,5	20,5	22,6	24,6	28,7	32,8
200	18,2	19,5	20,6	22,9	25,0	27,0	29,0	30,9	32,9	34,8	36,7	38,7	42,5	46,2	53,8	61,2
300	26,1	28,0	29,7	32,9	35,9	38,8	41,7	44,5	47,3	50,0	52,7	55,5	60,8	66,2	76,7	87,1
400	33,7	36,1	38,3	42,4	46,3	50,0	53,7	57,3	60,8	64,3	67,7	71,2	77,9	84,6	97,8	110,6
500	40,9	43,8	46,5	51,5	56,2	60,7	65,0	69,3	73,6	77,7	81,8	85,9	93,9	101,8	117,2	132,1
600	47,8	51,2	54,3	60,1	65,6	70,8	75,8	80,8	85,6	90,4	95,1	99,8	108,9	117,8	135,1	151,6
700	54,4	58,2	61,8	68,4	74,5	80,4	86,1	91,6	97,1	102,4	107,6	112,8	122,9	132,7	151,5	169,2
800	60,7	65,0	69,0	76,3	83,1	89,6	95,8	101,9	107,9	113,7	119,4	125,0	135,9	146,4	166,4	185,0
950	69,7	74,7	79,2	87,5	95,2	102,5	109,5	116,3	122,9	129,4	135,7	141,8	153,7	165,0	186,2	205,4
1000	72,6	77,8	82,5	91,1	99,1	106,6	113,9	120,9	127,7	134,3	140,7	147,0	159,1	170,7	192,1	211,3
1200	83,6	89,5	94,9	104,7	113,6	122,1	130,1	137,8	145,3	152,4	159,4	166,1	178,9	190,9	212,4	230,8
1450	96,2	102,9	109,0	119,9	129,9	139,2	148,0	156,3	164,2	171,8	179,0	186,0	198,9	210,6	230,5	245,7
1600	103,2	110,3	116,7	128,3	138,7	148,4	157,4	166,0	174,0	181,7	188,9	195,8	208,4	219,6	237,6	249,8
1800	111,7	119,3	126,2	138,4	149,3	159,3	168,6	177,3	185,4	192,9	200,0	206,6	218,4	228,3	242,7	249,8
2000	119,6	127,6	134,8	147,5	158,7	168,9	178,2	186,8	194,7	202,0	208,6	214,7	225,1	233,3	242,9	243,4
2200	126,7	135,0	142,5	155,5	166,9	177,1	186,2	194,6	202,1	208,9	214,9	220,2	228,8	234,7	238,2	230,8
2400	133,0	141,7	149,3	162,5	173,9	183,9	192,8	200,6	207,6	213,6	218,8	223,2	229,5	232,5	228,8	212,1
2600	138,7	147,6	155,3	168,5	179,7	189,4	197,8	205,0	211,2	216,3	220,5	223,6	227,1	226,8	214,7	
2850	144,9	153,8	161,6	174,7	185,4	194,5	202,0	208,2	213,1	216,8	219,3	220,7	220,0	214,7	190,5	
3000	148,1	157,1	164,8	177,6	188,0	196,5	203,4	208,8	212,9	215,6	217,0	217,1	213,5	204,9		
3500	156,1	164,8	172,1	183,6	192,2	198,3	202,4	204,5	204,8	203,3	200,1	195,1				
4000	160,2	168,2	174,6	183,9	189,6	192,3	192,5	190,2	185,6	178,7	169,6					

# Leistungstabelle

# Mustang S HTD 14M 115

SIT Mustang S HTD14M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 115 mm																
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)																
	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$															
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72
10	1,57	1,67	1,76	1,94	2,11	2,28	2,45	2,61	2,77	2,93	3,10	3,26	3,58	3,90	4,55	5,20
20	3,00	3,20	3,38	3,73	4,06	4,39	4,70	5,02	5,33	5,65	5,96	6,27	6,90	7,52	8,77	10,0
40	5,72	6,10	6,46	7,13	7,78	8,40	9,02	9,63	10,2	10,8	11,4	12,0	13,2	14,4	16,8	19,3
60	8,32	8,89	9,41	10,4	11,3	12,3	13,2	14,1	15,0	15,8	16,7	17,6	19,3	21,1	24,6	28,1
100	13,3	14,2	15,1	16,7	18,2	19,7	21,2	22,6	24,0	25,4	26,9	28,3	31,1	33,9	39,5	45,1
200	25,0	26,8	28,4	31,5	34,4	37,2	39,9	42,6	45,3	47,9	50,6	53,2	58,4	63,7	74,0	84,3
300	36,0	38,5	40,9	45,3	49,4	53,5	57,4	61,3	65,1	68,9	72,6	76,3	83,7	91,1	105,6	119,8
400	46,4	49,7	52,7	58,4	63,7	68,9	73,9	78,8	83,7	88,5	93,3	98,0	107,3	116,5	134,6	152,3
500	56,3	60,3	64,0	70,8	77,3	83,5	89,5	95,5	101,3	107,0	112,7	118,3	129,3	140,2	161,4	181,8
600	65,7	70,4	74,7	82,7	90,2	97,4	104,4	111,2	117,9	124,5	130,9	137,3	149,9	162,2	186,0	208,7
700	74,8	80,2	85,1	94,1	102,6	110,7	118,5	126,1	133,6	140,9	148,1	155,2	169,1	182,6	208,5	233,0
800	83,6	89,5	95,0	105,0	114,4	123,3	131,9	140,3	148,5	156,5	164,3	172,0	187,0	201,5	229,1	254,7
950	96,0	102,8	109,0	120,5	131,1	141,1	150,8	160,2	169,2	178,1	186,7	195,2	211,5	227,1	256,3	282,7
1000	100,0	107,1	113,5	125,4	136,4	146,8	156,8	166,4	175,8	184,9	193,7	202,4	219,1	235,0	264,5	290,9
1200	115,1	123,2	130,6	144,1	156,4	168,0	179,1	189,7	200,0	209,9	219,4	228,7	246,3	262,8	292,4	317,7
1450	132,5	141,7	150,0	165,1	178,8	191,6	203,7	215,1	226,1	236,5	246,5	256,0	273,8	290,0	317,4	338,3
1600	142,0	151,8	160,7	176,6	190,9	204,2	216,7	228,5	239,6	250,1	260,1	269,6	286,9	302,3	327,1	343,9
1800	153,8	164,3	173,7	190,5	205,5	219,3	232,1	244,0	255,2	265,6	275,3	284,4	300,6	314,3	334,1	343,8
2000	164,6	175,6	185,5	203,0	218,5	232,5	245,3	257,1	268,0	278,0	287,2	295,6	309,9	321,2	334,3	335,0
2200	174,4	185,9	196,1	214,1	229,7	243,7	256,4	267,8	278,2	287,5	295,8	303,2	315,0	323,1	327,9	317,7
2400	183,1	195,0	205,5	223,7	239,4	253,1	265,4	276,2	285,8	294,1	301,3	307,3	315,9	320,0	315,0	292,0
2600	191,0	203,1	213,7	232,0	247,4	260,7	272,3	282,2	290,7	297,8	303,5	307,9	312,6	312,2	295,5	
2850	199,5	211,8	222,4	240,4	255,3	267,7	278,1	286,6	293,4	298,5	301,9	303,8	302,8	295,5	262,2	
3000	203,9	216,2	226,8	244,5	258,8	270,5	280,0	287,5	293,0	296,7	298,7	298,8	293,9	282,0		
3500	214,9	226,9	236,9	252,8	264,5	273,0	278,6	281,5	281,9	279,9	275,4	268,6				
4000	220,5	231,6	240,4	253,1	261,0	264,8	265,0	261,9	255,5	246,0	233,4					



SIT Mustang S HTD14M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 170 mm																
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)																
	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$															
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72
10	2,36	2,51	2,65	2,92	3,18	3,43	3,68	3,92	4,17	4,41	4,65	4,90	5,38	5,86	6,84	7,82
20	4,51	4,80	5,08	5,60	6,10	6,59	7,07	7,55	8,02	8,49	8,96	9,43	10,4	11,3	13,2	15,1
40	8,60	9,17	9,71	10,7	11,7	12,6	13,6	14,5	15,4	16,3	17,2	18,1	19,9	21,7	25,3	28,9
60	12,5	13,4	14,2	15,6	17,1	18,4	19,8	21,1	22,5	23,8	25,1	26,4	29,1	31,7	37,0	42,3
100	20,0	21,4	22,7	25,1	27,4	29,6	31,8	34,0	36,1	38,2	40,4	42,5	46,7	50,9	59,4	67,8
200	37,6	40,3	42,7	47,3	51,6	55,9	60,0	64,0	68,1	72,1	76,0	80,0	87,9	95,7	111,2	126,7
300	54,1	57,9	61,5	68,1	74,3	80,4	86,3	92,1	97,8	103,5	109,1	114,8	125,9	136,9	158,7	180,1
400	69,7	74,6	79,2	87,8	95,8	103,5	111,1	118,5	125,8	133,0	140,2	147,3	161,3	175,1	202,3	228,9
500	84,6	90,6	96,2	106,5	116,2	125,5	134,6	143,5	152,2	160,8	169,4	177,8	194,4	210,7	242,5	273,3
600	98,8	105,9	112,4	124,4	135,6	146,4	156,9	167,2	177,2	187,1	196,8	206,4	225,3	243,8	279,5	313,7
700	112,5	120,5	127,9	141,5	154,2	166,4	178,1	189,6	200,8	211,8	222,7	233,3	254,2	274,5	313,4	350,2
800	125,6	134,5	142,7	157,9	171,9	185,4	198,3	210,9	223,2	235,2	247,0	258,6	281,1	302,9	344,3	382,9
950	144,3	154,5	163,9	181,1	197,0	212,2	226,7	240,7	254,4	267,7	280,7	293,4	318,0	341,4	385,3	425,0
1000	150,3	160,9	170,7	188,5	205,0	220,7	235,7	250,2	264,2	277,9	291,2	304,2	329,3	353,2	397,5	437,3
1200	173,1	185,3	196,4	216,6	235,1	252,6	269,2	285,2	300,6	315,5	329,8	343,7	370,2	395,0	439,6	477,5
1450	199,1	213,0	225,5	248,2	268,8	288,0	306,2	323,4	339,8	355,5	370,5	384,8	411,6	435,9	477,0	508,5
1600	213,5	228,2	241,5	265,4	287,0	307,0	325,7	343,4	360,1	376,0	391,0	405,2	431,3	454,4	491,7	517,0
1800	231,2	247,0	261,1	286,4	309,0	329,7	348,9	366,8	383,5	399,2	413,8	427,5	451,8	472,4	502,2	516,8
2000	247,4	264,0	278,9	305,1	328,4	349,4	368,7	386,5	402,9	417,9	431,7	444,3	465,9	482,7	502,5	503,6
2200	262,1	279,4	294,8	321,8	345,3	366,4	385,4	402,6	418,2	432,2	444,7	455,7	473,5	485,6	492,9	477,6
2400	275,3	293,2	308,9	336,3	359,8	380,5	398,9	415,2	429,5	442,1	452,8	461,9	474,8	481,1	473,5	438,9
2600	287,1	305,3	321,3	348,7	371,9	391,9	409,3	424,3	437,0	447,6	456,2	462,8	469,9	469,2	444,2	
2850	299,8	318,3	334,4	361,4	383,7	402,4	418,0	430,8	441,0	448,6	453,8	456,7	455,2	444,2	394,2	
3000	306,4	325,0	340,9	367,5	389,1	406,7	420,9	432,1	440,5	446,1	448,9	449,2	441,7	423,9		
3500	323,0	341,1	356,2	380,0	397,6	410,3	418,7	423,1	423,7	420,7	414,0	403,7				
4000	331,4	348,1	361,3	380,5	392,3	398,0	398,3	393,6	384,1	369,8	350,9					

Von den Standardbreiten abweichende Breiten sind lieferbar.  
 Vorzugsweise werden die Riemen fertig auf Breite geschnitten geliefert.  
 Nach Absprache können jedoch auch volle Wickel in Produktionsbreite geliefert werden. Bitte erfragen Sie im Bedarfsfall die maximal lieferbare Wickelbreite.

Alle Riemen können für Anwendungen der Fördertechnik mit verschiedensten Funktionsbeschichtungen versehen werden. Ebenfalls möglich sind mechanische Bearbeitungen wie das Entfernen einzelner Zähne, Fräsen von Nuten, Bohren von Löchern für Vakuumanwendungen und vieles mehr.

Bitte wenden Sie sich an unsere Anwendungstechnik.

## Leistungsdaten *Mustang XS*, Profil STD8M

Diese Sonderausführung ist nur auf Anfrage lieferbar.  
 Bitte wenden Sie sich zur korrekten Riemendimensionierung an unsere Anwendungstechnik. Der *Mustang XS* ist für besonders schnell laufende Antriebe bis zu 60m/s mit hoher Biegebelastung geeignet.  
 Hier ist besondere Sorgfalt, auch und besonders bei der Auswahl und Fertigung der zugehörigen Scheiben erforderlich.  
 Da es sich um Anfertigungsware handelt sind Mindestmengen zu beachten.

# Leistungstabelle

# Mustang T HTD 8M 20



SIT Mustang T HTD8M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 20 mm																
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)																
	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$															$v > 20$ m/s
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72
20	0,231	0,263	0,296	0,33	0,36	0,40	0,43	0,47	0,51	0,54	0,61	0,67	0,73	0,79	0,88	0,94
50	0,53	0,60	0,68	0,76	0,84	0,92	1,01	1,09	1,17	1,25	1,41	1,57	1,71	1,84	2,06	2,19
100	0,97	1,12	1,26	1,42	1,57	1,72	1,88	2,04	2,19	2,35	2,65	2,95	3,22	3,47	3,87	4,12
200	1,78	2,05	2,33	2,61	2,90	3,19	3,48	3,78	4,07	4,36	4,93	5,47	5,98	6,44	7,19	7,64
300	2,53	2,91	3,31	3,71	4,12	4,54	4,96	5,38	5,79	6,21	7,02	7,79	8,51	9,16	10,21	10,83
400	3,22	3,72	4,22	4,74	5,27	5,80	6,34	6,87	7,41	7,93	8,96	9,94	10,85	11,67	12,97	13,73
500	3,88	4,48	5,09	5,72	6,35	7,00	7,64	8,28	8,92	9,56	10,79	11,96	13,03	14,00	15,53	16,38
600	4,50	5,20	5,91	6,64	7,38	8,13	8,87	9,62	10,36	11,09	12,51	13,84	15,07	16,17	17,9	18,8
700	5,10	5,89	6,70	7,53	8,36	9,20	10,05	10,89	11,72	12,54	14,12	15,61	16,98	18,2	20,0	21,0
800	5,67	6,55	7,45	8,37	9,30	10,23	11,16	12,09	13,01	13,91	15,65	17,27	18,8	20,1	22,0	23,0
950	6,48	7,49	8,52	9,57	10,62	11,68	12,74	13,78	14,81	15,83	17,77	19,6	21,2	22,6	24,7	25,6
1000	6,74	7,79	8,86	9,95	11,05	12,14	13,24	14,32	15,39	16,43	18,4	20,3	22,0	23,4	25,5	26,4
1200	7,74	8,94	10,16	11,40	12,65	13,89	15,12	16,33	17,53	18,7	20,9	22,9	24,7	26,2	28,3	29,0
1450	8,88	10,26	11,65	13,05	14,46	15,85	17,22	18,6	19,9	21,2	23,5	25,7	27,5	29,0	30,9	31,2
1600	9,52	10,99	12,47	13,96	15,45	16,9	18,4	19,8	21,1	22,5	24,9	27,1	28,9	30,4	32,1	32,0
1800	10,32	11,90	13,49	15,08	16,7	18,2	19,7	21,2	22,6	24,0	26,5	28,7	30,4	31,8	33,1	32,5
2000	11,06	12,74	14,43	16,1	17,8	19,4	21,0	22,5	23,9	25,3	27,8	29,9	31,6	32,7	33,5	32,2
2200	11,75	13,52	15,3	17,0	18,8	20,4	22,1	23,6	25,1	26,4	28,9	30,9	32,3	33,2	33,4	31,4
2500	12,69	14,6	16,4	18,3	20,1	21,8	23,4	25,0	26,4	27,7	30,0	31,7	32,8	33,2	32,2	
2850	13,7	15,6	17,6	19,5	21,3	23,0	24,6	26,1	27,5	28,7	30,6	31,8	32,3	32,0		
3000	14,0	16,0	18,0	19,9	21,7	23,4	25,0	26,5	27,7	28,9	30,6	31,6	31,7			
3500	15,1	17,2	19,2	21,0	22,8	24,4	25,8	27,0	28,0	28,8	29,7	29,7				
4000	15,9	18,0	19,9	21,7	23,3	24,7	25,8	26,7	27,3	27,7						
4500	16,5	18,5	20,3	22,0	23,3	24,4	25,2	25,6	25,7							
5000	16,8	18,7	20,4	21,8	22,8	23,5	23,8									
6000	16,9	18,4	19,5	20,2												

# Leistungstabelle

# Mustang T HTD 8M 30

SIT Mustang T HTD8M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 30 mm																
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)																
	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$															$v > 20$ m/s
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72
20	0,365	0,416	0,468	0,52	0,58	0,63	0,69	0,74	0,80	0,85	0,96	1,06	1,16	1,25	1,39	1,48
50	0,83	0,95	1,07	1,20	1,33	1,46	1,59	1,72	1,85	1,98	2,23	2,48	2,70	2,91	3,25	3,46
100	1,54	1,77	2,00	2,24	2,48	2,72	2,97	3,22	3,47	3,71	4,19	4,65	5,09	5,48	6,12	6,51
200	2,82	3,24	3,68	4,13	4,58	5,04	5,50	5,97	6,43	6,89	7,79	8,65	9,45	10,18	11,36	12,08
300	3,99	4,60	5,23	5,86	6,51	7,17	7,83	8,49	9,15	9,81	11,09	12,31	13,44	14,47	16,12	17,10
400	5,09	5,87	6,67	7,49	8,33	9,17	10,01	10,86	11,70	12,53	14,16	15,71	17,14	18,44	20,50	21,69
500	6,13	7,07	8,04	9,03	10,04	11,05	12,07	13,09	14,10	15,10	17,05	18,89	20,59	22,12	24,53	25,88
600	7,11	8,21	9,34	10,50	11,66	12,84	14,02	15,20	16,37	17,52	19,76	21,87	23,81	25,55	28,2	29,7
700	8,06	9,31	10,59	11,89	13,21	14,54	15,87	17,20	18,51	19,81	22,31	24,67	26,82	28,7	31,7	33,2
800	8,96	10,35	11,77	13,22	14,69	16,16	17,64	19,10	20,55	21,97	24,72	27,29	29,6	31,7	34,8	36,3
950	10,24	11,84	13,47	15,12	16,79	18,46	20,12	21,78	23,41	25,01	28,07	30,9	33,5	35,7	39,0	40,4
1000	10,66	12,31	14,01	15,72	17,45	19,19	20,91	22,62	24,31	25,96	29,1	32,1	34,7	37,0	40,3	41,7
1200	12,23	14,13	16,06	18,02	19,98	21,94	23,89	25,81	27,69	29,5	33,0	36,2	39,0	41,4	44,7	45,8
1450	14,04	16,21	18,41	20,62	22,84	25,04	27,21	29,3	31,4	33,4	37,2	40,6	43,5	45,9	48,9	49,3
1600	15,04	17,36	19,71	22,06	24,41	26,7	29,0	31,2	33,4	35,5	39,4	42,8	45,7	48,0	50,7	50,6
1800	16,31	18,80	21,32	23,83	26,3	28,8	31,2	33,5	35,8	37,9	41,9	45,3	48,1	50,2	52,3	51,3
2000	17,48	20,13	22,80	25,5	28,1	30,6	33,1	35,5	37,8	40,0	44,0	47,3	49,9	51,7	53,0	50,9
2200	18,57	21,36	24,2	26,9	29,6	32,3	34,8	37,3	39,6	41,8	45,6	48,7	51,1	52,5	52,8	49,5
2500	20,05	23,0	26,0	28,9	31,7	34,4	37,0	39,4	41,7	43,8	47,4	50,1	51,8	52,5	50,9	
2850	21,6	24,7	27,8	30,8	33,6	36,3	38,9	41,2	43,4	45,3	48,3	50,2	51,0	50,6		
3000	22,2	25,3	28,5	31,5	34,3	37,0	39,5	41,8	43,8	45,6	48,3	49,9	50,2			
3500	23,8	27,1	30,3	33,3	36,0	38,5	40,8	42,7	44,3	45,6	47,0	46,9				
4000	25,1	28,4	31,5	34,3	36,8	39,0	40,8	42,2	43,2	43,7						
4500	26,0	29,2	32,1	34,7	36,8	38,5	39,7	40,4	40,6							
5000	26,6	29,6	32,2	34,4	36,0	37,1	37,5									
6000	26,7	29,1	30,8	31,8												



# Leistungstabelle

# Mustang T HTD 8M 50



		SIT Mustang T HTD8M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 50 mm															
		Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)															
		56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35
Drehzahl		Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$															$v > 20$ m/s
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )		22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72
20	0,630	0,719	0,809	0,90	1,00	1,09	1,19	1,28	1,38	1,47	1,66	1,84	2,00	2,16	2,40	2,55	
50	1,44	1,64	1,86	2,07	2,30	2,52	2,74	2,97	3,20	3,42	3,86	4,28	4,67	5,03	5,61	5,97	
100	2,66	3,05	3,45	3,86	4,28	4,71	5,13	5,56	5,99	6,41	7,25	8,04	8,79	9,47	10,58	11,26	
200	4,87	5,60	6,36	7,13	7,91	8,71	9,51	10,31	11,11	11,90	13,45	14,94	16,33	17,59	19,63	20,87	
300	6,90	7,95	9,03	10,13	11,26	12,39	13,53	14,68	15,82	16,95	19,16	21,26	23,23	25,00	27,86	29,55	
400	8,79	10,14	11,53	12,95	14,39	15,84	17,30	18,76	20,22	21,66	24,47	27,14	29,62	31,86	35,42	37,48	
500	10,59	12,22	13,90	15,61	17,34	19,10	20,86	22,61	24,36	26,09	29,45	32,64	35,58	38,22	42,38	44,71	
600	12,29	14,19	16,15	18,14	20,15	22,19	24,23	26,26	28,28	30,27	34,14	37,79	41,15	44,14	48,8	51,3	
700	13,92	16,08	18,29	20,55	22,83	25,13	27,43	29,72	31,99	34,22	38,55	42,62	46,35	49,6	54,7	57,3	
800	15,48	17,88	20,35	22,85	25,38	27,93	30,47	33,00	35,50	37,97	42,72	47,16	51,2	54,8	60,1	62,8	
950	17,70	20,45	23,27	26,12	29,00	31,89	34,77	37,63	40,44	43,20	48,51	53,4	57,9	61,7	67,4	69,9	
1000	18,41	21,28	24,20	27,17	30,16	33,15	36,14	39,09	42,00	44,86	50,3	55,4	59,9	63,9	69,6	72,0	
1200	21,13	24,41	27,75	31,13	34,52	37,91	41,27	44,59	47,84	51,0	57,0	62,6	67,4	71,5	77,2	79,1	
1450	24,25	28,00	31,81	35,63	39,46	43,27	47,02	50,7	54,3	57,8	64,3	70,1	75,2	79,3	84,4	85,2	
1600	25,99	30,00	34,05	38,12	42,17	46,2	50,1	54,0	57,7	61,3	68,0	73,9	79,0	82,9	87,5	87,4	
1800	28,17	32,49	36,83	41,18	45,5	49,7	53,9	57,9	61,8	65,5	72,4	78,3	83,1	86,8	90,3	88,6	
2000	30,20	34,79	39,40	44,0	48,5	52,9	57,2	61,4	65,4	69,1	75,9	81,7	86,2	89,3	91,5	88,0	
2200	32,08	36,91	41,7	46,5	51,2	55,8	60,2	64,4	68,4	72,2	78,8	84,2	88,2	90,8	91,2	85,6	
2500	34,64	39,8	44,9	49,9	54,8	59,4	63,9	68,1	72,1	75,7	81,8	86,5	89,5	90,7	87,9		
2850	37,3	42,7	48,0	53,2	58,1	62,8	67,2	71,3	74,9	78,2	83,5	86,8	88,1	87,4			
3000	38,3	43,8	49,2	54,4	59,3	64,0	68,3	72,2	75,7	78,8	83,5	86,2	86,7				
3500	41,2	46,9	52,3	57,5	62,2	66,6	70,5	73,8	76,6	78,7	81,2	81,0					
4000	43,4	49,1	54,4	59,3	63,7	67,4	70,6	73,0	74,7	75,6							
4500	45,0	50,5	55,5	59,9	63,6	66,6	68,7	69,9	70,1								
5000	45,9	51,2	55,7	59,4	62,2	64,1	64,8										
6000	46,1	50,3	53,3	55,0													

# Leistungstabelle

# Mustang T HTD 8M 85

		SIT Mustang T HTD8M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 85 mm															
		Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)															
		56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35
Drehzahl		Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$															$v > 20$ m/s
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )		22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72
20	1,099	1,253	1,411	1,57	1,74	1,90	2,07	2,24	2,40	2,57	2,89	3,20	3,49	3,76	4,19	4,45	
50	2,50	2,87	3,24	3,62	4,00	4,39	4,78	5,18	5,57	5,96	6,73	7,46	8,15	8,77	9,79	10,42	
100	4,64	5,32	6,02	6,74	7,47	8,21	8,95	9,70	10,44	11,18	12,63	14,02	15,32	16,51	18,44	19,62	
200	8,49	9,77	11,09	12,43	13,80	15,18	16,58	17,97	19,37	20,75	23,46	26,05	28,47	30,67	34,23	36,38	
300	12,03	13,86	15,74	17,67	19,62	21,60	23,60	25,59	27,58	29,55	33,40	37,07	40,50	43,60	48,58	51,53	
400	15,33	17,69	20,10	22,57	25,08	27,62	30,17	32,72	35,25	37,76	42,66	47,32	51,65	55,55	61,76	65,34	
500	18,46	21,30	24,23	27,21	30,24	33,30	36,37	39,43	42,48	45,49	51,35	56,91	62,04	66,65	73,90	77,96	
600	21,43	24,75	28,15	31,62	35,14	38,69	42,24	45,79	49,31	52,78	59,53	65,89	71,74	76,97	85,1	89,5	
700	24,27	28,03	31,89	35,82	39,80	43,81	47,82	51,82	55,77	59,67	67,22	74,32	80,81	86,6	95,4	100,0	
800	26,99	31,18	35,47	39,84	44,26	48,69	53,13	57,54	61,90	66,20	74,48	82,22	89,3	95,5	104,8	109,4	
950	30,86	35,66	40,57	45,55	50,57	55,60	60,63	65,61	70,52	75,33	84,58	93,2	100,9	107,6	117,5	121,8	
1000	32,10	37,10	42,19	47,37	52,58	57,80	63,01	68,16	73,24	78,21	87,7	96,6	104,5	111,3	121,3	125,5	
1200	36,84	42,56	48,39	54,28	60,19	66,10	71,96	77,75	83,42	88,9	99,5	109,1	117,5	124,7	134,7	137,9	
1450	42,29	48,82	55,46	62,13	68,81	75,44	81,98	88,4	94,7	100,7	112,1	122,3	131,0	138,2	147,2	148,5	
1600	45,32	52,30	59,37	66,46	73,52	80,5	87,4	94,1	100,6	106,9	118,6	128,9	137,7	144,6	152,6	152,3	
1800	49,12	56,64	64,22	71,80	79,3	86,7	94,0	101,0	107,8	114,2	126,2	136,4	144,9	151,3	157,4	154,5	
2000	52,66	60,66	68,69	76,7	84,6	92,3	99,8	107,1	114,0	120,5	132,4	142,4	150,2	155,8	159,5	153,5	
2200	55,93	64,36	72,8	81,1	89,3	97,3	105,0	112,3	119,3	125,8	137,4	146,9	153,8	158,2	159,0	149,2	
2500	60,41	69,4	78,3	87,0	95,5	103,6	111,4	118,8	125,6	131,9	142,7	150,8	156,0	158,1	153,3		
2850	65,0	74,4	83,7	92,7	101,3	109,5	117,2	124,2	130,7	136,4	145,5	151,3	153,6	152,4			
3000	66,7	76,3	85,7	94,8	103,4	111,5	119,0	125,9	132,1	137,4	145,6	150,3	151,1				
3500	71,8	81,7	91,2	100,2	108,5	116,1	122,8	128,7	133,5	137,3	141,6	141,2					
4000	75,7	85,6	94,9	103,4	111,0	117,6	123,0	127,2	130,2	131,8							
4500	78,4	88,1	96,8	104,5	111,0	116,1	119,7	121,8	122,3								
5000	80,1	89,2	97,1	103,6	108,5	111,7	113,1										
6000	80,5	87,7	92,9	95,9													



# Leistungstabelle

# Mustang T HTD 14M 40



SIT Mustang T HTD14M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 40 mm																
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)																
	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$															v > 20 m/s!
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72
20	1,70	1,78	1,86	2,03	2,19	2,36	2,53	2,71	2,88	3,06	3,24	3,42	3,79	4,16	4,92	5,70
40	3,18	3,33	3,48	3,80	4,11	4,44	4,76	5,09	5,42	5,76	6,10	6,44	7,14	7,85	9,29	10,8
60	4,56	4,79	5,01	5,46	5,92	6,39	6,86	7,34	7,82	8,31	8,80	9,30	10,3	11,3	13,4	15,5
100	7,18	7,53	7,88	8,60	9,33	10,1	10,8	11,6	12,3	13,1	13,9	14,7	16,3	17,9	21,2	24,5
200	13,1	13,7	14,4	15,7	17,1	18,4	19,8	21,2	22,6	24,0	25,4	26,8	29,7	32,6	38,4	44,4
300	18,4	19,3	20,3	22,1	24,0	25,9	27,8	29,7	31,7	33,6	35,6	37,5	41,5	45,5	53,4	61,4
400	23,3	24,5	25,6	28,0	30,3	32,7	35,1	37,5	39,9	42,3	44,8	47,2	52,0	56,9	66,5	76,0
500	27,9	29,2	30,6	33,4	36,2	39,0	41,8	44,6	47,4	50,2	53,1	55,9	61,5	67,0	77,9	88,5
600	32,1	33,7	35,2	38,4	41,6	44,7	47,9	51,1	54,2	57,4	60,5	63,6	69,8	75,9	87,7	98,9
700	36,0	37,8	39,5	43,0	46,5	50,0	53,5	57,0	60,4	63,8	67,2	70,6	77,2	83,7	95,9	107,3
800	39,7	41,6	43,5	47,3	51,1	54,9	58,6	62,3	66,0	69,7	73,2	76,8	83,7	90,3	102,8	113,9
950	44,8	46,9	49,0	53,2	57,3	61,4	65,5	69,4	73,4	77,2	81,0	84,6	91,7	98,4	110,4	120,4
1000	46,3	48,5	50,7	54,9	59,2	63,4	67,5	71,6	75,5	79,4	83,2	86,9	94,0	100,6	112,2	121,6
1200	52,1	54,4	56,8	61,4	66,0	70,4	74,7	78,9	82,9	86,9	90,6	94,2	100,9	106,8	116,3	122,4
1450	58,1	60,6	63,1	68,0	72,7	77,2	81,5	85,6	89,4	93,1	96,4	99,6	105,0	109,3	114,3	114,1
1600	61,2	63,7	66,3	71,1	75,8	80,2	84,4	88,3	91,9	95,2	98,2	100,9	105,2	108,1	109,4	
1800	64,6	67,2	69,7	74,5	79,0	83,2	87,0	90,5	93,6	96,3	98,6	100,5	102,9	103,4		
2000	67,4	69,9	72,3	76,9	81,1	84,9	88,3	91,2	93,6	95,4	96,8	97,6	97,6			
2200	69,4	71,9	74,2	78,5	82,2	85,5	88,2	90,3	91,8	92,7	92,9	92,5				

# Leistungstabelle

# Mustang T HTD 14M 55

SIT Mustang T HTD14M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 55 mm																
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)																
	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$															v > 20 m/s!
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72
20	2,45	2,56	2,68	2,92	3,16	3,40	3,65	3,90	4,15	4,41	4,66	4,93	5,45	5,99	7,08	8,20
40	4,57	4,79	5,02	5,47	5,92	6,39	6,86	7,33	7,81	8,30	8,79	9,28	10,3	11,3	13,4	15,5
60	6,57	6,89	7,22	7,87	8,53	9,20	9,88	10,6	11,3	12,0	12,7	13,4	14,8	16,3	19,3	22,4
100	10,3	10,8	11,4	12,4	13,4	14,5	15,6	16,7	17,8	18,9	20,0	21,1	23,4	25,7	30,5	35,3
200	18,9	19,8	20,7	22,6	24,6	26,5	28,5	30,5	32,5	34,5	36,5	38,6	42,7	46,9	55,3	63,9
300	26,5	27,8	29,2	31,8	34,6	37,3	40,0	42,8	45,6	48,4	51,2	54,1	59,8	65,5	76,9	88,4
400	33,6	35,3	36,9	40,3	43,7	47,1	50,5	54,0	57,5	61,0	64,5	68,0	74,9	81,9	95,8	109,5
500	40,1	42,1	44,1	48,1	52,1	56,1	60,2	64,2	68,3	72,3	76,4	80,4	88,5	96,5	112,2	127,4
600	46,2	48,5	50,7	55,3	59,8	64,4	69,0	73,5	78,1	82,6	87,2	91,7	100,6	109,3	126,3	142,4
700	51,9	54,4	56,9	61,9	67,0	72,0	77,0	82,0	87,0	91,9	96,8	101,7	111,2	120,5	138,2	154,5
800	57,2	59,9	62,7	68,1	73,6	79,0	84,4	89,8	95,1	100,3	105,5	110,6	120,5	130,1	148,0	164,0
950	64,5	67,5	70,5	76,5	82,5	88,4	94,2	100,0	105,6	111,2	116,6	121,9	132,1	141,7	158,9	173,3
1000	66,7	69,8	73,0	79,1	85,2	91,3	97,2	103,0	108,8	114,4	119,8	125,1	135,3	144,8	161,6	175,2
1200	75,0	78,4	81,8	88,4	95,0	101,4	107,6	113,6	119,4	125,1	130,5	135,6	145,3	153,8	167,5	176,3
1450	83,7	87,3	90,9	97,9	104,6	111,1	117,3	123,2	128,8	134,0	138,9	143,4	151,2	157,4	164,6	164,3
1600	88,1	91,8	95,4	102,4	109,2	115,5	121,5	127,1	132,3	137,1	141,4	145,3	151,5	155,7	157,5	
1800	93,0	96,7	100,4	107,3	113,8	119,8	125,3	130,3	134,8	138,7	142,0	144,7	148,1	148,9		
2000	97,0	100,6	104,2	110,8	116,9	122,3	127,1	131,3	134,7	137,4	139,4	140,6	140,5			
2200	100,0	103,5	106,8	113,0	118,4	123,1	127,0	130,0	132,2	133,4	133,8	133,1				

# Leistungstabelle

# Mustang T HTD 14M 85



SIT Mustang T HTD14M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 85 mm																
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)																
	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$															v > 20 m/s!
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72
20	3,92	4,11	4,30	4,68	5,06	5,46	5,85	6,25	6,66	7,07	7,48	7,90	8,75	9,61	11,4	13,2
40	7,34	7,69	8,05	8,77	9,50	10,2	11,0	11,8	12,5	13,3	14,1	14,9	16,5	18,1	21,5	24,9
60	10,5	11,1	11,6	12,6	13,7	14,8	15,9	17,0	18,1	19,2	20,3	21,5	23,8	26,2	31,0	35,9
100	16,6	17,4	18,2	19,9	21,6	23,3	25,0	26,7	28,5	30,3	32,1	33,9	37,6	41,3	48,9	56,6
200	30,2	31,7	33,3	36,3	39,4	42,5	45,7	48,9	52,1	55,3	58,6	61,9	68,5	75,2	88,8	102,5
300	42,6	44,7	46,8	51,1	55,4	59,8	64,2	68,7	73,2	77,7	82,2	86,7	95,9	105,0	123,4	141,8
400	53,9	56,5	59,2	64,6	70,1	75,6	81,1	86,6	92,2	97,8	103,4	109,0	120,2	131,4	153,7	175,6
500	64,4	67,5	70,7	77,1	83,6	90,0	96,5	103,0	109,5	116,0	122,5	129,0	142,0	154,8	180,0	204,3
600	74,1	77,8	81,4	88,7	96,0	103,3	110,6	118,0	125,3	132,6	139,8	147,0	161,3	175,3	202,6	228,4
700	83,2	87,3	91,3	99,4	107,5	115,5	123,6	131,6	139,6	147,5	155,3	163,1	178,4	193,3	221,6	247,9
800	91,7	96,1	100,5	109,3	118,0	126,8	135,4	144,0	152,5	160,9	169,2	177,4	193,3	208,7	237,4	263,1
950	103,4	108,3	113,1	122,8	132,4	141,8	151,2	160,4	169,5	178,3	187,0	195,5	211,9	227,2	254,9	278,0
1000	107,0	112,0	117,0	126,9	136,7	146,4	155,9	165,3	174,5	183,5	192,2	200,7	217,0	232,3	259,2	281,0
1200	120,3	125,8	131,2	141,9	152,3	162,6	172,6	182,2	191,6	200,6	209,3	217,6	233,0	246,7	268,7	282,8
1450	134,3	140,1	145,8	157,0	167,8	178,2	188,2	197,6	206,6	215,0	222,8	230,0	242,6	252,6	264,0	263,5
1600	141,3	147,2	153,0	164,3	175,1	185,3	195,0	204,0	212,3	219,9	226,9	233,0	243,0	249,7	252,7	
1800	149,3	155,2	161,0	172,1	182,5	192,2	201,1	209,1	216,2	222,5	227,8	232,1	237,6	238,9		
2000	155,6	161,4	167,1	177,7	187,4	196,2	203,9	210,6	216,1	220,5	223,6	225,5	225,5			
2200	160,4	166,0	171,4	181,2	190,0	197,5	203,7	208,5	212,0	214,0	214,6	213,6				

# Leistungstabelle

# Mustang T HTD 14M 115

SIT Mustang T HTD14M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 115 mm																
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)																
	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$															v > 20 m/s!
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72
20	5,40	5,66	5,92	6,44	6,97	7,51	8,06	8,61	9,17	9,73	10,3	10,9	12,0	13,2	15,6	18,1
40	10,1	10,6	11,1	12,1	13,1	14,1	15,1	16,2	17,2	18,3	19,4	20,5	22,7	25,0	29,5	34,2
60	14,5	15,2	15,9	17,4	18,8	20,3	21,8	23,3	24,9	26,4	28,0	29,6	32,8	36,0	42,7	49,4
100	22,8	23,9	25,1	27,4	29,7	32,0	34,4	36,8	39,2	41,7	44,2	46,7	51,7	56,9	67,3	77,9
200	41,6	43,7	45,8	50,0	54,2	58,5	62,9	67,3	71,7	76,2	80,7	85,2	94,4	103,6	122,2	141,1
300	58,6	61,5	64,4	70,3	76,3	82,3	88,4	94,5	100,7	106,9	113,1	119,4	132,0	144,6	169,9	195,2
400	74,2	77,8	81,5	89,0	96,5	104,0	111,6	119,3	126,9	134,6	142,3	150,1	165,5	180,9	211,6	241,7
500	88,6	93,0	97,4	106,2	115,0	123,9	132,9	141,8	150,8	159,7	168,7	177,6	195,4	213,1	247,7	281,3
600	102,1	107,0	112,0	122,1	132,1	142,2	152,3	162,4	172,5	182,5	192,5	202,4	222,1	241,4	278,8	314,4
700	114,6	120,1	125,7	136,8	147,9	159,1	170,1	181,2	192,1	203,0	213,8	224,5	245,6	266,1	305,1	341,3
800	126,3	132,3	138,4	150,5	162,5	174,5	186,4	198,2	209,9	221,5	232,9	244,2	266,1	287,3	326,8	362,2
950	142,4	149,1	155,7	169,0	182,2	195,3	208,1	220,8	233,3	245,5	257,5	269,2	291,6	312,8	350,9	382,7
1000	147,4	154,2	161,1	174,7	188,2	201,6	214,7	227,6	240,2	252,5	264,6	276,3	298,8	319,8	356,8	386,8
1200	165,6	173,1	180,6	195,3	209,7	223,8	237,5	250,9	263,8	276,2	288,1	299,5	320,8	339,7	369,9	389,4
1450	184,8	192,8	200,7	216,1	231,0	245,4	259,1	272,1	284,4	295,9	306,7	316,6	334,0	347,7	363,5	362,8
1600	194,5	202,7	210,7	226,2	241,0	255,1	268,4	280,8	292,2	302,8	312,3	320,8	334,6	343,8	347,9	
1800	205,5	213,7	221,6	236,9	251,3	264,6	276,8	287,8	297,7	306,3	313,5	319,5	327,1	328,8		
2000	214,2	222,2	230,0	244,7	258,0	270,1	280,7	289,9	297,5	303,5	307,8	310,5	310,4			
2200	220,8	228,5	235,9	249,5	261,5	271,8	280,4	287,1	291,9	294,7	295,4	294,0				







SIT Mustang T HTD14M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 170 mm																
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)																
	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$															v > 20 m/s!
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72
20	8,12	8,50	8,89	9,68	10,5	11,3	12,1	12,9	13,8	14,6	15,5	16,3	18,1	19,9	23,5	27,2
40	15,2	15,9	16,6	18,1	19,7	21,2	22,8	24,3	25,9	27,5	29,2	30,8	34,1	37,5	44,4	51,5
60	21,8	22,9	23,9	26,1	28,3	30,5	32,8	35,1	37,4	39,7	42,1	44,5	49,3	54,2	64,1	74,3
100	34,3	36,0	37,7	41,1	44,6	48,1	51,7	55,3	59,0	62,7	66,4	70,2	77,8	85,5	101,1	117,1
200	62,6	65,7	68,8	75,1	81,5	88,0	94,5	101,1	107,8	114,5	121,3	128,1	141,8	155,7	183,7	212,0
300	88,1	92,4	96,8	105,7	114,7	123,8	132,9	142,1	151,4	160,7	170,1	179,5	198,4	217,3	255,4	293,4
400	111,5	117,0	122,6	133,7	145,0	156,4	167,8	179,3	190,8	202,4	214,0	225,6	248,8	272,0	318,0	363,4
500	133,2	139,8	146,3	159,6	172,9	186,3	199,7	213,2	226,7	240,1	253,6	267,0	293,8	320,3	372,4	422,8
600	153,4	160,9	168,4	183,5	198,6	213,8	229,0	244,1	259,2	274,3	289,3	304,2	333,8	362,8	419,1	472,6
700	172,2	180,6	188,9	205,6	222,4	239,1	255,7	272,3	288,8	305,2	321,4	337,5	369,1	399,9	458,6	513,0
800	189,8	198,9	208,0	226,2	244,3	262,3	280,2	298,0	315,6	333,0	350,1	367,0	400,0	431,8	491,2	544,4
950	214,0	224,1	234,1	254,1	273,9	293,5	312,9	331,9	350,6	369,0	387,0	404,6	438,4	470,2	527,5	575,3
1000	221,5	231,8	242,2	262,7	282,9	303,0	322,7	342,1	361,0	379,6	397,7	415,4	449,1	480,6	536,4	581,4
1200	249,0	260,2	271,4	293,6	315,2	336,4	357,1	377,1	396,5	415,1	433,1	450,3	482,2	510,6	556,1	585,3
1450	277,8	289,8	301,7	324,9	347,3	368,8	389,4	409,0	427,5	444,8	461,0	476,0	502,0	522,6	546,4	545,3
1600	292,4	304,7	316,7	340,0	362,3	383,5	403,4	422,0	439,3	455,1	469,4	482,2	502,9	516,8	522,9	
1800	308,8	321,1	333,1	356,1	377,7	397,7	416,0	432,7	447,5	460,4	471,3	480,2	491,7	494,3		
2000	322,0	334,1	345,7	367,8	387,9	406,0	422,0	435,8	447,2	456,2	462,7	466,7	466,5			
2200	331,9	343,5	354,6	375,0	393,1	408,6	421,5	431,5	438,7	442,9	444,0	441,9				

Von den Standardbreiten abweichende Breiten sind lieferbar.  
 Vorzugsweise werden die Riemen fertig auf Breite geschnitten geliefert.  
 Nach Absprache können jedoch auch volle Wickel in Produktionsbreite geliefert werden. Bitte erfragen Sie im Bedarfsfall die maximal lieferbare Wickelbreite.

Alle Riemen können für Anwendungen der Fördertechnik mit verschiedensten Funktionsbeschichtungen versehen werden. Ebenfalls möglich sind mechanische Bearbeitungen wie das Entfernen einzelner Zähne, Fräsen von Nuten, Bohren von Löchern für Vakuumanwendungen und vieles mehr.

Bitte wenden Sie sich an unsere Anwendungstechnik.

## Bestellbezeichnung

Beispiel: **Mustang T - HTD 1400 - 14M 85**  
 1400 = Riemenlänge 1400 mm  
 14M = Zahnteilung 14 mm  
 85 = Riemenbreite 85 mm

# Leistungstabelle

# Mustang F HTD 8M 20



SIT Mustang F HTD8M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 20 mm																	
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)																	
56,02 61,12 66,12 71,30 76,39 81,49 86,58 91,67 96,77 101,86 112,05 122,23 132,42 142,60 162,97 183,35																	
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$													$v > 30$ m/s		$v > 40$ m/s	
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72	
10	0,111	0,124	0,136	0,150	0,163	0,177	0,190	0,204	0,219	0,233	0,262	0,292	0,323	0,354	0,418	0,483	
40	0,369	0,411	0,454	0,498	0,543	0,588	0,634	0,681	0,728	0,776	0,873	0,97	1,07	1,18	1,39	1,61	
50	0,448	0,499	0,551	0,605	0,659	0,714	0,770	0,826	0,884	0,942	1,06	1,18	1,30	1,43	1,69	1,95	
100	0,818	0,911	1,01	1,10	1,20	1,30	1,40	1,51	1,61	1,72	1,93	2,16	2,38	2,61	3,08	3,57	
200	1,49	1,66	1,84	2,01	2,19	2,38	2,56	2,75	2,94	3,14	3,53	3,93	4,34	4,76	5,62	6,51	
300	2,12	2,36	2,61	2,86	3,12	3,38	3,64	3,91	4,18	4,46	5,02	5,59	6,18	6,77	7,99	9,25	
400	2,72	3,03	3,35	3,68	4,00	4,34	4,68	5,02	5,37	5,72	6,44	7,18	7,93	8,69	10,3	11,9	
500	3,31	3,68	4,07	4,46	4,86	5,26	5,68	6,09	6,52	6,95	7,82	8,71	9,62	10,5	12,5	14,4	
600	3,87	4,31	4,77	5,22	5,69	6,17	6,65	7,14	7,63	8,14	9,16	10,2	11,3	12,4	14,6	16,9	
700	4,43	4,93	5,45	5,97	6,51	7,05	7,60	8,16	8,73	9,30	10,5	11,7	12,9	14,1	16,7	19,3	
800	4,97	5,54	6,12	6,71	7,31	7,92	8,54	9,16	9,80	10,4	11,8	13,1	14,5	15,9	18,7	21,7	
950	5,77	6,43	7,10	7,79	8,48	9,19	9,91	10,6	11,4	12,1	13,6	15,2	16,8	18,4	21,7	25,2	
1000	6,03	6,72	7,42	8,14	8,87	9,61	10,4	11,1	11,9	12,7	14,3	15,9	17,6	19,3	22,7	26,3	
1200	7,07	7,87	8,70	9,54	10,4	11,3	12,1	13,0	13,9	14,8	16,7	18,6	20,6	22,6	26,6	30,8	
1450	8,33	9,28	10,2	11,2	12,2	13,3	14,3	15,4	16,4	17,5	19,7	21,9	24,2	26,6	31,4	36,3	
1600	9,07	10,1	11,2	12,2	13,3	14,4	15,6	16,7	17,9	19,1	21,5	23,9	26,4	28,9	34,2	39,6	
1800	10,0	11,2	12,4	13,6	14,8	16,0	17,3	18,5	19,8	21,1	23,8	26,5	29,2	32,1	37,8	43,8	
2000	11,0	12,3	13,5	14,9	16,2	17,5	18,9	20,3	21,7	23,1	26,0	29,0	32,0	35,1	41,5	48,0	
2200	12,0	13,3	14,7	16,1	17,6	19,0	20,5	22,0	23,6	25,1	28,3	31,5	34,8	38,2	45,0	52,1	
2500	13,4	14,9	16,4	18,0	19,6	21,3	22,9	24,6	26,3	28,1	31,6	35,2	38,9	42,6	50,3	58,3	
2850	15,0	16,7	18,4	20,2	22,0	23,8	25,7	27,6	29,5	31,5	35,4	39,5	43,6	47,8	56,4	65,3	
3000	15,7	17,4	19,3	21,1	23,0	24,9	26,9	28,9	30,9	32,9	37,0	41,2	45,6	50,0	59,0	68,3	
3500	17,9	19,9	22,0	24,1	26,3	28,5	30,7	33,0	35,3	37,6	42,3	47,2	52,1	57,1	67,4	78,0	
4000	20,1	22,4	24,7	27,1	29,5	32,0	34,5	37,0	39,6	42,2	47,5	52,9	58,5	64,1	75,7	87,6	
4500	22,3	24,8	27,4	30,0	32,7	35,4	38,2	41,0	43,9	46,8	52,6	58,6	64,8	71,0	83,8	97,0	
5000	24,4	27,2	30,0	32,9	35,8	38,8	41,9	45,0	48,1	51,2	57,7	64,3	71,0	77,8	91,9	106,3	
5500	26,5	29,5	32,6	35,7	38,9	42,2	45,5	48,8	52,2	55,7	62,7	69,8	77,1	84,5	99,8	115,5	
6000	28,6	31,8	35,2	38,5	42,0	45,5	49,1	52,7	56,3	60,0	67,6	75,3	83,1	91,2	107,6	124,6	

# Leistungstabelle

# Mustang F HTD 8M 30

SIT Mustang F HTD8M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 30 mm																	
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)																	
56,02 61,12 66,12 71,30 76,39 81,49 86,58 91,67 96,77 101,86 112,05 122,23 132,42 142,60 162,97 183,35																	
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$													$v > 30$ m/s		$v > 40$ m/s	
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72	
10	0,175	0,195	0,216	0,236	0,258	0,279	0,301	0,323	0,345	0,368	0,414	0,462	0,510	0,559	0,660	0,764	
40	0,583	0,650	0,718	0,787	0,858	0,929	1,00	1,08	1,15	1,23	1,38	1,54	1,70	1,86	2,20	2,54	
50	0,708	0,789	0,871	0,955	1,04	1,13	1,22	1,31	1,40	1,49	1,67	1,87	2,06	2,26	2,67	3,09	
100	1,29	1,44	1,59	1,74	1,90	2,06	2,22	2,38	2,55	2,72	3,06	3,41	3,76	4,12	4,87	5,63	
200	2,36	2,63	2,90	3,18	3,47	3,76	4,05	4,35	4,65	4,96	5,58	6,21	6,86	7,53	8,88	10,3	
300	3,35	3,74	4,13	4,52	4,93	5,34	5,76	6,18	6,61	7,04	7,93	8,84	9,76	10,7	12,6	14,6	
400	4,30	4,79	5,30	5,81	6,33	6,85	7,39	7,93	8,48	9,04	10,2	11,3	12,5	13,7	16,2	18,8	
500	5,22	5,82	6,43	7,05	7,68	8,32	8,97	9,63	10,3	11,0	12,4	13,8	15,2	16,7	19,7	22,8	
600	6,12	6,82	7,53	8,26	8,99	9,74	10,5	11,3	12,1	12,9	14,5	16,1	17,8	19,5	23,0	26,7	
700	6,99	7,79	8,61	9,44	10,3	11,1	12,0	12,9	13,8	14,7	16,5	18,4	20,4	22,3	26,3	30,5	
800	7,85	8,75	9,66	10,6	11,5	12,5	13,5	14,5	15,5	16,5	18,6	20,7	22,9	25,1	29,6	34,2	
950	9,12	10,2	11,2	12,3	13,4	14,5	15,7	16,8	18,0	19,2	21,6	24,0	26,5	29,1	34,3	39,8	
1000	9,53	10,6	11,7	12,9	14,0	15,2	16,4	17,6	18,8	20,0	22,5	25,1	27,7	30,4	35,9	41,6	
1200	11,2	12,4	13,7	15,1	16,4	17,8	19,2	20,6	22,0	23,5	26,4	29,4	32,5	35,6	42,1	48,7	
1450	13,2	14,7	16,2	17,8	19,3	21,0	22,6	24,3	25,9	27,7	31,1	34,7	38,3	42,0	49,6	57,4	
1600	14,3	16,0	17,6	19,3	21,1	22,8	24,6	26,4	28,3	30,1	33,9	37,8	41,7	45,7	54,0	62,5	
1800	15,9	17,7	19,5	21,4	23,3	25,3	27,3	29,3	31,3	33,4	37,5	41,8	46,2	50,7	59,8	69,2	
2000	17,4	19,4	21,4	23,5	25,6	27,7	29,9	32,1	34,3	36,6	41,1	45,8	50,6	55,5	65,5	75,9	
2200	18,9	21,1	23,3	25,5	27,8	30,1	32,4	34,8	37,3	39,7	44,7	49,8	55,0	60,3	71,2	82,4	
2500	21,1	23,5	26,0	28,5	31,0	33,6	36,3	38,9	41,6	44,4	49,9	55,6	61,5	67,4	79,5	92,1	
2850	23,7	26,4	29,1	31,9	34,8	37,7	40,6	43,6	46,6	49,7	56,0	62,3	68,9	75,5	89,1	103,1	
3000	24,7	27,6	30,4	33,4	36,4	39,4	42,5	45,6	48,8	52,0	58,5	65,2	72,0	78,9	93,2	107,8	
3500	28,3	31,5	34,8	38,1	41,6	45,0	48,5	52,1	55,7	59,4	66,9	74,5	82,3	90,2	106,5	123,3	
4000	31,7	35,4	39,1	42,8	46,7	50,6	54,5	58,5	62,6	66,7	75,1	83,7	92,4	101,3	119,6	138,4	
4500	35,2	39,2	43,3	47,4	51,7	56,0	60,4	64,8	69,3	73,9	83,2	92,7	102,3	112,2	132,5	153,3	
5000	38,5	42,9	47,4	52,0	56,6	61,4	66,2	71,0	76,0	81,0	91,1	101,5	112,1	123,0	145,1	168,0	
5500	41,9	46,6	51,5	56,5	61,5	66,7	71,9	77,2	82,5	87,9	99,0	110,3	121,8	133,6	157,7	182,5	
6000	45,1	50,3	55,5	60,9	66,3	71,9	77,5	83,2	89,0	94,8	106,8	118,9	131,4	144,0	170,0	196,8	



# Leistungstabelle

# Mustang F HTD 8M 50



SIT Mustang F HTD8M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 50 mm																
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)																
56,02 61,12 66,12 71,30 76,39 81,49 86,58 91,67 96,77 101,86 112,05 122,23 132,42 142,60 162,97 183,35																
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$													$v > 30$ m/s		$v > 40$ m/s
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72
10	0,303	0,337	0,372	0,408	0,445	0,482	0,520	0,558	0,597	0,636	0,716	0,798	0,881	0,966	1,14	1,32
40	1,01	1,12	1,24	1,36	1,48	1,61	1,73	1,86	1,99	2,12	2,38	2,66	2,93	3,22	3,80	4,40
50	1,22	1,36	1,51	1,65	1,80	1,95	2,10	2,26	2,41	2,57	2,89	3,22	3,56	3,90	4,61	5,33
100	2,23	2,49	2,75	3,01	3,28	3,56	3,83	4,12	4,40	4,69	5,28	5,88	6,50	7,13	8,41	9,74
200	4,07	4,54	5,01	5,50	5,99	6,49	7,00	7,51	8,03	8,56	9,64	10,7	11,9	13,0	15,3	17,8
300	5,79	6,45	7,13	7,82	8,52	9,23	9,95	10,7	11,4	12,2	13,7	15,3	16,9	18,5	21,8	25,3
400	7,44	8,28	9,15	10,0	10,9	11,8	12,8	13,7	14,7	15,6	17,6	19,6	21,6	23,7	28,0	32,4
500	9,02	10,1	11,1	12,2	13,3	14,4	15,5	16,6	17,8	19,0	21,3	23,8	26,3	28,8	34,0	39,4
600	10,6	11,8	13,0	14,3	15,5	16,8	18,2	19,5	20,8	22,2	25,0	27,9	30,8	33,7	39,8	46,1
700	12,1	13,5	14,9	16,3	17,8	19,2	20,8	22,3	23,8	25,4	28,6	31,8	35,2	38,6	45,5	52,7
800	13,6	15,1	16,7	18,3	19,9	21,6	23,3	25,0	26,8	28,5	32,1	35,8	39,5	43,3	51,1	59,2
950	15,8	17,6	19,4	21,3	23,2	25,1	27,0	29,0	31,1	33,1	37,3	41,5	45,9	50,3	59,3	68,7
1000	16,5	18,3	20,3	22,2	24,2	26,2	28,3	30,4	32,5	34,6	39,0	43,4	47,9	52,6	62,0	71,8
1200	19,3	21,5	23,7	26,0	28,4	30,7	33,1	35,6	38,0	40,5	45,6	50,8	56,2	61,6	72,7	84,1
1450	22,7	25,3	28,0	30,7	33,4	36,2	39,0	41,9	44,8	47,8	53,8	59,9	66,2	72,6	85,6	99,1
1600	24,8	27,6	30,5	33,4	36,4	39,4	42,5	45,7	48,8	52,0	58,6	65,3	72,1	79,0	93,3	108,0
1800	27,4	30,6	33,8	37,0	40,3	43,7	47,1	50,6	54,1	57,6	64,9	72,3	79,8	87,5	103,3	119,6
2000	30,1	33,5	37,0	40,6	44,2	47,9	51,6	55,4	59,3	63,2	71,1	79,2	87,5	95,9	113,2	131,1
2200	32,6	36,4	40,2	44,0	48,0	52,0	56,1	60,2	64,4	68,6	77,2	86,0	95,0	104,2	123,0	142,4
2500	36,5	40,6	44,9	49,2	53,6	58,1	62,6	67,2	71,9	76,6	86,3	96,1	106,2	116,4	137,4	159,1
2850	40,9	45,5	50,3	55,1	60,1	65,1	70,2	75,3	80,6	85,9	96,7	107,7	119,0	130,4	154,0	178,2
3000	42,7	47,6	52,6	57,7	62,8	68,1	73,4	78,8	84,2	89,8	101,1	112,6	124,4	136,4	161,0	186,3
3500	48,8	54,4	60,1	65,9	71,8	77,8	83,9	90,1	96,3	102,6	115,5	128,7	142,2	155,9	184,0	213,0
4000	54,9	61,1	67,5	74,0	80,6	87,4	94,2	101,1	108,1	115,3	129,7	144,5	159,7	175,0	206,6	239,2
4500	60,8	67,7	74,8	82,0	89,3	96,8	104,3	112,0	119,8	127,7	143,7	160,1	176,8	193,9	228,9	264,9
5000	66,6	74,2	81,9	89,8	97,9	106,0	114,3	122,7	131,2	139,9	157,5	175,4	193,8	212,4	250,8	290,3
5500	72,3	80,6	89,0	97,6	106,3	115,2	124,2	133,3	142,6	151,9	171,0	190,6	210,5	230,8	272,4	315,3
6000	78,0	86,9	96,0	105,2	114,6	124,2	133,9	143,8	153,7	163,9	184,5	205,5	227,0	248,9	293,8	340,0

# Leistungstabelle

# Mustang F HTD 8M 85

SIT Mustang F HTD8M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 85 mm																
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)																
56,02 61,12 66,12 71,30 76,39 81,49 86,58 91,67 96,77 101,86 112,05 122,23 132,42 142,60 162,97 183,35																
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$													$v > 30$ m/s		$v > 40$ m/s
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72
10	0,528	0,588	0,649	0,712	0,776	0,841	0,906	0,973	1,04	1,11	1,25	1,39	1,54	1,68	1,99	2,30
40	1,76	1,96	2,16	2,37	2,58	2,80	3,02	3,24	3,47	3,69	4,16	4,63	5,12	5,61	6,62	7,66
50	2,13	2,38	2,63	2,88	3,14	3,40	3,66	3,93	4,21	4,48	5,05	5,62	6,21	6,81	8,04	9,30
100	3,89	4,34	4,79	5,25	5,72	6,20	6,68	7,18	7,68	8,18	9,21	10,3	11,3	12,4	14,7	17,0
200	7,10	7,92	8,74	9,59	10,4	11,3	12,2	13,1	14,0	14,9	16,8	18,7	20,7	22,7	26,8	31,0
300	10,1	11,3	12,4	13,6	14,8	16,1	17,3	18,6	19,9	21,2	23,9	26,6	29,4	32,2	38,0	44,0
400	13,0	14,4	16,0	17,5	19,1	20,6	22,3	23,9	25,6	27,2	30,7	34,2	37,7	41,4	48,8	56,5
500	15,7	17,5	19,4	21,2	23,1	25,1	27,0	29,0	31,0	33,1	37,2	41,5	45,8	50,2	59,3	68,6
600	18,4	20,5	22,7	24,9	27,1	29,4	31,7	34,0	36,3	38,7	43,6	48,6	53,7	58,8	69,4	80,4
700	21,1	23,5	25,9	28,4	31,0	33,6	36,2	38,8	41,5	44,3	49,8	55,5	61,3	67,2	79,4	91,9
800	23,7	26,4	29,1	31,9	34,8	37,7	40,6	43,6	46,6	49,7	56,0	62,4	68,9	75,5	89,1	103,2
950	27,5	30,6	33,8	37,1	40,4	43,7	47,2	50,6	54,2	57,7	65,0	72,4	79,9	87,7	103,5	119,8
1000	28,7	32,0	35,3	38,7	42,2	45,7	49,3	52,9	56,6	60,3	67,9	75,7	83,6	91,6	108,2	125,2
1200	33,6	37,5	41,4	45,4	49,4	53,6	57,8	62,0	66,3	70,7	79,6	88,6	97,9	107,4	126,7	146,7
1450	39,6	44,2	48,8	53,5	58,3	63,1	68,1	73,1	78,2	83,3	93,8	104,5	115,4	126,5	149,3	172,9
1600	43,2	48,1	53,1	58,3	63,5	68,8	74,1	79,6	85,1	90,7	102,1	113,8	125,7	137,8	162,7	188,3
1800	47,8	53,3	58,9	64,5	70,3	76,2	82,1	88,2	94,3	100,5	113,1	126,0	139,2	152,6	180,2	208,5
2000	52,4	58,4	64,5	70,7	77,0	83,5	90,0	96,6	103,3	110,1	124,0	138,1	152,5	167,2	197,4	228,5
2200	56,9	63,4	70,1	76,8	83,7	90,7	97,7	104,9	112,2	119,6	134,6	150,0	165,7	181,7	214,4	248,2
2500	63,6	70,9	78,3	85,8	93,5	101,3	109,2	117,3	125,4	133,6	150,4	167,6	185,1	203,0	239,6	277,3
2850	71,3	79,4	87,7	96,1	104,8	113,5	122,4	131,4	140,5	149,7	168,6	187,8	207,4	227,4	268,4	310,7
3000	74,5	83,0	91,7	100,5	109,5	118,7	127,9	137,4	146,9	156,6	176,2	196,3	216,9	237,8	280,7	324,9
3500	85,2	94,9	104,8	114,9	125,2	135,6	146,3	157,0	167,9	179,0	201,5	224,4	247,9	271,8	320,8	371,4
4000	95,6	106,6	117,7	129,0	140,6	152,3	164,2	176,3	188,6	201,0	226,2	252,0	278,4	305,2	360,3	417,0
4500	105,9	118,0	130,4	142,9	155,7	168,7	181,9	195,3	208,8	222,6	250,6	279,1	308,3	338,1	399,0	461,9
5000	116,1	129,3	142,8	156,6	170,6	184,9	199,3	214,0	228,8	243,9	274,5	305,9	337,8	370,4	437,2	506,1
5500	126,1	140,5	155,2	170,1	185,3	200,8	216,5	232,4	248,6	264,9	298,2	332,3	367,0	402,4	474,9	549,8
6000	136,0	151,5	167,3	183,5	199,9	216,5	233,5	250,7	268,1	285,7	321,6	358,3	395,8	433,9	512,2	592,9

# Leistungstabelle

# Mustang F HTD 14M 40



SIT Mustang F HTD14M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 40 mm																
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)																
	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$												$v > 30$ m/s		$v > 40$ m/s	
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72
10	1,35	1,41	1,47	1,58	1,69	1,81	1,93	2,04	2,16	2,28	2,40	2,52	2,77	3,02	3,52	4,03
20	2,33	2,43	2,53	2,72	2,92	3,12	3,32	3,52	3,73	3,93	4,14	4,35	4,77	5,20	6,06	6,95
40	4,02	4,19	4,35	4,69	5,03	5,38	5,72	6,07	6,42	6,78	7,14	7,50	8,22	8,96	10,5	12,0
60	5,53	5,76	5,99	6,45	6,92	7,39	7,87	8,35	8,83	9,32	9,81	10,3	11,3	12,3	14,4	16,5
100	8,26	8,60	8,94	9,63	10,3	11,0	11,8	12,5	13,2	13,9	14,7	15,4	16,9	18,4	21,5	24,6
200	14,2	14,8	15,4	16,6	17,8	19,0	20,3	21,5	22,7	24,0	25,3	26,5	29,1	31,7	37,0	42,4
300	19,6	20,4	21,2	22,8	24,5	26,2	27,8	29,5	31,3	33,0	34,7	36,5	40,0	43,6	50,9	58,3
400	24,5	25,5	26,6	28,6	30,7	32,8	34,9	37,0	39,2	41,3	43,5	45,7	50,1	54,6	63,7	73,0
500	29,2	30,4	31,6	34,1	36,6	39,1	41,6	44,1	46,7	49,3	51,9	54,5	59,7	65,1	75,9	87,0
600	33,7	35,1	36,5	39,3	42,2	45,1	48,0	50,9	53,9	56,8	59,8	62,9	68,9	75,1	87,6	100,4
700	38,1	39,6	41,2	44,4	47,6	50,9	54,2	57,5	60,8	64,2	67,5	70,9	77,8	84,8	98,9	113,3
800	42,3	44,0	45,8	49,3	52,9	56,5	60,1	63,8	67,5	71,3	75,0	78,8	86,4	94,1	109,9	125,9
950	48,4	50,4	52,4	56,4	60,5	64,7	68,8	73,0	77,3	81,5	85,8	90,2	98,9	107,8	125,7	144,1
1000	50,4	52,4	54,5	58,8	63,0	67,3	71,7	76,0	80,5	84,9	89,4	93,9	103,0	112,2	130,9	150,0
1200	58,1	60,5	62,9	67,8	72,7	77,7	82,7	87,7	92,8	98,0	103,1	108,3	118,8	129,4	151,0	173,1
1450	67,4	70,2	73,0	78,7	84,4	90,1	95,9	101,8	107,7	113,7	119,7	125,7	137,9	150,2	175,2	200,8
1600	72,8	75,9	78,9	85,0	91,2	97,4	103,7	110,0	116,4	122,8	129,3	135,8	148,9	162,3	189,3	216,9
1800	79,9	83,2	86,5	93,2	100,0	106,8	113,7	120,6	127,6	134,7	141,8	148,9	163,4	178,0	207,7	237,9
2000	86,8	90,4	94,0	101,3	108,6	116,0	123,5	131,1	138,7	146,3	154,0	161,8	177,5	193,3	225,6	258,5
2200	93,5	97,4	101,3	109,1	117,1	125,1	133,1	141,2	149,4	157,7	166,0	174,4	191,3	208,4	243,1	278,6
2400	100,2	104,3	108,5	116,9	125,3	133,9	142,5	151,2	160,0	168,8	177,7	186,7	204,8	223,1	260,3	298,3
2600	106,6	111,1	115,5	124,4	133,5	142,6	151,8	161,0	170,4	179,8	189,3	198,8	218,1	237,6	277,2	
2850	114,6	119,4	124,1	133,7	143,4	153,2	163,1	173,1	183,1	193,2	203,4	213,7	234,4	255,3	297,9	
3000	119,3	124,3	129,2	139,2	149,3	159,5	169,8	180,2	190,6	201,2	211,8	222,4	244,0	265,8		
3500	134,7	140,3	145,9	157,2	168,6	180,1	191,7	203,4	215,2	227,1	239,0	251,1				
4000	149,6	155,8	162,0	174,5	187,2	200,0	212,9	225,9	239,0	252,2	265,5					

# Leistungstabelle

# Mustang F HTD 14M 55

SIT Mustang F HTD14M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 55 mm																
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)																
	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$												$v > 30$ m/s		$v > 40$ m/s	
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72
10	1,95	2,03	2,11	2,27	2,44	2,61	2,77	2,94	3,11	3,29	3,46	3,63	3,99	4,34	5,07	5,81
20	3,36	3,50	3,64	3,92	4,20	4,49	4,78	5,07	5,37	5,66	5,96	6,26	6,87	7,48	8,73	10,0
40	5,79	6,03	6,27	6,76	7,25	7,74	8,24	8,74	9,25	9,76	10,3	10,8	11,8	12,9	15,0	17,2
60	7,96	8,29	8,62	9,29	9,96	10,6	11,3	12,0	12,7	13,4	14,1	14,8	16,3	17,7	20,7	23,7
100	11,9	12,4	12,9	13,9	14,9	15,9	16,9	18,0	19,0	20,0	21,1	22,2	24,3	26,5	30,9	35,4
200	20,5	21,3	22,2	23,9	25,6	27,4	29,2	30,9	32,7	34,5	36,4	38,2	41,9	45,6	53,3	61,0
300	28,2	29,3	30,5	32,9	35,3	37,7	40,1	42,5	45,0	47,5	50,0	52,5	57,6	62,8	73,2	83,9
400	35,3	36,8	38,2	41,2	44,2	47,2	50,3	53,3	56,4	59,5	62,7	65,8	72,2	78,7	91,8	105,2
500	42,1	43,8	45,6	49,1	52,7	56,3	59,9	63,5	67,2	70,9	74,7	78,4	86,0	93,7	109,4	125,3
600	48,6	50,6	52,6	56,7	60,8	64,9	69,1	73,3	77,6	81,9	86,2	90,5	99,3	108,2	126,2	144,6
700	54,8	57,1	59,4	63,9	68,6	73,3	78,0	82,8	87,6	92,4	97,3	102,2	112,1	122,1	142,4	163,2
800	60,9	63,4	65,9	71,0	76,2	81,4	86,6	91,9	97,2	102,6	108,0	113,5	124,4	135,6	158,2	181,3
950	69,7	72,5	75,4	81,3	87,2	93,1	99,1	105,2	111,3	117,4	123,6	129,8	142,4	155,2	181,0	207,4
1000	72,5	75,5	78,5	84,6	90,8	97,0	103,2	109,5	115,9	122,3	128,7	135,2	148,3	161,5	188,5	216,0
1200	83,7	87,1	90,6	97,6	104,7	111,9	119,1	126,4	133,7	141,1	148,5	156,0	171,1	186,4	217,5	249,2
1450	97,1	101,1	105,1	113,3	121,5	129,8	138,2	146,6	155,1	163,7	172,3	181,0	198,5	216,3	252,3	289,1
1600	104,9	109,2	113,6	122,4	131,3	140,2	149,3	158,4	167,6	176,8	186,1	195,5	214,5	233,6	272,6	312,4
1800	115,1	119,8	124,6	134,2	144,0	153,8	163,7	173,7	183,8	194,0	204,2	214,5	235,3	256,3	299,0	342,6
2000	125,0	130,2	135,3	145,8	156,4	167,1	177,9	188,7	199,7	210,7	221,8	233,0	255,6	278,4	324,8	372,2
2200	134,7	140,3	145,9	157,2	168,6	180,1	191,7	203,4	215,2	227,1	239,0	251,1	275,4	300,0	350,1	401,1
2400	144,2	150,2	156,2	168,3	180,5	192,8	205,2	217,8	230,4	243,1	255,9	268,8	294,9	321,3	374,8	429,5
2600	153,6	159,9	166,3	179,2	192,2	205,3	218,6	231,9	245,3	258,9	272,5	286,3	314,0	342,1	399,2	
2850	165,1	171,9	178,7	192,6	206,6	220,7	234,9	249,2	263,7	278,2	292,9	307,7	337,5	367,7	429,0	
3000	171,8	178,9	186,1	200,5	215,1	229,7	244,5	259,5	274,5	289,7	305,0	320,3	351,4	382,8		
3500	193,9	202,0	210,0	226,3	242,7	259,3	276,0	292,9	309,9	327,0	344,2	361,5				
4000	215,4	224,3	233,3	251,3	269,6	288,0	306,5	325,2	344,1	363,1	382,2					





# Leistungstabelle

# Mustang F HTD 14M 85



SIT Mustang F HTD14M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 85 mm																		
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)																		
124,78 129,23 133,69 142,60 151,52 160,43 169,34 178,25 187,17 196,08 204,99 213,90 231,73 249,55 285,21 320,86																		
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$														v > 30 m/s		v > 40m/s	
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72		
10	3,13	3,26	3,39	3,65	3,91	4,18	4,45	4,72	5,00	5,27	5,55	5,83	6,39	6,97	8,13	9,31		
20	5,39	5,61	5,84	6,29	6,74	7,21	7,67	8,14	8,61	9,09	9,56	10,0	11,0	12,0	14,0	16,0		
40	9,29	9,67	10,1	10,8	11,6	12,4	13,2	14,0	14,8	15,7	16,5	17,3	19,0	20,7	24,1	27,7		
60	12,8	13,3	13,8	14,9	16,0	17,1	18,2	19,3	20,4	21,5	22,7	23,8	26,1	28,4	33,2	38,0		
100	19,1	19,9	20,7	22,3	23,9	25,5	27,1	28,8	30,5	32,2	33,8	35,6	39,0	42,5	49,6	56,8		
200	32,9	34,2	35,6	38,4	41,1	43,9	46,8	49,6	52,5	55,4	58,3	61,3	67,2	73,2	85,4	97,9		
300	45,2	47,1	48,9	52,7	56,6	60,4	64,3	68,2	72,2	76,2	80,2	84,2	92,4	100,7	117,5	134,6		
400	56,6	59,0	61,4	66,1	70,9	75,7	80,6	85,5	90,5	95,5	100,5	105,6	115,8	126,2	147,2	168,7		
500	67,5	70,3	73,1	78,8	84,5	90,2	96,1	101,9	107,8	113,8	119,8	125,8	138,0	150,4	175,4	201,0		
600	77,9	81,1	84,4	90,9	97,5	104,1	110,8	117,6	124,4	131,3	138,2	145,2	159,3	173,5	202,4	232,0		
700	87,9	91,6	95,2	102,6	110,0	117,5	125,1	132,8	140,4	148,2	156,0	163,9	179,8	195,8	228,5	261,8		
800	97,6	101,7	105,7	113,9	122,2	130,5	138,9	147,4	156,0	164,6	173,3	182,0	199,6	217,5	253,8	290,8		
950	111,7	116,4	121,0	130,4	139,8	149,4	159,0	168,7	178,5	188,4	198,3	208,3	228,5	248,9	290,4	332,8		
1000	116,3	121,1	126,0	135,7	145,6	155,5	165,6	175,7	185,8	196,1	206,4	216,9	237,9	259,1	302,4	346,4		
1200	134,2	139,8	145,4	156,6	168,0	179,5	191,0	202,7	214,5	226,3	238,2	250,2	274,5	299,0	348,9	399,8		
1450	155,7	162,2	168,7	181,7	194,9	208,2	221,6	235,2	248,8	262,6	276,4	290,3	318,5	346,9	404,8	463,8		
1600	168,3	175,2	182,2	196,3	210,6	225,0	239,5	254,1	268,8	283,7	298,6	313,7	344,1	374,8	437,3	501,1		
1800	184,6	192,2	199,9	215,4	231,0	246,8	262,7	278,7	294,9	311,1	327,5	344,1	377,4	411,1	479,7	549,7		
2000	200,5	208,8	217,1	233,9	250,9	268,0	285,3	302,7	320,3	338,0	355,8	373,7	409,9	446,6	521,1	597,1		
2200	216,1	225,0	234,0	252,1	270,4	288,9	307,5	326,3	345,2	364,3	383,4	402,8	441,8	481,3	561,6	643,5		
2400	231,3	240,9	250,5	269,9	289,5	309,3	329,2	349,3	369,6	390,0	410,6	431,3	473,0	515,3	601,3	689,0		
2600	246,4	256,5	266,8	287,5	308,3	329,4	350,6	372,0	393,6	415,3	437,2	459,2	503,7	548,8	640,3			
2850	264,8	275,7	286,7	308,9	331,4	354,0	376,8	399,8	423,0	446,4	469,9	493,6	541,4	589,8	688,2			
3000	275,7	287,1	298,5	321,6	345,0	368,5	392,3	416,2	440,4	464,7	489,2	513,9	563,6	614,0				
3500	311,1	324,0	336,9	363,0	389,4	416,0	442,8	469,8	497,1	524,5	552,1	580,0						
4000	345,5	359,8	374,2	403,2	432,4	461,9	491,7	521,7	552,0	582,5	613,2							

# Leistungstabelle

# Mustang F HTD 14M 115

SIT Mustang F HTD14M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 115 mm																		
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)																		
124,78 129,23 133,69 142,60 151,52 160,43 169,34 178,25 187,17 196,08 204,99 213,90 231,73 249,55 285,21 320,86																		
Drehzahl	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$														v > 30 m/s		v > 40m/s	
$n_k$ (min <sup>-1</sup> )	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72		
10	4,30	4,48	4,66	5,02	5,39	5,76	6,13	6,50	6,88	7,26	7,64	8,02	8,80	9,59	11,2	12,8		
20	7,42	7,73	8,03	8,66	9,28	9,92	10,6	11,2	11,9	12,5	13,2	13,8	15,2	16,5	19,3	22,1		
40	12,8	13,3	13,8	14,9	16,0	17,1	18,2	19,3	20,4	21,6	22,7	23,8	26,1	28,5	33,2	38,1		
60	17,6	18,3	19,0	20,5	22,0	23,5	25,0	26,5	28,1	29,6	31,2	32,8	35,9	39,2	45,7	52,4		
100	26,3	27,3	28,4	30,6	32,9	35,1	37,4	39,6	41,9	44,3	46,6	48,9	53,7	58,5	68,2	78,2		
200	45,3	47,1	49,0	52,8	56,6	60,5	64,4	68,3	72,3	76,3	80,3	84,4	92,5	100,8	117,6	134,8		
300	62,2	64,8	67,4	72,6	77,9	83,2	88,5	93,9	99,4	104,9	110,4	116,0	127,2	138,6	161,7	185,3		
400	78,0	81,2	84,5	91,0	97,6	104,3	111,0	117,8	124,6	131,5	138,4	145,4	159,5	173,7	202,7	232,3		
500	92,9	96,8	100,6	108,4	116,3	124,2	132,2	140,3	148,5	156,6	164,9	173,2	190,0	207,0	241,5	276,7		
600	107,2	111,7	116,1	125,1	134,2	143,4	152,6	161,9	171,3	180,8	190,3	199,9	219,2	238,8	278,7	319,3		
700	121,0	126,0	131,1	141,2	151,5	161,8	172,2	182,7	193,3	204,0	214,8	225,6	247,5	269,6	314,6	360,4		
800	134,4	140,0	145,6	156,8	168,2	179,7	191,3	203,0	214,7	226,6	238,5	250,5	274,8	299,4	349,3	400,3		
950	153,8	160,2	166,6	179,5	192,5	205,6	218,9	232,3	245,7	259,3	273,0	286,7	314,5	342,6	399,8	458,1		
1000	160,1	166,8	173,4	186,9	200,4	214,1	227,9	241,8	255,8	270,0	284,2	298,5	327,5	356,7	416,2	476,9		
1200	184,8	192,4	200,1	215,6	231,3	247,1	263,0	279,0	295,2	311,5	327,9	344,5	377,9	411,6	480,3	550,3		
1450	214,4	223,3	232,2	250,2	268,3	286,6	305,1	323,8	342,5	361,4	380,5	399,7	438,4	477,6	557,3	638,5		
1600	231,6	241,2	250,9	270,3	289,9	309,7	329,6	349,8	370,1	390,5	411,1	431,8	473,6	516,0	602,1	689,8		
1800	254,1	264,6	275,2	295,5	318,0	339,7	361,6	383,7	405,9	428,3	450,9	473,6	519,5	566,0	660,4	756,7		
2000	276,0	287,4	298,9	322,0	345,4	369,0	392,8	416,8	440,9	465,3	489,8	514,5	564,3	614,8	717,4	821,9		
2200	297,4	309,8	322,1	347,1	372,3	397,7	423,3	449,1	475,2	501,4	527,9	554,5	608,2	662,6	773,1	885,8		
2400	318,5	331,7	344,9	371,6	398,6	425,8	453,2	480,9	508,8	536,9	565,2	593,7	651,2	709,4	827,8	948,5		
2600	339,1	353,2	367,3	395,7	424,4	453,4	482,6	512,1	541,8	571,7	601,9	632,2	693,5	755,5	881,5			
2850	364,5	379,6	394,7	425,3	456,2	487,3	518,7	550,4	582,3	614,5	646,9	679,5	745,3	811,9	947,4			
3000	379,5	395,2	411,0	442,8	474,9	507,3	540,0	573,0	606,2	639,7	673,4	707,4	775,9	845,3				
3500	428,3	446,0	463,8	499,8	536,0	572,6	609,5	646,8	684,3	722,0	760,1	798,4						
4000	475,7	495,3	515,1	555,0	595,3	635,9	676,9	718,3	759,9	801,9	844,1							



SIT Mustang F HTD14M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 170 mm																
Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe $d_{wk}$ (mm)																
124,78   129,23   133,69   142,60   151,52   160,43   169,34   178,25   187,17   196,08   204,99   213,90   231,73   249,55   285,21   320,86																
Drehzahl $n_k$ (min <sup>-1</sup> )	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$													v > 30 m/s		v > 40m/s
	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72
10	6,47	6,74	7,01	7,55	8,10	8,65	9,21	9,77	10,3	10,9	11,5	12,1	13,2	14,4	16,8	19,3
20	11,2	11,6	12,1	13,0	14,0	14,9	15,9	16,8	17,8	18,8	19,8	20,8	22,8	24,8	29,0	33,2
40	19,2	20,0	20,8	22,4	24,1	25,7	27,4	29,0	30,7	32,4	34,1	35,8	39,3	42,8	50,0	57,2
60	26,4	27,5	28,6	30,8	33,1	35,3	37,6	39,9	42,2	44,5	46,9	49,3	54,0	58,9	68,7	78,7
100	39,5	41,1	42,7	46,1	49,4	52,8	56,2	59,6	63,1	66,5	70,0	73,6	80,7	87,9	102,6	117,5
200	68,0	70,8	73,7	79,4	85,1	90,9	96,8	102,7	108,7	114,7	120,7	126,8	139,1	151,5	176,8	202,6
300	93,5	97,4	101,3	109,1	117,0	125,0	133,1	141,2	149,4	157,7	166,0	174,3	191,2	208,3	243,1	278,5
400	117,2	122,1	127,0	136,8	146,7	156,7	166,8	177,0	187,3	197,6	208,0	218,5	239,7	261,1	304,7	349,1
500	139,7	145,5	151,3	163,0	174,8	186,7	198,8	210,9	223,1	235,5	247,9	260,4	285,6	311,1	363,0	416,0
600	161,2	167,8	174,5	188,1	201,7	215,5	229,4	243,4	257,5	271,7	286,0	300,4	329,6	359,0	418,9	480,0
700	181,9	189,4	197,0	212,3	227,7	243,2	258,9	274,7	290,6	306,7	322,8	339,1	372,0	405,2	472,8	541,8
800	202,0	210,4	218,8	235,7	252,8	270,1	287,5	305,1	322,8	340,6	358,5	376,6	413,1	450,0	525,1	601,7
950	231,2	240,8	250,4	269,8	289,4	309,1	329,0	349,1	369,4	389,8	410,3	431,0	472,8	515,0	601,0	688,6
1000	240,7	250,7	260,7	280,9	301,3	321,8	342,6	363,5	384,6	405,8	427,2	448,7	492,2	536,2	625,7	716,9
1200	277,8	289,3	300,8	324,1	347,6	371,4	395,3	419,4	443,8	468,3	493,0	517,8	568,0	618,8	722,0	827,2
1450	322,3	335,6	349,0	376,0	403,3	430,9	458,6	486,6	514,9	543,3	571,9	600,8	659,0	717,9	837,7	959,8
1600	348,2	362,6	377,1	406,3	435,7	465,5	495,5	525,8	556,2	587,0	617,9	649,0	711,9	775,6	905,0	1036,9
1800	381,9	397,7	413,6	445,6	478,0	510,6	543,5	576,7	610,1	643,8	677,8	711,9	780,9	850,7	992,7	1137,4
2000	414,9	432,0	449,3	484,1	519,2	554,6	590,4	626,4	662,8	699,4	736,2	773,4	848,3	924,1	1078,3	1235,5
2200	447,1	465,6	484,2	521,7	559,5	597,7	636,3	675,1	714,3	753,7	793,5	833,5	914,2	995,9	1162,1	1331,5
2400	478,7	498,5	518,4	558,6	599,1	640,0	681,3	722,9	764,8	807,0	849,6	892,4	978,9	1066,4	1244,3	1425,7
2600	509,8	530,9	552,1	594,8	638,0	681,5	725,5	769,8	814,4	859,4	904,7	950,3	1042,4	1135,6	1325,0	
2850	547,9	570,6	593,3	639,3	685,7	732,5	779,7	827,3	875,3	923,6	972,3	1021,3	1120,3	1220,4	1424,1	
3000	570,4	594,0	617,7	665,6	713,9	762,6	811,8	861,3	911,3	961,6	1012,3	1063,3	1166,3	1270,6		
3500	643,8	670,4	697,2	751,2	805,7	860,7	916,2	972,2	1028,5	1085,3	1142,5	1200,1				
4000	715,0	744,6	774,3	834,3	894,8	955,9	1017,5	1079,6	1142,2	1205,3	1268,9					

Von den Standardbreiten abweichende Breiten sind lieferbar.  
 Vorzugsweise werden die Riemen fertig auf Breite geschnitten geliefert.  
 Nach Absprache können jedoch auch volle Wickel in Produktionsbreite geliefert werden. Bitte erfragen Sie im Bedarfsfall die maximal lieferbare Wickelbreite.

Alle Riemen können für Anwendungen der Fördertechnik mit verschiedensten Funktionsbeschichtungen versehen werden. Ebenfalls möglich sind mechanische Bearbeitungen wie das Entfernen einzelner Zähne, Fräsen von Nuten, Bohren von Löchern für Vakuumanwendungen und vieles mehr.

Bitte wenden Sie sich an unsere Anwendungstechnik.

## Leistungsdaten *Mustang F GTR*

Diese Sonderausführung ist nur auf Anfrage in Teilung 8M und 14M lieferbar. Bitte wenden Sie sich zur korrekten Riemendimensionierung an unsere Anwendungstechnik. Der *Mustang F GTR* ist für hoch dynamische Antriebe bis zu 40 m/s als Ersatz für Poly Chain® Riemen geeignet. Da es sich um Anfertigungsware handelt sind Mindestmengen zu beachten.

Vorhandene Poly Chain® Scheiben können problemlos weiter verwendet werden. **SIT Zahnscheiben** im Profil GTR sind in allen Standardbreiten erhältlich.

# Zahnscheiben

Zu den **SIT Zahnriemen** gehören immer auch passende Zahnscheiben.

**SIT Zahnscheiben** der Ausführung HTD sind ungebohrt/zentriert, vorgebohrt oder mit konischer Bohrung für die Befestigung mit SER-SIT® Taper-Spannbuchsen lieferbar. Die Ausführung ist wahlweise mit oder ohne Bordscheiben möglich. Die Abmessungen entnehmen Sie bitte

den Tabellen der folgenden Seiten.

Für die Profile STD und GTR sind die zugehörigen Scheiben ebenfalls erhältlich.

Die **SIT Antriebselemente GmbH** fertigt neben den Standardausführungen auch jede Scheibe nach Kundenzeichnung, auch aus Sonderwerkstoffen. Bitte senden Sie Ihre Daten.

## Toleranzen der Zahnscheiben

### Toleranzen des Scheibenaußendurchmessers

Außendurchmesser [mm]	Durchmesser Toleranz [mm]	zul. Teilungsfehler über:	
		2 Zahnlücken	90° Bogen
von 50,80 bis 101,60	0,1 - 0	± 0,03	± 0,13
von 101,60 bis 177,80	0,13 - 0	± 0,03	± 0,13
von 177,80 bis 304,80	0,15 - 0	± 0,03	± 0,15
von 304,80 bis 508,00	0,18 - 0	± 0,03	± 0,18
von 508,00 bis 762,00	0,2 - 0	± 0,03	± 0,20
von 762,00 bis 1016,00	0,23 - 0	± 0,03	± 0,23
über 1016,00	0,25 - 0	± 0,03	± 0,25

Die Parallelitätstoleranz der Scheibenverzahnung zur Bohrung beträgt 0,03 mm je 25 mm Zahnscheibenbreite.

### Konzentritätstoleranz der Bohrung zum Außendurchmesser

Außendurchmesser [mm]	Toleranz [mm]
bis 203,2	0,13
über 203,2	0,13 plus 0,013 je weitere 25,4 mm Außendurchmesser über 203,2 mm.

### Exzentrizitätstoleranz der Bohrung zum Außendurchmesser

Außendurchmesser [mm]	Toleranz [mm]
von 50,80 bis 254,0	0,05 plus 0,01 je weitere 10 mm Außendurchmesser über 50,80 mm
über 254,0	0,26 plus 0,005 je weitere 10 mm Außendurchmesser über 254,0 mm

### Zylindrizitätstoleranz

0,1 mm je 100 mm Scheibenbreite, wobei die Toleranz des Außendurchmessers jedoch nicht überschritten werden darf.

## Bezeichnung der Scheiben

Beispiel: Standardzahnscheibe

**HD 32 - 8M 20**

**HD** = Scheibentyp ungebohrt zentriert  
**32** = Zähnezahl  
**8M** = Zahnteilung  
**20** = für 20mm Riemenbreite

Für die gleiche Zahnscheibe mit Taperbohrung wäre die Typenbezeichnung HDB.



# Zahnscheiben für SIT HTD Zahnriemen

Standardzahnscheiben in den Teilungen 3 und 5 mm sind mit Zentrierbohrung verfügbar.

Die Teilungen 5, 8 und 14 mm sind in den Ausführungen ungebohrt / zentriert, vorgebohrt oder mit konischer Bohrung für SER-SIT® Taper Spannbuchsen ab Lager erhältlich.

**Oberflächenbehandlung:**

Guss: schwarz phosphatiert

Stahl: schwarz phosphatiert.

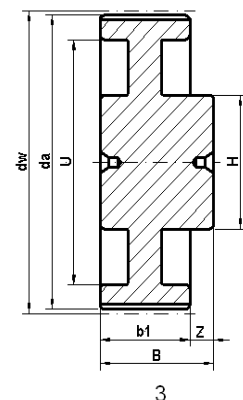
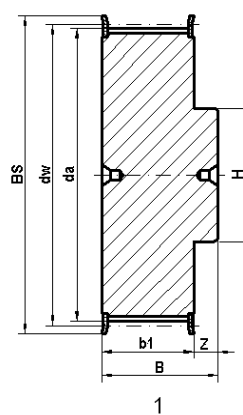
**Auswuchtung:**

Scheiben mit Taper Bohrung sind statisch gewuchtet nach ISO 1940 Gütestufe G16

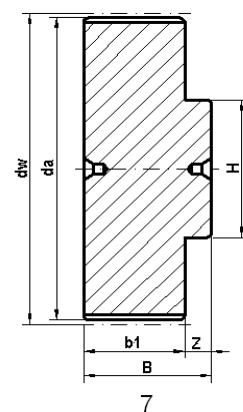
## Abmessungen HTD® - Standard - Zahnscheiben (ungebohrt/zentriert bzw. vorgebohrt)

### Teilung 3 mm

3 M 09		Anzahl	dw	da	BS	H	b1	B	Z	Gewicht	Werkstoff
Bezeichnung	Zähne	Typ	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm	mm	mm	kg	
HD 10 - 3M 09	10	3	9,55	8,79	12,0	12,0	10,2	17,5	7,3	0,004	Aluminium
HD 12 - 3M 09	12	3	11,46	10,70	16,0	15,0	10,2	17,5	7,3	0,006	
HD 14 - 3M 09	14	3	13,37	12,61	18,0	18,0	10,2	17,5	7,3	0,007	
HD 15 - 3M 09	15	3	14,32	13,56	16,0	18,0	10,2	17,5	7,3	0,008	
HD 16 - 3M 09	16	1	15,28	14,52	20,0	10,0	12,8	20,6	7,8	0,008	
HD 18 - 3M 09	18	1	17,19	16,43	20,0	11,0	12,8	20,6	7,8	0,008	
HD 20 - 3M 09	20	1	19,10	18,34	23,0	13,0	12,8	20,6	7,8	0,010	
HD 21 - 3M 09	21	1	20,05	19,29	24,0	14,0	12,8	20,6	7,8	0,013	
HD 22 - 3M 09	22	1	21,01	20,25	25,0	14,0	12,8	20,6	7,8	0,014	
HD 24 - 3M 09	24	1	22,92	22,16	27,0	14,0	12,8	20,6	7,8	0,016	
HD 26 - 3M 09	26	1	24,83	24,07	27,0	16,0	12,8	20,6	7,8	0,018	
HD 28 - 3M 09	28	1	26,74	25,98	30,0	18,0	12,8	20,6	7,8	0,024	
HD 30 - 3M 09	30	1	28,65	27,89	33,0	20,0	12,8	20,6	7,8	0,025	
HD 32 - 3M 09	32	1	30,56	29,80	33,0	22,0	12,8	20,6	7,8	0,032	
HD 36 - 3M 09	36	1	34,38	33,62	40,0	26,0	13,4	22,2	8,8	0,045	
HD 40 - 3M 09	40	1	38,20	37,44	46,0	28,0	13,4	22,2	8,8	0,055	
HD 44 - 3M 09	44	1	42,02	41,26	46,0	33,0	13,4	22,2	8,8	0,074	
HD 48 - 3M 09	48	7	45,84	45,08	-	33,0	13,4	22,2	8,8	0,076	
HD 60 - 3M 09	60	7	57,30	56,54	-	33,0	13,4	22,2	8,8	0,106	
HD 72 - 3M 09	72	7	68,75	67,99	-	33,0	13,4	22,2	8,8	0,145	

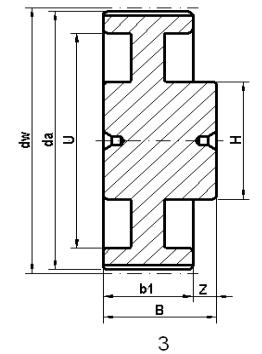
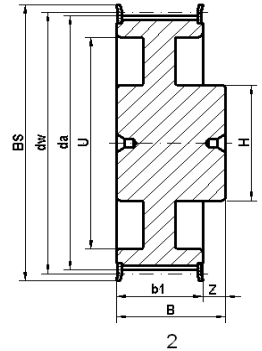
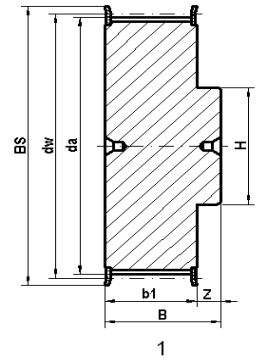


3 M 15		Anzahl	dw	da	BS	H	b1	B	Z	Gewicht	Werkstoff
Bezeichnung	Zähne	Typ	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm	mm	mm	kg	
HD 10 - 3M 15	10	3	9,55	8,79	12,0	12,0	17,0	26,0	9,0	0,006	Aluminium
HD 12 - 3M 15	12	3	11,46	10,70	16,0	15,0	17,0	26,0	9,0	0,008	
HD 14 - 3M 15	14	3	13,37	12,61	18,0	18,0	17,0	26,0	9,0	0,010	
HD 15 - 3M 15	15	3	14,32	13,56	16,0	18,0	17,0	26,0	9,0	0,012	
HD 16 - 3M 15	16	1	15,28	14,52	20,0	10,0	19,5	26,0	6,5	0,010	
HD 18 - 3M 15	18	1	17,19	16,43	20,0	11,0	19,5	26,0	6,5	0,012	
HD 20 - 3M 15	20	1	19,10	18,34	23,0	13,0	19,5	26,0	6,5	0,014	
HD 21 - 3M 15	21	1	20,05	19,29	24,0	14,0	19,5	26,0	6,5	0,016	
HD 22 - 3M 15	22	1	21,01	20,25	25,0	14,0	19,5	26,0	6,5	0,018	
HD 24 - 3M 15	24	1	22,92	22,16	27,0	14,0	19,5	26,0	6,5	0,020	
HD 26 - 3M 15	26	1	24,83	24,07	27,0	16,0	19,5	26,0	6,5	0,027	
HD 28 - 3M 15	28	1	26,74	25,98	30,0	18,0	19,5	26,0	6,5	0,030	
HD 30 - 3M 15	30	1	28,65	27,89	33,0	20,0	19,5	26,0	6,5	0,035	
HD 32 - 3M 15	32	1	30,56	29,80	33,0	22,0	19,5	26,0	6,5	0,042	
HD 36 - 3M 15	36	1	34,38	33,62	40,0	26,0	20,0	30,0	10,0	0,060	
HD 40 - 3M 15	40	1	38,20	37,44	46,0	28,0	20,0	30,0	10,0	0,075	
HD 44 - 3M 15	44	1	42,02	41,26	46,0	33,0	20,0	30,0	10,0	0,100	
HD 48 - 3M 15	48	7	45,84	45,08	-	33,0	20,0	30,0	10,0	0,103	
HD 60 - 3M 15	60	7	57,30	56,54	-	33,0	20,0	30,0	10,0	0,150	
HD 72 - 3M 15	72	7	68,75	67,99	-	33,0	20,0	30,0	10,0	0,212	

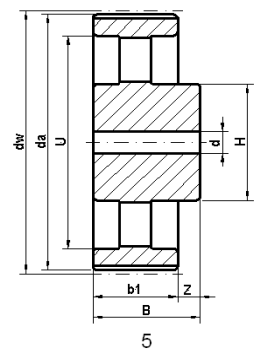


# Teilung 5 mm

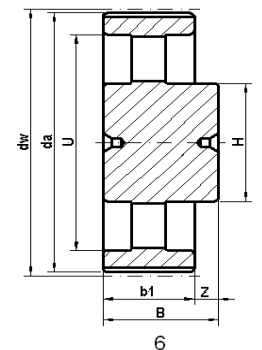
5 M 09	Anzahl		dw	da	BS	U	b1	H	B	Z	Gewicht	Werkstoff
Bezeichnung	Zähne	Typ	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm	mm	Ø mm	mm	mm	kg	
HD 12 - 5M 09	12	1	19,10	17,96	23	-	14,5	13,0	20,0	5,5	0,028	Stahl
HD 14 - 5M 09	14	1	22,28	21,14	24	-	14,5	14,0	20,0	5,5	0,034	
HD 15 - 5M 09	15	1	23,87	22,73	27	-	14,5	16,0	20,0	5,5	0,042	
HD 16 - 5M 09	16	1	25,47	24,32	27	-	14,5	16,5	20,0	5,5	0,050	
HD 18 - 5M 09	18	1	28,65	27,51	30	-	14,5	20,0	20,0	5,5	0,070	
HD 20 - 5M 09	20	1	31,83	30,69	33	-	14,5	23,0	22,5	8,0	0,094	
HD 21 - 5M 09	21	1	33,42	32,28	36	-	14,5	24,0	22,5	8,0	0,110	
HD 22 - 5M 09	22	1	35,01	33,87	36	-	14,5	25,0	22,5	8,0	0,118	
HD 24 - 5M 09	24	1	38,19	37,06	40	-	14,5	27,0	22,5	8,0	0,145	
HD 26 - 5M 09	26	1	41,38	40,24	46	-	14,5	30,0	22,5	8,0	0,170	
HD 28 - 5M 09	28	1	44,56	43,42	50	-	14,5	30,5	22,5	8,0	0,200	
HD 30 - 5M 09	30	1	47,75	46,61	50	-	14,5	35,0	22,5	8,0	0,236	
HD 32 - 5M 09	32	1	50,93	49,79	55	-	14,5	38,0	22,5	8,0	0,270	
HD 36 - 5M 09	36	1	57,30	56,16	62	-	14,5	38,0	22,5	8,0	0,324	
HD 40 - 5M 09	40	1	63,66	62,52	67	-	14,5	38,0	22,5	8,0	0,400	
HD 44 - 5M 09	44	7	70,03	68,89	-	-	14,5	38,0	25,5	11,0	0,170	
HD 48 - 5M 09	48	7	76,39	75,25	-	-	14,5	45,0	25,5	11,0	0,182	
HD 60 - 5M 09	60	7	95,49	94,35	-	-	14,5	45,0	25,5	11,0	0,230	
HD 72 - 5M 09	72	3	114,59	113,45	-	90	14,5	45,0	25,5	11,0	0,270	



5 M 15	Anzahl		dw	da	BS	U	b1	H	B	Z	Gewicht	Werkstoff
Bezeichnung	Zähne	Typ	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm	mm	Ø mm	mm	mm	kg	
HD 12 - 5M 15	12	1	19,10	17,96	23	-	20,5	13,0	26,0	5,5	0,034	Stahl
HD 14 - 5M 15	14	1	22,28	21,14	24	-	20,5	14,0	26,0	5,5	0,046	
HD 15 - 5M 15	15	1	23,87	22,73	27	-	20,5	16,0	26,0	5,5	0,056	
HD 16 - 5M 15	16	1	25,47	24,32	27	-	20,5	16,5	26,0	5,5	0,064	
HD 18 - 5M 15	18	1	28,65	27,51	30	-	20,5	20,0	26,0	5,5	0,086	
HD 20 - 5M 15	20	1	31,83	30,69	33	-	20,5	23,0	26,0	5,5	0,112	
HD 21 - 5M 15	21	1	33,42	32,28	36	-	20,5	24,0	26,0	5,5	0,130	
HD 22 - 5M 15	22	1	35,01	33,87	36	-	20,5	25,5	26,0	5,5	0,140	
HD 24 - 5M 15	24	1	38,19	37,06	40	-	20,5	27,0	28,0	7,5	0,180	
HD 26 - 5M 15	26	1	41,38	40,24	46	-	20,5	30,0	28,0	7,5	0,220	
HD 28 - 5M 15	28	1	44,56	43,42	50	-	20,5	30,5	28,0	7,5	0,250	
HD 30 - 5M 15	30	1	47,75	46,61	50	-	20,5	35,0	28,0	7,5	0,300	
HD 32 - 5M 15	32	1	50,93	49,79	55	-	20,5	38,0	28,0	7,5	0,350	
HD 36 - 5M 15	36	1	57,30	56,16	62	-	20,5	38,0	28,0	7,5	0,426	
HD 40 - 5M 15	40	1	63,66	62,52	67	-	20,5	38,0	28,0	7,5	0,520	
HD 44 - 5M 15	44	7	70,03	68,89	-	-	20,5	38,0	30,0	9,5	0,225	
HD 48 - 5M 15	48	7	76,39	75,25	-	-	20,5	38,0	30,0	9,5	0,187	
HD 60 - 5M 15	60	7	95,49	94,35	-	-	20,5	50,0	30,0	9,5	0,305	
HD 72 - 5M 15	72	3	114,59	113,45	-	90	20,5	50,0	30,0	9,5	0,375	

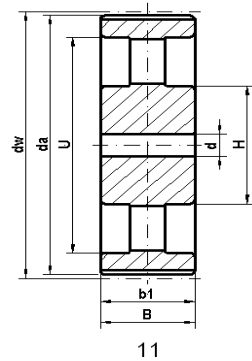
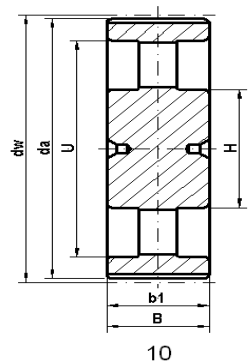
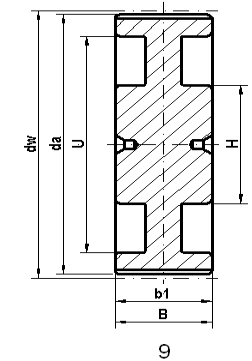
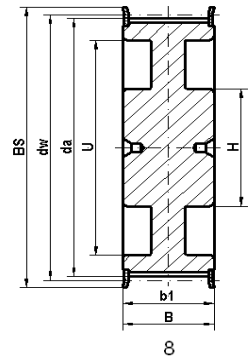
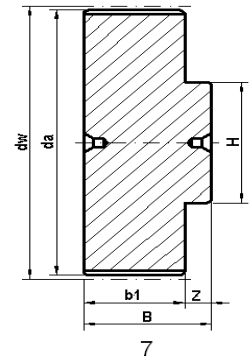


5 M 25	Anzahl		dw	da	BS	U	b1	H	B	Z	Gewicht	Werkstoff
Bezeichnung	Zähne	Typ	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm	mm	Ø mm	mm	mm	kg	
HD 12 - 5M 25	12	1	19,10	17,96	23	-	30,0	13,0	36,0	6,0	0,050	Stahl
HD 14 - 5M 25	14	1	22,28	21,14	24	-	30,0	14,0	36,0	6,0	0,070	
HD 15 - 5M 25	15	1	23,87	22,73	27	-	30,0	16,0	36,0	6,0	0,080	
HD 16 - 5M 25	16	1	25,47	24,32	27	-	30,0	16,5	36,0	6,0	0,100	
HD 18 - 5M 25	18	1	28,65	27,51	30	-	30,0	20,0	36,0	6,0	0,120	
HD 20 - 5M 25	20	1	31,83	30,69	33	-	30,0	23,0	36,0	6,0	0,160	
HD 21 - 5M 25	21	1	33,42	32,28	36	-	30,0	24,0	38,0	8,0	0,190	
HD 22 - 5M 25	22	1	35,01	33,87	36	-	30,0	25,5	38,0	8,0	0,210	
HD 24 - 5M 25	24	1	38,19	37,06	40	-	30,0	27,0	38,0	8,0	0,250	
HD 26 - 5M 25	26	1	41,38	40,24	46	-	30,0	30,0	38,0	8,0	0,300	
HD 28 - 5M 25	28	1	44,56	43,42	50	-	30,0	30,5	38,0	8,0	0,350	
HD 30 - 5M 25	30	1	47,75	46,61	50	-	30,0	35,0	38,0	8,0	0,420	
HD 32 - 5M 25	32	1	50,93	49,79	55	-	30,0	38,0	38,0	8,0	0,480	
HD 36 - 5M 25	36	1	57,30	56,16	62	-	30,0	38,0	38,0	8,0	0,590	
HD 40 - 5M 25	40	1	63,66	62,52	67	-	30,0	38,0	38,0	8,0	0,740	
HD 44 - 5M 25	44	7	70,03	68,89	-	-	30,0	38,0	40,0	10,0	0,320	
HD 48 - 5M 25	48	7	76,39	75,25	-	-	30,0	38,0	40,0	10,0	0,275	
HD 60 - 5M 25	60	7	95,49	94,35	-	-	30,0	50,0	40,0	10,0	0,435	
HD 72 - 5M 25	72	3	114,59	113,45	-	90	30,0	50,0	40,0	10,0	0,525	



# Teilung 8 mm

8 M 20		Anzahl		dw	da	BS	U	b1	H	B	Z	d	Gewicht	Werk-
Bezeichnung	Zähne	Typ		Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm	Ø mm	mm	mm	Ø mm	kg	stoff
HD 18 - 8M 20	18	1		45,84	44,46	50	-	28	32	38	10	-	0,35	Stahl
HD 20 - 8M 20	20	1		50,93	49,56	55	-	28	36	38	10	-	0,45	
HD 22 - 8M 20	22	1		56,02	54,65	62	-	28	43	38	10	-	0,54	
HD 24 - 8M 20	24	1		61,12	59,74	67	-	28	49	38	10	-	0,65	
HD 26 - 8M 20	26	1		66,21	64,84	73	-	28	50	38	10	-	0,80	
HD 28 - 8M 20	28	1		71,30	69,93	77	-	28	55	38	10	-	0,87	
HD 30 - 8M 20	30	1		76,39	75,02	84	-	28	60	38	10	-	1,02	
HD 32 - 8M 20	32	1		81,49	80,12	88	-	28	64	38	10	-	1,20	
HD 34 - 8M 20	34	1		86,58	85,21	94	-	28	70	38	10	-	1,40	
HD 36 - 8M 20	36	1		91,67	90,30	98	-	28	75	38	10	-	1,55	
HD 38 - 8M 20	38	1		96,77	95,39	104	-	28	80	38	10	-	1,65	
HD 40 - 8M 20	40	1		101,86	100,49	108	-	28	85	38	10	-	1,80	
HD 44 - 8M 20	44	1		112,05	110,67	121	-	28	96	38	10	-	2,10	
HD 48 - 8M 20	48	1		122,23	120,86	129	-	28	104	38	10	-	2,44	
HD 56 - 8M 20	56	2		142,60	141,23	149	117	28	80	38	10	-	2,60	
HD 60 - 8M 20	60	2		152,79	151,42	158	127	28	80	38	10	-	2,75	
HD 64 - 8M 20	64	2		162,97	161,60	168	137	28	80	38	10	-	2,90	
HD 72 - 8M 20	72	2		183,35	181,97	191	158	28	80	38	10	-	3,10	
HD 80 - 8M 20	80	6		203,72	202,35	-	179	28	90	38	10	-	3,80	
HD 84 - 8M 20	84	6		213,90	212,53	-	190	28	90	38	10	-	4,55	
HD 90 - 8M 20	90	6		229,18	227,81	-	204	28	90	38	10	-	4,20	
HD 112 - 8M 20	112	5		285,21	283,83	-	260	28	90	38	10	19	5,20	
HD 144 - 8M 20	144	5		366,69	365,32	-	342	28	90	38	10	19	7,50	
HD 168 - 8M 20	168	5		427,80	426,42	-	403	28	100	38	10	19	10,00	
HD 192 - 8M 20	192	5		488,92	487,54	-	465	28	100	38	10	19	14,40	

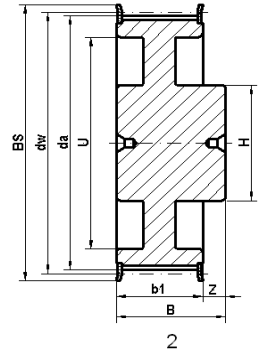
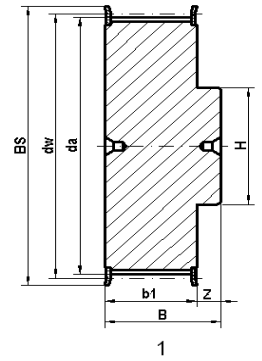


8 M 30		Anzahl		dw	da	BS	U	b1	H	B	Z	d	Gewicht	Werk-
Bezeichnung	Zähne	Typ		Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm	Ø mm	mm	mm	Ø mm	kg	stoff
HD 18 - 8M 30	18	1		45,84	44,46	50	-	38	32	48	10	-	0,45	Stahl
HD 20 - 8M 30	20	1		50,93	49,56	55	-	38	36	48	10	-	0,60	
HD 22 - 8M 30	22	1		56,02	54,65	62	-	38	43	48	10	-	0,69	
HD 24 - 8M 30	24	1		61,12	59,74	67	-	38	49	48	10	-	0,84	
HD 26 - 8M 30	26	1		66,21	64,84	73	-	38	50	48	10	-	1,00	
HD 28 - 8M 30	28	1		71,30	69,93	77	-	38	55	48	10	-	1,12	
HD 30 - 8M 30	30	1		76,39	75,02	84	-	38	60	48	10	-	1,32	
HD 32 - 8M 30	32	1		81,49	80,12	88	-	38	64	48	10	-	1,50	
HD 34 - 8M 30	34	1		86,58	85,21	94	-	38	70	48	10	-	1,80	
HD 36 - 8M 30	36	1		91,67	90,30	98	-	38	75	48	10	-	1,99	
HD 38 - 8M 30	38	1		96,77	95,39	104	-	38	80	48	10	-	2,27	
HD 40 - 8M 30	40	1		101,86	100,49	108	-	38	85	48	10	-	2,40	
HD 44 - 8M 30	44	1		112,05	110,67	121	-	38	96	48	10	-	2,80	
HD 48 - 8M 30	48	1		122,23	120,86	129	-	38	104	48	10	-	3,20	
HD 56 - 8M 30	56	2		142,60	141,23	149	117	38	90	48	10	-	3,60	
HD 60 - 8M 30	60	2		152,79	151,42	158	127	38	90	48	10	-	3,90	
HD 64 - 8M 30	64	2		162,97	161,60	168	137	38	90	48	10	-	4,30	
HD 72 - 8M 30	72	2		183,35	181,97	191	158	38	95	48	10	-	4,80	
HD 80 - 8M 30	80	6		203,72	202,35	-	179	38	100	48	10	-	5,10	
HD 84 - 8M 30	84	6		213,90	212,53	-	190	38	100	48	10	-	5,90	
HD 90 - 8M 30	90	6		229,18	227,81	-	204	38	100	48	10	-	5,70	
HD 112 - 8M 30	112	5		285,21	283,83	-	260	38	100	48	10	19	6,80	
HD 144 - 8M 30	144	5		366,69	365,32	-	342	38	100	48	10	19	9,30	
HD 168 - 8M 30	168	5		427,80	426,42	-	403	38	100	48	10	19	11,40	
HD 192 - 8M 30	192	5		488,92	487,54	-	465	38	100	48	10	19	16,00	

8 M 50		Anzahl		dw	da	BS	U	b1	H	B	Z	d	Gewicht	Werk-
Bezeichnung	Zähne	Typ		Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm	Ø mm	mm	mm	Ø mm	kg	stoff
HD 18 - 8M 50	18	1		45,84	44,46	50	-	60	32	70	10	-	0,65	Stahl
HD 20 - 8M 50	20	1		50,93	49,56	55	-	60	36	70	10	-	0,85	
HD 22 - 8M 50	22	1		56,02	54,65	62	-	60	43	70	10	-	1,00	
HD 24 - 8M 50	24	1		61,12	59,74	67	-	60	49	70	10	-	1,20	
HD 26 - 8M 50	26	1		66,21	64,84	73	-	60	50	70	10	-	1,50	
HD 28 - 8M 50	28	1		71,30	69,93	77	-	60	55	70	10	-	1,67	
HD 30 - 8M 50	30	1		76,39	75,02	84	-	60	60	70	10	-	1,97	
HD 32 - 8M 50	32	1		81,49	80,12	88	-	60	64	70	10	-	2,27	
HD 34 - 8M 50	34	1		86,58	85,21	94	-	60	70	70	10	-	2,69	
HD 36 - 8M 50	36	1		91,67	90,30	98	-	60	75	70	10	-	2,97	
HD 38 - 8M 50	38	1		96,77	95,39	104	-	60	80	70	10	-	3,23	
HD 40 - 8M 50	40	1		101,86	100,49	108	-	60	85	70	10	-	3,50	
HD 44 - 8M 50	44	1		112,05	110,67	121	-	60	96	70	10	-	3,90	
HD 48 - 8M 50	48	1		122,23	120,86	129	-	60	104	70	10	-	4,30	
HD 56 - 8M 50	56	8		142,60	141,23	149	117	60	90	60	-	-	5,00	
HD 60 - 8M 50	60	8		152,79	151,42	158	127	60	100	60	-	-	5,60	
HD 64 - 8M 50	64	8		162,97	161,60	168	137	60	100	60	-	-	6,60	
HD 72 - 8M 50	72	8		183,35	181,97	191	158	60	100	60	-	-	6,80	
HD 80 - 8M 50	80	9		203,72	202,35	-	179	60	110	60	-	-	6,90	
HD 84 - 8M 50	84	10		213,90	212,53	-	190	60	110	60	-	-	8,30	
HD 90 - 8M 50	90	10		229,18	227,81	-	204	60	110	60	-	-	8,60	
HD 112 - 8M 50	112	11		285,21	283,83	-	260	60	110	60	-	19	9,60	
HD 144 - 8M 50	144	11		366,69	365,32	-	342	60	110	60	-	19	13,80	
HD 168 - 8M 50	168	11		427,80	426,42	-	403	60	120	60	-	19	16,00	
HD 192 - 8M 50	192	11		488,92	487,54	-	465	60	130	60	-	19	22,40	

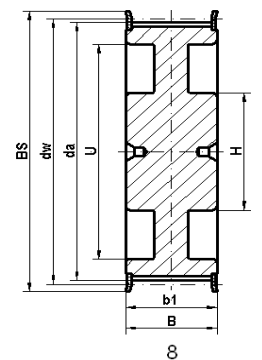
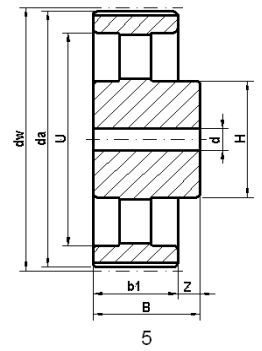
## Teilung 8 mm

8 M 85	Anzahl		dw	da	BS	U	b1	H	B	Z	d	Gewicht	Werk-
Bezeichnung	Zähne	Typ	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm	Ø mm	mm	mm	Ø mm	kg	stoff
HD 22 - 8M 85	22	1	56,02	54,65	62	-	95	43	105	10	-	1,55	Stahl
HD 24 - 8M 85	24	1	61,12	59,74	67	-	95	49	105	10	-	1,90	
HD 26 - 8M 85	26	1	66,21	64,84	73	-	95	50	105	10	-	2,25	
HD 28 - 8M 85	28	1	71,30	69,93	77	-	95	55	105	10	-	2,55	
HD 30 - 8M 85	30	1	76,39	75,02	84	-	95	60	105	10	-	3,00	
HD 32 - 8M 85	32	1	81,49	80,12	88	-	95	64	105	10	-	3,57	
HD 34 - 8M 85	34	1	86,58	85,21	94	-	95	70	105	10	-	4,00	
HD 36 - 8M 85	36	1	91,67	90,30	98	-	95	75	105	10	-	4,50	
HD 38 - 8M 85	38	1	96,77	95,39	104	-	95	80	105	10	-	4,90	
HD 40 - 8M 85	40	1	101,86	100,49	108	-	95	85	105	10	-	5,20	
HD 44 - 8M 85	44	1	112,05	110,67	121	-	95	96	105	10	-	6,60	Grauguss
HD 48 - 8M 85	48	1	122,23	120,86	129	-	95	104	105	10	-	7,60	
HD 56 - 8M 85	56	1	142,60	141,23	149	-	95	90	105	10	-	9,80	
HD 60 - 8M 85	60	1	152,79	151,42	158	-	95	100	105	10	-	12,25	
HD 64 - 8M 85	64	8	162,97	161,60	168	137	95	100	95	-	-	10,40	
HD 72 - 8M 85	72	8	183,35	181,97	191	158	95	100	95	-	-	11,40	
HD 80 - 8M 85	80	9	203,72	202,35	-	179	95	110	95	-	-	11,10	
HD 84 - 8M 85	84	10	213,90	212,53	-	190	95	110	95	-	-	13,25	
HD 90 - 8M 85	90	10	229,18	227,81	-	204	95	110	95	-	-	13,20	
HD 112 - 8M 85	112	11	285,21	283,83	-	260	95	110	95	-	19	16,30	
HD 144 - 8M 85	144	11	366,69	365,32	-	342	95	110	95	-	19	21,50	
HD 168 - 8M 85	168	11	427,80	426,42	-	403	95	120	95	-	19	26,10	
HD 192 - 8M 85	192	11	488,92	487,54	-	465	95	130	95	-	19	30,60	



## Teilung 14 mm

14 M 40	Anzahl		dw	da	BS	U	b1	H	B	Z	d	Gewicht	Werk-
Bezeichnung	Zähne	Typ	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm	Ø mm	mm	mm	Ø mm	kg	stoff
HD 28 - 14M 40	28	1	124,78	122,12	134	-	54	100	69	15	-	4,73	Grauguss
HD 29 - 14M 40	29	1	129,23	126,57	134	-	54	107	69	15	-	5,09	
HD 30 - 14M 40	30	1	133,69	130,99	142	-	54	107	69	15	-	5,45	
HD 32 - 14M 40	32	1	142,60	139,88	150	-	54	114	69	15	-	6,17	
HD 34 - 14M 40	34	1	151,51	148,79	158	-	54	122	69	15	-	6,88	
HD 36 - 14M 40	36	1	160,43	157,68	166	-	54	128	69	15	-	7,60	
HD 38 - 14M 40	38	1	169,34	166,60	177	-	54	141	69	15	-	8,28	
HD 40 - 14M 40	40	1	178,25	175,49	186	-	54	148	69	15	-	9,26	
HD 44 - 14M 40	44	2	196,08	193,28	209	154	54	120	69	15	-	10,32	
HD 48 - 14M 40	48	2	213,90	211,11	216	172	54	135	69	15	-	11,50	
HD 56 - 14M 40	56	2	249,55	246,76	261	207	54	135	69	15	-	13,05	
HD 60 - 14M 40	60	2	267,38	264,59	274	225	54	135	69	15	-	13,60	
HD 64 - 14M 40	64	2	285,21	282,41	288	243	54	135	69	15	-	14,40	
HD 72 - 14M 40	72	5	320,86	218,06	-	279	54	135	69	15	19	16,90	
HD 80 - 14M 40	80	5	356,51	353,71	-	314	54	135	69	15	19	18,50	
HD 84 - 14M 40	84	5	374,33	371,54	-	332	54	135	69	15	19	17,90	
HD 90 - 14M 40	90	5	401,07	398,28	-	359	54	135	69	15	19	20,00	
HD 112 - 14M 40	112	5	499,11	496,32	-	457	54	135	69	15	19	26,70	
HD 144 - 14M 40	144	5	641,71	638,92	-	600	54	135	69	15	19	35,00	

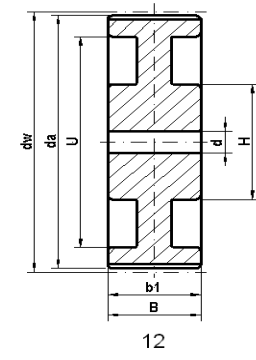
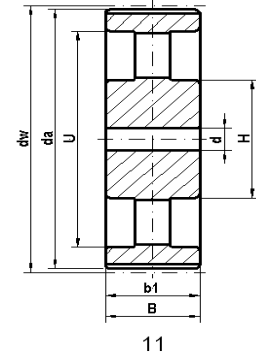
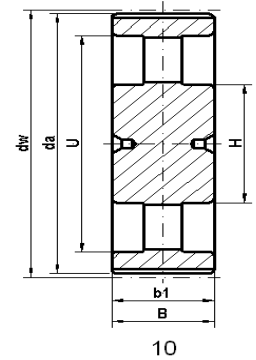
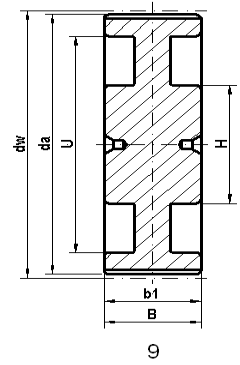


14 M 55	Anzahl		dw	da	BS	U	b1	H	B	Z	d	Gewicht	Werk-
Bezeichnung	Zähne	Typ	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm	Ø mm	mm	mm	Ø mm	kg	stoff
HD 28 - 14M 55	28	1	124,78	122,12	134	-	70	100	85	15	-	5,60	Grauguss
HD 29 - 14M 55	29	1	129,23	126,57	134	-	70	107	85	15	-	6,10	
HD 30 - 14M 55	30	1	133,69	130,99	142	-	70	107	85	15	-	6,60	
HD 32 - 14M 55	32	1	142,60	139,88	150	-	70	114	85	15	-	7,60	
HD 34 - 14M 55	34	1	151,51	148,79	158	-	70	122	85	15	-	8,60	
HD 36 - 14M 55	36	1	160,43	157,68	166	-	70	128	85	15	-	9,60	
HD 38 - 14M 55	38	1	169,34	166,60	177	-	70	141	85	15	-	10,80	
HD 40 - 14M 55	40	1	178,25	175,49	186	-	70	148	85	15	-	11,20	
HD 44 - 14M 55	44	2	196,08	193,28	209	154	70	120	85	15	-	12,50	
HD 48 - 14M 55	48	8	213,90	211,11	216	172	70	135	70	-	-	13,70	
HD 56 - 14M 55	56	8	249,55	246,76	261	207	70	135	70	-	-	14,50	
HD 60 - 14M 55	60	8	267,38	264,59	274	225	70	135	70	-	-	15,20	
HD 64 - 14M 55	64	8	285,21	282,41	288	243	70	135	70	-	-	15,60	
HD 72 - 14M 55	72	11	320,86	218,06	-	279	70	135	70	-	19	18,50	
HD 80 - 14M 55	80	11	356,51	353,71	-	314	70	135	70	-	19	20,00	
HD 84 - 14M 55	84	11	374,33	371,54	-	332	70	135	70	-	19	21,40	
HD 90 - 14M 55	90	11	401,07	398,28	-	359	70	135	70	-	19	22,60	
HD 112 - 14M 55	112	11	499,11	496,32	-	457	70	135	70	-	19	29,50	
HD 144 - 14M 55	144	11	641,71	638,92	-	600	70	135	70	-	19	39,00	



# Teilung 14 mm

14 M 85		Anzahl	dw	da	BS	U	b1	H	B	Z	d	Gewicht	Werkstoff
Bezeichnung	Zähne	Typ	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm	Ø mm	mm	mm	Ø mm	kg	
HD 28 - 14M 85	28	1	124,78	122,12	134	-	102	100	117	15	-	7,70	Grauguss
HD 29 - 14M 85	29	1	129,23	126,57	134	-	102	107	117	15	-	8,40	
HD 30 - 14M 85	30	1	133,69	130,99	142	-	102	107	117	15	-	9,10	
HD 32 - 14M 85	32	1	142,60	139,88	150	-	102	114	117	15	-	10,50	
HD 34 - 14M 85	34	1	151,51	148,79	158	-	102	122	117	15	-	11,90	
HD 36 - 14M 85	36	1	160,43	157,68	166	-	102	128	117	15	-	13,20	
HD 38 - 14M 85	38	1	169,34	166,60	177	-	102	141	117	15	-	15,15	
HD 40 - 14M 85	40	1	178,25	175,49	186	-	102	148	117	15	-	17,10	
HD 44 - 14M 85	44	1	196,08	193,28	209	-	102	169	117	15	-	23,30	
HD 48 - 14M 85	48	1	213,90	211,11	216	-	102	186	117	15	-	25,00	
HD 56 - 14M 85	56	8	249,55	246,76	261	207	102	150	102	-	-	25,00	
HD 60 - 14M 85	60	8	267,38	264,59	274	225	102	150	102	-	-	26,10	
HD 64 - 14M 85	64	8	285,21	282,41	288	243	102	150	102	-	-	28,20	
HD 72 - 14M 85	72	11	320,86	218,06	-	279	102	150	102	-	19	28,80	
HD 80 - 14M 85	80	11	356,51	353,71	-	314	102	150	102	-	19	30,10	
HD 84 - 14M 85	84	11	374,33	371,54	-	332	102	150	102	-	19	31,50	
HD 90 - 14M 85	90	11	401,07	398,28	-	359	102	150	102	-	19	33,00	
HD 112 - 14M 85	112	11	499,11	496,32	-	457	102	150	102	-	19	41,80	
HD 144 - 14M 85	144	11	641,71	638,92	-	600	102	150	102	-	19	52,40	



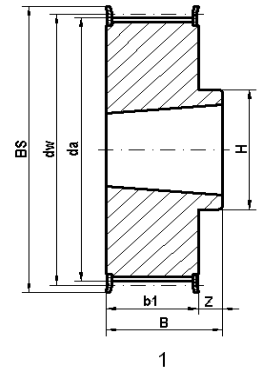
14 M 115		Anzahl	dw	da	BS	U	b1	H	B	Z	d	Gewicht	Werkstoff
Bezeichnung	Zähne	Typ	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm	Ø mm	mm	mm	Ø mm	kg	
HD 28 - 14M 115	28	1	124,78	122,12	134	-	133	100	148	15	-	9,20	Grauguss
HD 29 - 14M 115	29	1	129,23	126,57	134	-	133	107	148	15	-	10,20	
HD 30 - 14M 115	30	1	133,69	130,99	142	-	133	107	148	15	-	11,20	
HD 32 - 14M 115	32	1	142,60	139,88	150	-	133	114	148	15	-	13,20	
HD 34 - 14M 115	34	1	151,51	148,79	158	-	133	122	148	15	-	14,80	
HD 36 - 14M 115	36	1	160,43	157,68	166	-	133	128	148	15	-	16,60	
HD 38 - 14M 115	38	1	169,34	166,60	177	-	133	141	148	15	-	19,20	
HD 40 - 14M 115	40	1	178,25	175,49	186	-	133	148	148	15	-	22,10	
HD 44 - 14M 115	44	1	196,08	193,28	209	-	133	169	148	15	-	28,00	
HD 48 - 14M 115	48	1	213,90	211,11	216	-	133	186	148	15	-	35,00	
HD 56 - 14M 115	56	2	249,55	246,76	261	207	133	150	148	15	-	44,20	
HD 60 - 14M 115	60	8	267,38	264,59	274	225	133	150	133	-	-	38,75	
HD 64 - 14M 115	64	8	285,21	282,41	288	243	133	150	133	-	-	36,80	
HD 72 - 14M 115	72	11	320,86	218,06	-	279	133	150	133	-	19	36,10	
HD 80 - 14M 115	80	11	356,51	353,71	-	314	133	150	133	-	19	38,60	
HD 84 - 14M 115	84	11	374,33	371,54	-	332	133	150	133	-	19	39,40	
HD 90 - 14M 115	90	11	401,07	398,28	-	359	133	150	133	-	19	41,00	
HD 112 - 14M 115	112	11	499,11	496,32	-	457	133	150	133	-	19	54,40	
HD 144 - 14M 115	144	11	641,71	638,92	-	600	133	150	133	-	19	67,80	

14 M 170		Anzahl	dw	da	BS	U	b1	H	B	Z	d	Gewicht	Werkstoff
Bezeichnung	Zähne	Typ	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm	Ø mm	mm	mm	Ø mm	kg	
HD 28 - 14M 170	28	1	124,78	122,12	134	-	187	100	202	15	-	13,80	Grauguss
HD 29 - 14M 170	29	1	129,23	126,57	134	-	187	107	202	15	-	14,20	
HD 30 - 14M 170	30	1	133,69	130,99	142	-	187	107	202	15	-	15,60	
HD 32 - 14M 170	32	1	142,60	139,88	150	-	187	114	202	15	-	18,10	
HD 34 - 14M 170	34	1	151,51	148,79	158	-	187	122	202	15	-	20,40	
HD 36 - 14M 170	36	1	160,43	157,68	166	-	187	128	202	15	-	23,50	
HD 38 - 14M 170	38	1	169,34	166,60	177	-	187	141	202	15	-	26,50	
HD 40 - 14M 170	40	1	178,25	175,49	186	-	187	148	202	15	-	30,10	
HD 44 - 14M 170	44	1	196,08	193,28	209	-	187	169	202	15	-	37,80	
HD 48 - 14M 170	48	1	213,90	211,11	216	-	187	186	202	15	-	44,50	
HD 56 - 14M 170	56	2	249,55	246,76	261	207	187	160	202	15	-	61,00	
HD 60 - 14M 170	60	2	267,38	264,59	274	225	187	160	202	15	-	71,10	
HD 64 - 14M 170	64	2	285,21	282,41	288	243	187	180	202	15	-	81,00	
HD 72 - 14M 170	72	12	320,86	218,06	-	279	187	180	187	-	19	61,40	
HD 80 - 14M 170	80	12	356,51	353,71	-	314	187	180	187	-	19	65,00	
HD 84 - 14M 170	84	11	374,33	371,54	-	332	187	180	187	-	19	56,50	
HD 90 - 14M 170	90	11	401,07	398,28	-	359	187	180	187	-	19	68,00	
HD 112 - 14M 170	112	11	499,11	496,32	-	457	187	200	187	-	19	87,50	
HD 144 - 14M 170	144	11	641,71	638,92	-	600	187	220	187	-	19	114,80	

# Abmessungen HTD<sup>®</sup> - Standard - Zahnscheiben (für Montage mit SER-SIT<sup>®</sup> Taper Spannbuchsen)

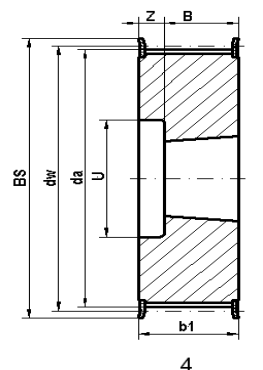
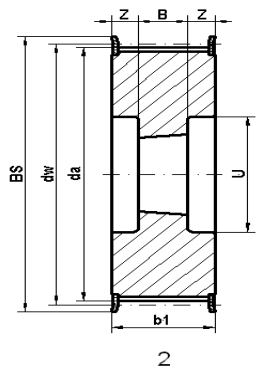
## Teilung 5 mm

5 M 15	Anzahl		dw	da	BS	U	b1	H	Z	B	Taper-Buchse	Werkstoff
Bezeichnung	Zähne	Typ	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm	Ø mm	mm	mm		
HDB 34 - 5M 15	34	8	54,11	52,97	57	-	22	-	-	22	1008	Stahl
HDB 36 - 5M 15	36	8	57,3	56,16	62	-	22	-	-	22	1108	
HDB 38 - 5M 15	38	8	60,48	59,34	67	-	22	-	-	22	1108	
HDB 40 - 5M 15	40	8	63,66	62,52	73	-	22	-	-	22	1108	
HDB 44 - 5M 15	44	8	70,03	68,89	73	-	22	-	-	22	1108	
HDB 48 - 5M 15	48	1	76,39	75,25	84	-	20,5	64	4,5	25	1210	
HDB 56 - 5M 15	56	1	89,13	87,99	94	-	20,5	70	4,5	25	1210	
HDB 64 - 5M 15	64	1	101,86	100,72	108	-	20,5	78	4,5	25	1210	
HDB 72 - 5M 15	72	1	114,59	113,45	121	-	20,5	90	4,5	25	1610	
HDB 80 - 5M 15	80	1	127,32	126,18	131	-	20,5	92	4,5	25	1610	
HDB 90 - 5M 15	90	15	143,24	142,1	-	122	20,5	92	4,5	25	1610	
HDB 112 - 5M 15	112	15	178,25	177,11	-	157	20,5	92	4,5	25	1610	
HDB 136 - 5M 15	136	15	216,45	215,31	-	195	20,5	110	5,8	32	2012	
HDB 150 - 5M 15	150	15	238,73	237,59	-	217	20,5	110	5,8	32	2012	

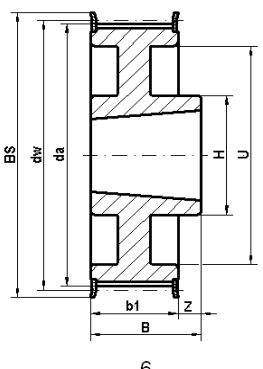


## Teilung 8 mm

8 M 20	Anzahl		dw	da	BS	U	b1	H	Z	B	Taper-Buchse	Gewicht o. Buchse kg	Werkstoff
Bezeichnung	Zähne	Typ	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm	Ø mm	mm	mm			
HDB 22 - 8M 20	22	4	56,02	54,65	62	38	28	-	6	22	1008	0,24	Grauguss
HDB 24 - 8M 20	24	4	61,12	59,74	67	42	28	-	6	22	1108	0,30	
HDB 26 - 8M 20	26	4	66,21	64,84	73	45	28	-	6	22	1108	0,36	
HDB 28 - 8M 20	28	4	71,30	69,93	77	52	28	-	6	22	1108	0,44	
HDB 30 - 8M 20	30	4	76,39	75,02	84	56	28	-	6	22	1108	0,53	
HDB 32 - 8M 20	32	4	81,49	80,12	88	65	28	-	3	25	1610	0,42	
HDB 34 - 8M 20	34	4	86,58	85,21	94	66	28	-	3	25	1610	0,55	
HDB 36 - 8M 20	36	4	91,67	90,30	98	68	28	-	3	25	1610	0,68	
HDB 38 - 8M 20	38	4	96,77	95,39	104	76	28	-	3	25	1610	0,80	
HDB 40 - 8M 20	40	4	101,86	100,49	108	80	28	-	3	25	1610	1,00	
HDB 44 - 8M 20	44	1	112,05	110,67	121	-	28	99	4	32	2012	1,20	
HDB 48 - 8M 20	48	1	122,23	120,86	129	-	28	105	4	32	2012	1,60	
HDB 56 - 8M 20	56	1	142,60	141,23	149	-	28	105	4	32	2012	2,40	
HDB 64 - 8M 20	64	6	162,97	161,60	168	140	28	110	4	32	2012	2,70	
HDB 72 - 8M 20	72	6	183,35	181,97	191	158	28	110	4	32	2012	3,30	
HDB 80 - 8M 20	80	9	203,74	202,35	-	178	28	110	4	32	2012	3,50	
HDB 90 - 8M 20	90	12	229,18	227,81	-	204	28	110	4	32	2012	3,65	

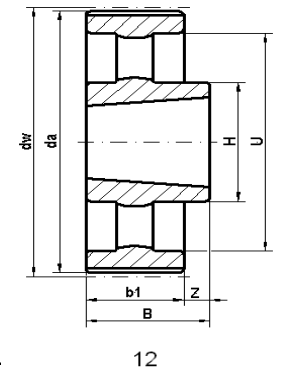
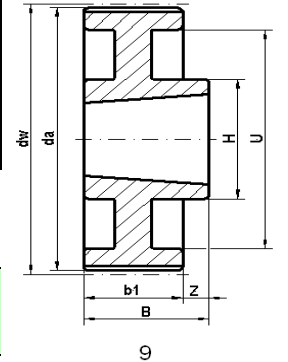
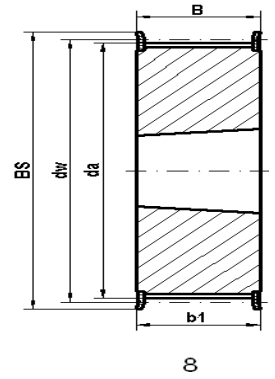


8 M 30	Anzahl		dw	da	BS	U	b1	H	Z	B	Taper-Buchse	Gewicht o. Buchse kg	Werkstoff
Bezeichnung	Zähne	Typ	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm	Ø mm	mm	mm			
HDB 22 - 8M 30	22	4	56,02	54,65	62	38	38	-	16	22	1008	0,29	Grauguss
HDB 24 - 8M 30	24	4	61,12	59,74	67	42	38	-	16	22	1108	0,38	
HDB 26 - 8M 30	26	4	66,21	64,84	73	45	38	-	16	22	1108	0,45	
HDB 28 - 8M 30	28	4	71,30	69,93	77	52	38	-	16	22	1108	0,50	
HDB 30 - 8M 30	30	8	76,39	75,02	84	-	38	-	-	38	1615	0,45	
HDB 32 - 8M 30	32	8	81,49	80,12	88	-	38	-	-	38	1615	0,59	
HDB 34 - 8M 30	34	8	86,58	85,21	94	-	38	-	-	38	1615	0,77	
HDB 36 - 8M 30	36	8	91,67	90,30	98	-	38	-	-	38	1615	0,96	
HDB 38 - 8M 30	38	8	96,77	95,39	104	-	38	-	-	38	1615	1,15	
HDB 40 - 8M 30	40	8	101,86	100,49	108	-	38	-	-	38	1615	1,34	
HDB 44 - 8M 30	44	2	112,05	110,67	121	90	38	-	3	32	2012	1,33	
HDB 48 - 8M 30	48	2	122,23	120,86	129	98	38	-	3	32	2012	1,78	
HDB 56 - 8M 30	56	2	142,60	141,23	149	118	38	-	3	32	2012	3,76	
HDB 64 - 8M 30	64	6	162,97	161,60	168	140	38	115	7	45	2517	4,20	
HDB 72 - 8M 30	72	6	183,35	181,97	191	158	38	120	7	45	2517	4,30	
HDB 80 - 8M 30	80	9	203,74	202,35	-	178	38	120	7	45	2517	4,60	
HDB 90 - 8M 30	90	12	229,18	227,81	-	204	38	120	7	45	2517	5,00	
HDB 112 - 8M 30	112	12	285,21	283,83	-	260	38	120	7	45	2517	6,20	
HDB 144 - 8M 30	144	12	366,69	365,32	-	341	38	120	7	45	2517	9,00	



## Teilung 8 mm

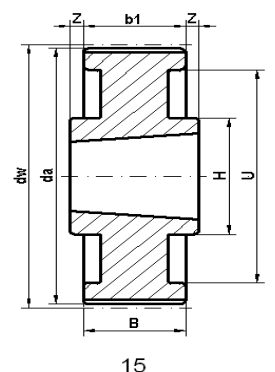
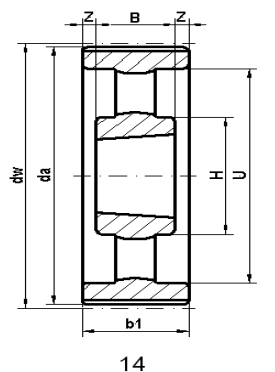
8 M 50	Anzahl		dw	da	BS	U	b1	H	Z	B	Taper-Buchse	Gewicht o. Buchse kg	Werkstoff
Bezeichnung	Zähne	Typ	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm	Ø mm	mm	mm			
HDB 28 - 8M 50	28	2	71,30	69,93	77	52	60	-	19,0	22	1108	0,60	Grauguss
HDB 30 - 8M 50	30	4	76,39	75,02	84	58	60	-	22,0	38	1615	0,65	
HDB 32 - 8M 50	32	4	81,49	80,12	88	60	60	-	22,0	38	1615	0,82	
HDB 34 - 8M 50	34	4	86,58	85,21	94	66	60	-	22,0	38	1615	1,06	
HDB 36 - 8M 50	36	4	91,67	90,30	98	68	60	-	22,0	38	1615	1,30	
HDB 38 - 8M 50	38	4	96,77	95,39	104	75	60	-	22,0	38	1615	1,60	
HDB 40 - 8M 50	40	2	101,86	100,49	108	80	60	-	14,0	32	2012	1,71	
HDB 44 - 8M 50	44	2	112,05	110,67	121	90	60	-	14,0	32	2012	1,78	
HDB 48 - 8M 50	48	2	122,23	120,86	129	100	60	-	14,0	32	2012	2,30	
HDB 56 - 8M 50	56	2	142,60	141,23	149	120	60	-	7,5	45	2517	3,40	
HDB 64 - 8M 50	64	5	162,97	161,60	168	138	60	115	7,5	45	2517	5,00	
HDB 72 - 8M 50	72	5	183,35	181,97	191	158	60	120	7,5	45	2517	6,70	
HDB 80 - 8M 50	80	7	203,74	202,35	-	178	60	140	4,5	51	3020	8,80	
HDB 90 - 8M 50	90	7	229,18	227,81	-	204	60	146	4,5	51	3020	10,00	
HDB 112 - 8M 50	112	14	285,21	283,83	-	260	60	146	4,5	51	3020	12,00	
HDB 144 - 8M 50	144	14	366,69	365,32	-	341	60	146	4,5	51	3020	15,20	
HDB 168 - 8M 50	168	14	427,80	426,42	-	402	60	146	4,5	51	3020	16,40	
HDB 192 - 8M 50	192	14	488,92	487,54	-	462	60	146	4,5	51	3020	21,80	



8 M 85	Anzahl		dw	da	BS	U	b1	H	Z	B	Taper-Buchse	Gewicht o. Buchse kg	Werkstoff
Bezeichnung	Zähne	Typ	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm	Ø mm	mm	mm			
HDB 34 - 8M 85	34	2	86,58	85,21	94	66	95	-	28,5	38	1615	1,43	Grauguss
HDB 36 - 8M 85	36	2	91,67	90,30	98	68	95	-	28,5	38	1615	1,87	
HDB 38 - 8M 85	38	2	96,77	95,39	104	75	95	-	28,5	38	1615	2,20	
HDB 40 - 8M 85	40	2	101,86	100,49	108	80	95	-	31,5	32	2012	1,78	
HDB 44 - 8M 85	44	2	112,05	110,67	121	90	95	-	31,5	32	2012	2,30	
HDB 48 - 8M 85	48	2	122,23	120,86	129	100	95	-	25,0	45	2517	2,66	
HDB 56 - 8M 85	56	2	142,60	141,23	149	120	95	-	25,0	45	2517	4,45	
HDB 64 - 8M 85	64	2	162,97	161,60	168	138	95	-	25,0	45	2517	6,20	
HDB 72 - 8M 85	72	2	183,35	181,97	191	158	95	-	22,0	51	3020	8,00	
HDB 80 - 8M 85	80	7	203,74	202,35	-	178	95	140	22,0	51	3020	10,00	
HDB 90 - 8M 85	90	7	229,18	227,81	-	204	95	146	22,0	51	3020	10,80	
HDB 112 - 8M 85	112	14	285,21	283,83	-	260	95	146	22,0	51	3020	15,00	
HDB 144 - 8M 85	144	14	366,69	365,32	-	341	95	140	9,5	76	3030	20,00	
HDB 168 - 8M 85	168	14	427,80	426,42	-	402	95	140	9,5	76	3030	23,00	
HDB 192 - 8M 85	192	14	488,92	487,54	-	462	95	140	9,5	76	3030	28,50	

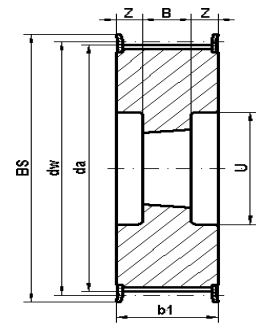
## Teilung 14 mm

14 M 40	Anzahl		dw	da	BS	U	b1	H	Z	B	Taper-Buchse	Gewicht o. Buchse kg	Werkstoff
Bezeichnung	Zähne	Typ	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm	Ø mm	mm	mm			
HDB 28 - 14M 40	28	2	124,78	122,12	134	98	54	-	11,0	32	2012	2,00	Grauguss
HDB 29 - 14M 40	29	2	129,23	126,57	134	100	54	-	11,0	32	2012	2,38	
HDB 30 - 14M 40	30	2	133,69	130,99	142	100	54	-	11,0	32	2012	2,65	
HDB 32 - 14M 40	32	2	142,60	139,88	150	104	54	-	11,0	32	2012	3,40	
HDB 34 - 14M 40	34	2	151,52	148,79	158	110	54	-	4,5	45	2517	3,87	
HDB 36 - 14M 40	36	2	160,43	157,68	166	120	54	-	4,5	45	2517	4,80	
HDB 38 - 14M 40	38	2	169,34	166,60	177	130	54	-	4,5	45	2517	5,40	
HDB 40 - 14M 40	40	2	178,25	175,49	186	138	54	-	4,5	45	2517	6,00	
HDB 44 - 14M 40	44	2	196,08	193,28	209	154	54	-	1,5	51	3020	7,80	
HDB 48 - 14M 40	48	2	213,90	211,11	216	172	54	-	1,5	51	3020	9,40	
HDB 56 - 14M 40	56	5	249,56	246,76	261	207	54	146	1,5	51	3020	10,80	
HDB 64 - 14M 40	64	5	285,21	282,41	288	243	54	146	1,5	51	3020	13,40	
HDB 72 - 14M 40	72	7	320,86	318,06	-	279	54	146	1,5	51	3020	15,20	
HDB 80 - 14M 40	80	14	356,51	353,71	-	314	54	146	1,5	51	3020	16,00	
HDB 90 - 14M 40	90	14	401,07	398,28	-	359	54	146	1,5	51	3020	17,80	
HDB 112 - 14M 40	112	14	499,11	496,32	-	457	54	146	1,5	51	3020	25,60	
HDB 144 - 14M 40	144	14	641,71	638,92	-	600	54	146	1,5	51	3020	32,00	
HDB 168 - 14M 40	168	14	748,66	745,87	-	705	54	178	1,5	51	3020	44,00	
HDB 192 - 14M 40	192	12	855,62	852,82	-	812	54	178	35,0	89	3020	49,00	
HDB 216 - 14M 40	216	12	962,57	959,77	-	920	54	178	35,0	89	3535	55,00	

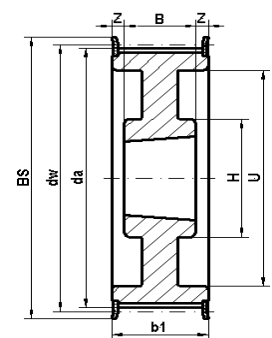


# Teilung 14 mm

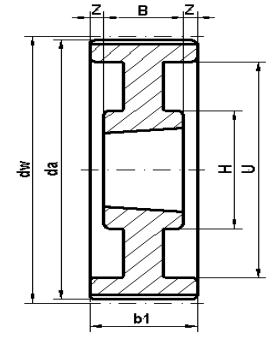
14 M 55		Anzahl	dw	da	BS	U	b1	H	Z	B	Taper-Buchse	Gewicht o. Buchse	Werkstoff
Bezeichnung	Zähne	Typ	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm	Ø mm	mm	mm		kg	
HDB 28 - 14M 55	28	2	124,78	122,12	134	98	70	-	19,0	32	2012	2,20	Grauguss
HDB 29 - 14M 55	29	2	129,23	126,57	134	100	70	-	19,0	32	2012	2,74	
HDB 30 - 14M 55	30	2	133,69	130,99	142	100	70	-	12,5	45	2517	2,70	
HDB 32 - 14M 55	32	2	142,60	139,88	150	104	70	-	12,5	45	2517	3,66	
HDB 34 - 14M 55	34	2	151,52	148,79	158	110	70	-	12,5	45	2517	4,55	
HDB 36 - 14M 55	36	2	160,43	157,68	166	120	70	-	12,5	45	2517	5,20	
HDB 38 - 14M 55	38	2	169,34	166,60	177	130	70	-	12,5	45	2517	6,20	
HDB 40 - 14M 55	40	2	178,25	175,49	186	138	70	-	12,5	45	2517	7,00	
HDB 44 - 14M 55	44	2	196,08	193,28	209	154	70	-	9,5	51	3020	8,60	
HDB 48 - 14M 55	48	2	213,90	211,11	216	172	70	-	9,5	51	3020	10,40	
HDB 56 - 14M 55	56	5	249,56	246,76	261	207	70	146	9,5	51	3020	12,00	
HDB 64 - 14M 55	64	5	285,21	282,41	288	243	70	146	9,5	51	3020	14,50	
HDB 72 - 14M 55	72	7	320,86	318,06	-	279	70	146	9,5	51	3020	16,20	
HDB 80 - 14M 55	80	14	356,51	353,71	-	314	70	146	9,5	51	3020	17,50	
HDB 90 - 14M 55	90	14	401,07	398,28	-	359	70	146	9,5	51	3020	20,10	
HDB 112 - 14M 55	112	14	499,11	496,32	-	457	70	146	9,5	51	3020	28,40	
HDB 144 - 14M 55	144	14	641,71	638,92	-	600	70	146	9,5	51	3020	36,20	
HDB 168 - 14M 55	168	14	748,66	745,87	-	705	70	146	9,5	51	3020	49,00	
HDB 192 - 14M 55	192	12	855,62	852,82	-	812	70	178	19,0	89	3020	53,00	
HDB 216 - 14M 55	216	12	962,57	959,77	-	920	70	178	19,0	89	3535	65,80	



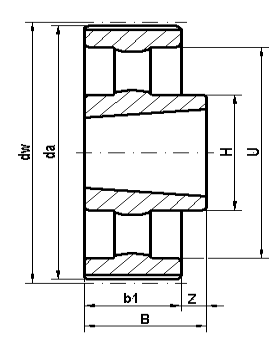
2



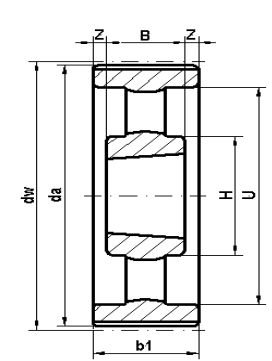
5



7



12



14

14 M 85		Anzahl	dw	da	BS	U	b1	H	Z	B	Taper-Buchse	Gewicht o. Buchse	Werkstoff
Bezeichnung	Zähne	Typ	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm	Ø mm	mm	mm		kg	
HDB 28 - 14M 85	28	2	124,78	122,12	134	98	102	-	28,5	45	2517	2,70	Grauguss
HDB 29 - 14M 85	29	2	129,23	126,57	134	100	102	-	28,5	45	2517	3,40	
HDB 30 - 14M 85	30	2	133,69	130,99	142	100	102	-	28,5	45	2517	3,75	
HDB 32 - 14M 85	32	2	142,60	139,88	150	104	102	-	28,5	45	2517	4,80	
HDB 34 - 14M 85	34	2	151,52	148,79	158	110	102	-	28,5	45	2517	6,00	
HDB 36 - 14M 85	36	2	160,43	157,68	166	120	102	-	25,5	51	3020	5,80	
HDB 38 - 14M 85	38	2	169,34	166,60	177	130	102	-	25,5	51	3020	6,80	
HDB 40 - 14M 85	40	2	178,25	175,49	186	138	102	-	25,5	51	3020	8,00	
HDB 44 - 14M 85	44	2	196,08	193,28	209	154	102	-	13,0	76	3030	11,80	
HDB 48 - 14M 85	48	2	213,90	211,11	216	172	102	-	13,0	76	3030	15,10	
HDB 56 - 14M 85	56	2	249,56	246,76	261	207	102	-	6,5	89	3535	19,00	
HDB 64 - 14M 85	64	5	285,21	282,41	288	243	102	178	6,5	89	3535	23,00	
HDB 72 - 14M 85	72	7	320,86	318,06	-	279	102	178	6,5	89	3535	25,00	
HDB 80 - 14M 85	80	14	356,51	353,71	-	314	102	178	6,5	89	3535	26,00	
HDB 90 - 14M 85	90	14	401,07	398,28	-	359	102	178	6,5	89	3535	27,80	
HDB 112 - 14M 85	112	14	499,11	496,32	-	457	102	178	6,5	89	3535	36,50	
HDB 144 - 14M 85	144	14	641,71	638,92	-	600	102	178	6,5	89	3535	48,00	
HDB 168 - 14M 85	168	14	748,66	745,87	-	705	102	178	6,5	89	3535	60,00	
HDB 192 - 14M 85	192	14	855,62	852,82	-	812	102	215	0,0	102	3535	86,00	
HDB 216 - 14M 85	216	14	962,57	959,77	-	920	102	215	0,0	102	4040	91,50	

14 M 115		Anzahl	dw	da	BS	U	b1	H	Z	B	Taper-Buchse	Gewicht o. Buchse	Werkstoff
Bezeichnung	Zähne	Typ	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm	Ø mm	mm	mm		kg	
HDB 28 - 14M 115	28	2	124,78	122,12	134	98	133	-	44,0	45	2517	3,77	Grauguss
HDB 29 - 14M 115	29	2	129,23	126,57	134	100	133	-	44,0	45	2517	4,00	
HDB 30 - 14M 115	30	2	133,69	130,99	142	100	133	-	44,0	45	2517	5,00	
HDB 32 - 14M 115	32	2	142,60	139,88	150	104	133	-	44,0	45	2517	6,80	
HDB 34 - 14M 115	34	2	151,52	148,79	158	110	133	-	44,0	45	2517	6,80	
HDB 36 - 14M 115	36	2	160,43	157,68	166	120	133	-	41,0	51	3020	7,00	
HDB 38 - 14M 115	38	2	169,34	166,60	177	130	133	-	41,0	51	3020	8,40	
HDB 40 - 14M 115	40	2	178,25	175,49	186	138	133	-	41,0	51	3020	9,20	
HDB 44 - 14M 115	44	2	196,08	193,28	209	154	133	-	28,5	76	3030	14,00	
HDB 48 - 14M 115	48	2	213,90	211,11	216	172	133	-	28,5	76	3030	17,10	
HDB 56 - 14M 115	56	2	249,56	246,76	261	207	133	-	22,0	89	3535	24,80	
HDB 64 - 14M 115	64	5	285,21	282,41	288	243	133	178	22,0	89	3535	27,00	
HDB 72 - 14M 115	72	7	320,86	318,06	-	279	133	178	22,0	89	3535	29,00	
HDB 80 - 14M 115	80	14	356,51	353,71	-	314	133	178	22,0	89	3535	32,00	
HDB 90 - 14M 115	90	14	401,07	398,28	-	359	133	178	22,0	89	3535	36,50	
HDB 112 - 14M 115	112	14	499,11	496,32	-	457	133	178	22,0	89	3535	46,00	
HDB 144 - 14M 115	144	14	641,71	638,92	-	600	133	215	15,5	102	4040	68,00	
HDB 168 - 14M 115	168	14	748,66	745,87	-	705	133	215	15,5	102	4040	82,60	
HDB 192 - 14M 115	192	14	855,62	852,82	-	812	133	215	15,5	102	4040	96,00	
HDB 216 - 14M 115	216	14	962,57	959,77	-	920	133	215	15,5	102	4040	107,00	



## Teilung 14 mm

14 M 170	Anzahl		dw	da	BS	U	b1	H	Z	B	Taper- Buchse	Gewicht o. Buchse kg	Werk- stoff
Bezeichnung	Zähne	Typ	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm	Ø mm	mm	mm			
HDB 38 - 14M 170	38	2	169,34	166,60	177	130	187	-	55,5	76	3030	11,70	Grauguss
HDB 40 - 14M 170	40	2	178,25	175,49	186	138	187	-	55,5	76	3030	13,00	
HDB 44 - 14M 170	44	2	196,08	193,28	209	154	187	-	49,0	89	3535	15,00	
HDB 48 - 14M 170	48	2	213,90	211,11	216	172	187	-	49,0	89	3535	19,00	
HDB 56 - 14M 170	56	2	249,56	246,76	261	207	187	-	49,0	89	3535	28,50	
HDB 64 - 14M 170	64	2	285,21	282,41	288	243	187	-	42,5	102	4040	41,00	
HDB 72 - 14M 170	72	7	320,86	318,06	-	279	187	215	42,5	102	4040	46,90	
HDB 80 - 14M 170	80	7	356,51	353,71	-	314	187	215	42,5	102	4040	48,00	
HDB 90 - 14M 170	90	14	401,07	398,28	-	359	187	215	42,5	102	4040	52,50	
HDB 112 - 14M 170	112	14	499,11	496,32	-	457	187	267	30,0	127	5050	74,50	
HDB 144 - 14M 170	144	14	641,71	638,92	-	600	187	267	30,0	127	5050	91,00	
HDB 168 - 14M 170	168	14	748,66	745,87	-	705	187	267	30,0	127	5050	116,00	
HDB 192 - 14M 170	192	14	855,62	852,82	-	812	187	267	30,0	127	5050	134,00	
HDB 216 - 14M 170	216	14	962,57	959,77	-	920	187	267	30,0	127	5050	146,50	

## Taper Spannbuchsen SER-SIT®

Die SER-SIT® Taper Spannbuchsen ermöglichen einen problemlosen Ein- und Ausbau der Scheiben innerhalb kürzester Zeit unter Verwendung eines einzigen Innensechskantschlüssels. Das weite Spektrum verfügbarer Fertigbohrungen erlaubt eine sofortige Montage ohne zeit- und kostenaufwändige interne oder externe Bearbeitung.

Die Buchsen sind zusätzlich zu den Klemmschrauben, die in vielen Fällen für die Übertragung der Kräfte ausreichen, mit Paßfedernuten gemäß DIN Norm gefertigt. SER-SIT® Taper Spannbuchsen können in beliebiger Position auf der Welle befestigt werden, sodass Passungsrost weitgehend ausgeschlossen werden kann. SER-SIT® Taper Spannbuchsen sind mit allen ähnlichen marktgängigen Typen austauschbar.

Typ	Bohrungsdurchmesser Ø H <sup>7</sup>		Buchse		Abmessungen			Md [Nm]	
			L [mm]	D [mm]	Durchmesser n°	Breite With [mm]	Tiefe [mm]		
1008	mm	11 12 14 15 16 18 19 20 22 24* 25*	22,3	35	2	1/4	13	3	5,5
	Zoll	3/4 3/8 1/2 5/8 3/4 7/8 1							
1108	mm	11 12 14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 26 27 28*	22,3	38	2	1/4	13	3	5,5
	Zoll	3/8 1/2 5/8 3/4 7/8 1 11/8							
1210	mm	11 12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32	25,4	47	2	3/8	16	5	20
	Zoll	1/2 5/8 3/4 7/8 1 11/8 11/4 11/2							
1215	mm	12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32	38,1	47	2	3/8	16	5	20
	Zoll	1/2 5/8 3/4 7/8 1 11/8 11/4							
1310	mm	14 16 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35*	25,4	52	2	3/8	16	5	20
	Zoll	1/2 5/8 3/4 7/8 1 11/8 11/4 13/8							
1610	mm	12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38 40 42	25,4	57	2	3/8	16	5	20
	Zoll	3/8 1/2 5/8 3/4 7/8 1 11/8 11/4 13/8 11/2 15/8							
1615	mm	12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38 40 42*	38,1	57	2	3/8	16	5	20
	Zoll	1/2 5/8 3/4 7/8 1 11/8 11/4 13/8 11/2 15/8 13/4							
2012	mm	14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50	31,8	70	2	7/16	22	5	30
	Zoll	5/8 3/4 7/8 1 11/8 11/4 13/8 11/2 15/8 13/4 17/8 2							
2517	mm	18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55 60 65	44,5	85	2	1/2	25	6	50
	Zoll	3/4 7/8 1 11/8 11/4 13/8 11/2 15/8 13/4 17/8 2 21/8 21/4 23/8 21/2							
3020	mm	22 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55 57 60 65 70 75	50,8	108	2	5/8	32	8	90
	Zoll	11/4 13/8 11/2 15/8 13/4 17/8 2 21/8 21/4 23/8 21/2 25/8 23/4 27/8 3							
3030	mm	25 28 30 32 35 38 40 42 45 47 48 50 55 60 65 70 75	76,2	108	2	5/8	32	8	90
	Zoll	11/4 13/8 11/2 15/8 13/4 17/8 2 21/8 21/4 23/8 21/2 25/8 23/4 27/8 3							
3535	mm	25 35 38 40 42 45 48 50 55 60 65 70 75 80 85 90	88,9	127	3	1/2	38	10	115
	Zoll	11/2 15/8 13/4 17/8 2 21/8 21/4 23/8 21/2 25/8 23/4 27/8 3 31/8 31/4 33/8 31/2*							
4040	mm	40 42 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100	101,6	146	3	5/8	44	14	170
	Zoll	13/4 2 23/4 31/2 33/4 4*							
4545	mm	55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110	114,3	162	3	3/4	51	14	195
	Zoll	3 31/2 4							
5050	mm	50 60 65 70 75 80 85 90 95 100 110 115 120 125	127	178	3	7/8	57	17	275
	Zoll	31/2 4							

# Berechnung von Zahnriemenantrieben

SIT Zahnriemenantriebe sind technisch hochwertige Systeme, die bei sorgfältiger Berechnung und Auslegung langlebig und hoch effizient sind. Aufgrund der synchronen Drehbewegungsübertragung ist Riemenschlupf ausgeschlossen.

Im Folgenden sind die erforderlichen Berechnungsgleichungen und Faktoren sowie die erforderlichen Berechnungsschritte dargestellt.

## Erforderliche Angaben für die korrekte Auslegung eines Zahnriemenantriebes:

- Art der Maschine
- Art des Antriebsmotors
- Motorleistung u/o benötigte Antriebsleistung
- Betriebsfaktor
- Drehzahl der Motorwelle
- Drehzahl der getriebenen Welle
- Übersetzungsverhältnis

## Formelzeichen, Einheiten und Begriffe

Formelzeichen	Einheit	Begriff
a	mm	Achsabstand
b	mm	Zahnriemenbreite
$c_0$		vorgegebener Gesamtbetriebsfaktor
$c_{0\text{err}}$		errechneter Gesamtbetriebsfaktor
$c_1$		Zahneingriffsfaktor
$c_2$		Belastungsfaktor
$c_3$		Beschleunigungsfaktor
$c_4$		Ermüdungsfaktor
$c_5$		Längenfaktor
$d_a$	mm	Außendurchmesser der Zahnscheibe
$d_{ag}$	mm	Außendurchmesser d. großen Zahnscheibe
$d_{ak}$	mm	Außendurchmesser d. kleinen Zahnscheibe
$d_w$	mm	Wirkdurchmesser d. Zahnscheibe
$d_{w1}$	mm	Wirkdurchmesser d. treibenden Zahnscheibe
$d_{w2}$	mm	Wirkdurchmesser d. getriebenen Zahnscheibe
$d_{wg}$	mm	Wirkdurchmesser d. großen Zahnscheibe
$d_{wk}$	mm	Wirkdurchmesser d. kleinen Zahnscheibe
f	Hz	Eigenfrequenz
$F_e$	N	Prüfkraft
$F_{\text{stat}}$	N	statische Trumkraft
$F_u$	N	Umfangskraft
$F_v$	N	Gesamtvorspannkraft
i		Übersetzung

Formelzeichen	Einheit	Begriff
$k_1$		Vorspannungsfaktor
$k_2$		Vorspannungsbetriebsfaktor
$L_f$	mm	freie Trumlänge
$L_w$	mm	Zahnriemenwirklänge
m	kg/m	Zahnriemengewicht pro m Riemenlänge
$m_s$	kg/m · mm	spez. Zahnriemengewicht pro m Länge und mm Breite
$n_1$	min <sup>-1</sup>	Drehzahl der treibenden Zahnscheibe
$n_2$	min <sup>-1</sup>	Drehzahl der getriebenen Zahnscheibe
$n_g$	min <sup>-1</sup>	Drehzahl der großen Zahnscheibe
$n_k$	min <sup>-1</sup>	Drehzahl der kleinen Zahnscheibe
P	kW	zu übertragende Leistung
$P_N$	kW	Leistungswert für Zahnriemen in Bezugsbreite
$P_R$	kW	Leistungswert für gewählten Zahnriemen
t	mm	Zahnteilung
$t_e$	mm	Eindrücktiefe
v	m/s	Riemengeschwindigkeit
z		Zähnezahl des Zahnriemens
$z_1$		Zähnezahl der treibenden Zahnscheibe
$z_2$		Zähnezahl der getriebenen Zahnscheibe
$z_g$		Zähnezahl der großen Zahnscheibe
$z_k$		Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe
$\alpha$	°	Trumneigungswinkel
$\beta$	°	Umschlingungswinkel der kleinen Zahnscheibe

## Gesamtbetriebsfaktor $c_0$

Der Gesamtbetriebsfaktor  $c_0$  wird ermittelt durch Addition der Faktoren  $c_2$ ,  $c_3$  und  $c_4$ :

$$c_0 = c_2 + c_3 + c_4$$

Die zugehörigen Tabellen zu  $c_2$  und  $c_4$  finden Sie auf der nächsten Seite.

## Beschleunigungsfaktor $c_3$

Übersetzung 1/i	Beschleunigungsfaktor $c_3$
1,00 - 1,25	---
> 1,25 - 1,75	0,1
> 1,75 - 2,50	0,2
> 2,50 - 3,50	0,3
> 3,50	0,4

Belastungsfaktoren $c_2$	Antriebsmaschinen		
	- Elektromotoren mit niedrigem Anlaufmoment (bis 1,5 x Nennmoment) - Wasser- und Dampfturbinen - Verbrennungsmotoren mit 8 und mehr Zylindern	- Elektromotoren mit mittlerem Anlaufmoment (1,5 bis 2,5 x Nennmoment) - Verbrennungsmotoren mit 4 bis 6 Zylindern	- Elektromotoren mit hohem Anlauf- und Bremsmoment (über 2,5 x Nennmoment) - Hydraulikmotoren - Verbrennungsmotoren bis 4 Zylinder
<b>Arbeitsmaschinen</b>			
Büromaschinen, Scanner, Drucker, Fotokopiergeräte	1,1	1,2	1,3
Präzisionsgeräte, Feinwerk- und Messgeräte	1,0	1,1	1,2
Haushaltsmaschinen, Zentrifugen,	1,0	1,1	1,2
Küchenmaschinen, Allerschneider	1,1	1,2	1,3
Nähmaschinen, Haushaltsnähmaschinen	1,1	1,2	1,3
Industrienähmaschinen	1,2	1,3	1,4
Wäschereimaschinen, Trockner	1,2	1,4	1,6
Waschmaschinen	1,4	1,6	1,8
Förderanlagen, Bandförderer für leichtes Gut	1,1	1,2	1,3
Band- und Rollenförderer für mittelschwere Belastungen	1,2	1,4	1,6
Förderanlagen für schweres Gut, Elevatoren	1,4	1,6	1,8
Schraubenförderer, Becherwerke	1,4	1,6	1,8
Rührwerke, Mischmaschinen f. flüssige Medien	1,2	1,4	1,6
Mischmaschinen f. halbflüssige Medien	1,3	1,5	1,7
Bäckerei- und Teigmaschinen	1,4	1,6	1,8
Werkzeugmaschinen, Drehmaschinen	1,2	1,4	1,6
Bohr-, Schleif-, Fräs-, Hobelmaschinen	1,3	1,5	1,7
Holzbearbeitungsmaschinen, Drechselbänke und Bandsägen	1,2	1,3	1,5
Kreissägen	1,2	1,4	1,6
Sägewerksmaschinen	1,4	1,6	1,8
Ziegeleimaschinen, Mischmaschinen, Knetter	1,4	1,6	1,8
Lehmmühlen	1,6	1,8	2,0
Textilmaschinen, Spul- und Zettelmaschinen	1,2	1,4	1,6
Spinn- und Zwirnmaschinen, Webmaschinen	1,3	1,5	1,7
Papierherstellung, Rührwerke, Kalander, Trockenmaschinen	1,2	1,4	1,6
Pumpen, Holzschleifer	1,4	1,6	1,8
Druckereimaschinen, Schneid- und Falzmaschinen	1,2	1,4	1,6
Rotationsdruckmaschinen	1,3	1,5	1,7
Siebmaschinen, Trommelsiebe	1,2	1,4	1,6
Vibrationsiebe	1,3	1,5	1,7
Ventilatoren, Gebläse, Radialgebläse	1,4	1,6	1,8
Grubenlüfter, Axialgebläse	1,6	1,8	2,0
Kompressoren, Schraubenkompressoren	1,4	1,5	1,6
Kolbenkompressoren	1,6	1,8	2,0
Pumpen, Kreisel- und Zahradpumpen	1,2	1,4	1,6
Kolbenpumpen	1,7	1,9	2,1
Generatoren und Erregermaschinen	1,4	1,6	1,8
Aufzüge und Hebezeuge	1,4	1,6	1,8
Zentrifugen	1,5	1,7	1,9
Kautschukindustrie, Gummiverarbeitungsmaschinen	1,5	1,7	1,9
Mühlen, Hammermühlen	1,5	1,7	1,9
Kugel-, Walzen- und Kieselmühlen	1,7	1,9	2,1

## Ermüdungsfaktor $c_4$

Dieser Faktor berücksichtigt die tägliche Betriebsdauer und besondere Beanspruchung des Riemens z.B. durch Rückenspannrollen.

## Längenfaktor $c_5$

berücksichtigt die Biegewechselbelastung in Abhängigkeit von der Riemenlänge.

tägliche Betriebsdauer und Bedingungen	Ermüdungsfaktor $c_4$
kein Dauerbetrieb	- 0,2
10 bis 16 h	+ 0,2
> 16 Stunden	+ 0,4
mit Rückenspannrollen	+ 0,2

Teilung [mm]	Riemenlänge [mm]	$c_5$	Teilung [mm]	Riemenlänge [mm]	$c_5$
3	< 190	0,8	5	< 440	0,8
	190 - 260	0,9		440 - 500	0,9
	260 - 400	1		500 - 800	1
	400 - 600	1,1		800 - 1100	1,1
	> 600	1,2		> 1100	1,2

Teilung [mm]	Riemenlänge [mm]	$c_5$	Teilung [mm]	Riemenlänge [mm]	$c_5$
8	< 640	0,8	14	< 1400	0,8
	640 - 959	0,9		1400 - 1750	0,9
	950 - 1280	1		1750 - 2100	0,95
	1280 - 1800	1,1		2100 - 2600	1,0
	> 1800	1,2		2600 - 3500	1,05
				> 3500	1,1

# Antriebsauslegung

## 1. Bestimmung der zu übertragenden Leistung

Die zu übertragende Leistung  $P$  [kW] wird durch Multiplikation der Nennleistung der Antriebsmaschine  $P_M$  [kW] mit dem Gesamtbetriebsfaktor  $c_0$  bestimmt.

$$P = P_M \times c_0 \text{ [kW];} \quad \text{hierin ist } c_0 = c_2 + c_3 + c_4.$$

## 2. Auswahl der Riementeilung

Die Riementeilung kann vorab unter Einbeziehung der in der Anwendung gewünschten Durchmesser ausgewählt werden. Hierbei sind die erforderlichen Mindestzähnezahlen der Riemenscheiben bei den unterschiedlichen Teilungen ausschlaggebend; siehe folgende Tabelle.

Teilung [mm]	3	5	8	14
Mindestzähnezahl	10	14	22	28
Durchmesser [mm]	9,55	22,28	56,02	124,78
$d_{\min}$ [mm] Rückenspannrollen	14	27	85	185

### Hinweis:

Je größer der gewählte Zahnscheibendurchmesser, desto schmaler wird der Antrieb letztendlich ausfallen. Je größer der Durchmesser, desto höher wird aber auch die Riemengeschwindigkeit und damit bei großen Drehzahlen das Laufgeräusch. Hier muss immer der optimale Kompromiss gesucht werden. In aller Regel gibt es mehrere Lösungen für ein Problem.

## 3. Festlegung der Zähnezahlen

Unter Berücksichtigung der Vorgaben des Antriebs und der obigen Mindestzähnezahlen werden mit Hilfe der gewünschten Übersetzung die Zähnezahlen der Antriebs- und Abtriebscheibe bestimmt. Die zugehörige Gleichung lautet:

$$i = \frac{n_1}{n_2} = \frac{d_{w2}}{d_{w1}} = \frac{z_2}{z_1}$$

## 4. Bestimmung der Riemenlänge

Unter Berücksichtigung der gewählten Zahnscheiben des Antriebs und des benötigten Achsabstandes wird die theoretisch erforderliche Riemenwirklänge ermittelt. Die der errechneten Länge am Nächsten kommende Standardriemenlänge ist auszuwählen. Der Achsabstand ergibt sich dann rechnerisch aus der entsprechend umgeformten Gleichung  $g$  unter Verwendung der Standardlänge. Die zugehörigen Gleichungen lauten:

$$L_w = 2 \times a + \frac{\pi}{2} \times (d_{wg} + d_{wk}) + \frac{(d_{wg} - d_{wk})^2}{4 \times a} \quad \text{mit vorgegebenem Achsabstand } a.$$

$$a = \frac{b + \sqrt{b^2 - 32 \times (d_{wg} - d_{wk})^2}}{16} \quad \text{mit der Standardriemenlänge } L_w;$$

$$\text{darin ist } b = 4 \times L_w - 2 \times \pi \times (d_{wg} + d_{wk}).$$



## 5. Bestimmung der Riemenbreite

Die Leistungstabellen der Seiten 8 bis 33 enthalten übertragbare Riemenleistungen für die Standardriemenbreiten in Abhängigkeit von der Zähnezah der kleinen Zahnscheibe und ihrer Drehzahl, wobei für diese Leistung mindestens 6 Zähne im Eingriff sein müssen. Bei geringerer Eingriffszähnezahl  $z_e$  ist mit Abschlägen des Faktors  $c_1$  zu rechnen.

Zähne im Eingriff	>6	5	4	3	2
Faktor $c_1$	1,0	0,8	0,6	0,4	0,2

### Eingriffszähnezahl $z_e$

Die Zahl der in Eingriff befindlichen Zähne der kleinen Zahnscheibe wird mit folgender Gleichung errechnet:

$$z_e = \left( 0,5 - \frac{(d_{wg} - d_{wk})}{6 \times a} \right) \times z_k$$

## 6. Leistungswert für gewählten Riemen $P_R$

Der jeweilige Tabellenwert aus obigen Tabellen multipliziert mit den Faktoren  $c_1$  und  $c_5$  entspricht der übertragbaren Riemenleistung  $P_R$  des ausgewählten Riemens.

### Beispiel: S. 19 - Leistungstabelle *Mustang S* HTD8M Breite 20mm

Gewählte Riemenlänge = 2.800mm ergibt Längenfaktor  $c_5 = 1,2$ ; s. Tabelle S. 45

Zähnezah der kleinen Zahnscheibe  $z_k = 24$  bei Drehzahl  $n_k = 2.850 \text{ min}^{-1}$

Tabellenwert  $P = 13,0 \text{ kW}$ .

Eingriffszähnezah  $z_e$  sei 5, damit  $c_1 = 0,8$

Es ergibt sich:  $P_R = 13,0 \times 0,8 \times 1,2 = P_R = 12,48 \text{ kW}$  für die übertragbare Riemenleistung.

Die übertragbare Riemenleistung muss größer sein als die zu übertragende Leistung P, s. unter 1. Wenn dies nicht der Fall ist muss die nächst größere Riemenbreite gewählt werden. Ist das ebenfalls nicht möglich muss ein stärkerer Riemen eingesetzt werden, z.B. *Mustang T* oder *F*.

## 7. Zulässige Umfangskraft $F_{u \text{ zul}}$ des gewählten Riemens

Für den ausgewählten Riemen muss die im Betrieb maximal auftretende Umfangskraft in N ermittelt und mit der maximal zulässigen Umfangskraft verglichen werden.

Dies erfolgt mit Hilfe der Gleichungen für Leistung P oder Drehmoment M.

$$F_u = \frac{10^3 \times P}{v}$$

$$F_u = \frac{2 \times 10^3 \times M}{d_w}$$

Diese Kraft darf die maximal zulässigen Werte und damit eine Riemendehnung von ca. 0,2 % nicht überschreiten. Ansonsten muss die Riemenbreite größer gewählt werden.

### zulässige Umfangskraft $F_{u \text{ zul}}$

Breite [mm]	3M	5M
	HTD / Mustang S	HTD / Mustang S
6	55 / 90	
9	90 / 145	190 / 265
15	165 / 260	330 / 510
25		560 / 860
Breite [mm]	8M	Mustang 8M
	HTD / Mustang S	T / F
20	760 / 1170	1900 / 1960
30	1130 / 1825	2900 / 2990
50	1880 / 3110	4900 / 5050
85	3190 / 5380	8400 / 8650

Breite [mm]	14M	Mustang 14M
	HTD / Mustang S	T / F
40	1800 / 3580	5830 / 6800
55	2625 / 4930	8100 / 9400
85	4275 / 7450	12690 / 14700
115	5925 / 10030	17250 / 19900
170	8950 / 14760	25600 / 29600

# Berechnungsbeispiel

Ein Gebläse soll von Keilriemen auf Synchronriemenantrieb umgerüstet werden.

## Vorhandene Antriebsdaten:

Motorleistung:	$P_M = 60 \text{ kW}$ bei $1.450 \text{ min}^{-1}$
Antriebsmaschine:	Elektromotor mit mittlerem Anlaufmoment
Durchmesser Motorscheibe:	ca. 250 mm
Übersetzung:	1 : 1
Achsabstand:	1.150 bis 1.250 mm
Betriebsdauer:	20 bis 24 Stunden pro Tag

## 1. Bestimmung der zu übertragenden Leistung P

mit  $P = P_M \times c_0$  [kW] und  $c_0 = c_2 + c_3 + c_4$ .

$c_2 = 1,6$	aus Tabelle S. 45 gewählt
$c_3 = 0$	aus Tabelle S. 44 da $i = 1$
$c_4 = 0,4$	aus Tabelle S. 45

ergibt:  $c_0 = 1,6 + 0 + 0,4 = 2,0$ . damit:  $P = 60 \text{ kW} \times 2,0 = 120 \text{ kW}$ .

## 2. Bestimmung der Riementeilung

Aufgrund der großen Scheibendurchmesser von 250mm wird die größte Teilung mit dem höchsten Leistungspotenzial gewählt. Damit wird die Riemenbreite voraussichtlich relativ klein, was u.a. die Biegebelastung der Wellenenden reduziert. **Gewählte Teilung = 14 mm = 14M.**

## 3. Festlegung der Zähnezahlen

Da die Übersetzung 1 : 1 ist muß nur die Zähnezahl ermittelt werden. Mit der Gleichung für den Kreisumfang  $U = d \cdot \pi$  ergibt sich die Umfangslänge der Zahnscheibe zu ca. 785,4 mm. Dieses Maß geteilt durch das Teilungsmaß 14 geteilt ergibt theoretisch 56,099 Zähne.

**Gewählte Zähnezahl ist 56.** Der Wirkdurchmesser ist damit  $d_w = \frac{z_1 \times t}{\pi} = 249,55 \text{ mm}$ .

## 4. Bestimmung der Riemenlänge

Mit dem Achsabstand von ca. 1.200 mm und der Gleichung

$$L_w = 2 \times a + \frac{\pi}{2} \times (d_{wg} + d_{wk}) + \frac{(d_{wg} - d_{wk})^2}{4 \times a}$$

errechnet sich die theoretische Riemenlänge zu 3.184 mm.

Die nächste passende Riemenlänge ist  $L_w = 3.150 \text{ mm}$ . Längenfaktor  $c_s = 1,05$  s.S. 45.

Mit der umgestellten Gleichung ergibt sich der Achsabstand  $a = 1.183 \text{ mm}$  innerhalb der vorgegebenen Grenzen.

## 5. Bestimmung der Riemenbreite

Die Eingriffszähnezahl ist in diesem Fall sofort klar, da beide Scheiben zu  $180^\circ$  umschlungen werden, d.h. bei beiden Scheiben jeweils **28 Zähne > 6 und somit  $c_1 = 1,0$** .

Der Blick in die Leistungstabellen der Seiten 8 bis 33 ergibt für die Teilungen 14M übertragbare Riemenleistungen von:

112,7 kW für den SIT Zahnriemen HTD 3.150 – 14M - 115	S. 14
131,3 kW für den SIT <i>Mustang S</i> HTD 3.150 – 14M – 55	S. 21
157,4 kW für den SIT <i>Mustang T</i> HTD 3.150 – 14M – 55	S. 26
150,2 kW für den SIT <i>Mustang F</i> HTD 3.150 – 14M – 40	S. 31

## 6. Leistungswert für gewählten Riemen $P_R$

Der Standard HTD Zahnriemen ergibt  $P \times c_5 = 112,7 \text{ kW} \times 1,05 = 118,33 \text{ kW}$ . Dieser Wert reicht nicht ganz für den benötigten Faktor  $c_0$  von 2,0 und  $P = 60 \text{ kW}$  aus.

Die günstigste Variante ist der *Mustang S* in Breite 55mm;  $P_R$  hier 137,87 kW.

$$C_{0err} = \frac{P_R}{P_M} = 2,30. \text{ Gewählt: } \text{SIT Mustang S HTD 3.150 - 14M 55}$$

Der gewählte Riemen ist im Vergleich zum Standardriemen nur halb so breit, wodurch auch die Zahnscheiben deutlich leichter und preiswerter ausfallen. Die Biegebelastungen der Wellenzapfen werden dadurch ebenfalls reduziert.

Die Varianten *Mustang T* und *Mustang F* sind ebenfalls möglich, jedoch ist der *Mustang T* bereits am Limit der zulässigen Riemengeschwindigkeit. Der *Mustang F* wäre zu empfehlen, wenn der verfügbare Bauraum für den 55mm breiten Antrieb nicht ausreicht.

## 7. Zulässige Umfangskraft $F_{u \text{ zul.}}$ des gewählten Riemens

$F_{u \text{ zul}}$  beträgt für den ausgewählten Riemen **4.930 N**. Mit Hilfe der Gleichung ergibt sich:

$$F_u = \frac{P_M \times 10^3}{v} = \frac{60 \times 1000}{18,95} = 3.166,8 \text{ N als Umfangskraft.}$$

Darin ist die Riemengeschwindigkeit  $v = 18,95 \text{ m/s}$  eingesetzt,

$$\text{errechnet aus } v = \frac{n \times t \times z_1}{60000} = \frac{1.450 \times 14 \times 56}{60000} \text{ in m/s.}$$

Der gewählte Riemen erfüllt damit alle Bedingungen.

# Riemenvorspannung

Die Riemenvorspannung richtet sich nach den Betriebsbedingungen des Antriebs.

Die Gesamtvorspannkraft  $F_v$  wirkt auf die Wellenlagerung und wird auch als Wellenkraft bezeichnet. Die zugehörige Gleichung ist:

$$F_v = k_1 \times k_2 \times \frac{P_M \times 10^3 \times \sin \frac{\beta}{2}}{v}$$

und ergibt in diesem Anwendungsfall:

$$3.166,8 \times k_1 \times k_2 = 3.166,8 \times 1,0 \times 1,25 = 3.958,5 \text{ N,}$$

da die Übersetzung 1 : 1 ist.

Der Wert  $\sin \frac{\beta}{2}$  bezieht sich bei ungleichen

Scheibendurchmessern auf den Umschlingungswinkel der kleinen Zahnscheibe.

Werte für Faktoren  $k_1$  und  $k_2$  nebenstehend.

Betriebsart	Vorspannungsfaktor $k_1$
leichte konstante Antriebe	0,85
mittlere Belastung	1
hohe wechselnde Belastung	1,25
starke Stoßbelastung	1,4

errechneter Betriebsfaktor $c_{0err}$	Vorspannungsfaktor $k_2$
< 1,50	1,12
1,50 - 1,75	1,13 - 1,16
1,75 - 2,00	1,17 - 1,20
> 2,0	1,20 - 1,60

Im vorliegenden Fall wird die statische Wellenkraft auf 3.958,5N eingestellt.

Da beide Zahnscheiben gleich groß sind verteilt sich die Kraft zu jeweils 50% auf beide Riementrume gleichmäßig als sogenannte statische Trumkraft  $F_{\text{stat}}$ .

**Sie beträgt entsprechend ca. 1.980N.**

Bei unterschiedlichen Durchmessern gilt die Gleichung:  $F_{\text{stat}} = \frac{F_v}{2 \times \sin \frac{\beta}{2}}$ .

Der Umschlingungswinkel  $\beta$  der kleinen Zahnscheibe kann errechnet werden mit der

Gleichung:  $\frac{z_e \times 360}{z_k} = \beta$ . Ermittlung  $z_e$  s. S. 47 unter 5.

## 8. Einstellung der Riemenvorspannung

Zur Einstellung der richtigen Vorspannung wird das TEN – SIT® Gerät zur Messung der Eigenfrequenz des frei schwingenden Riementrums empfohlen.

Das durch einen leichten Schlag, z.B. mit dem Griff eines Schraubendrehers, in Schwingungen versetzte Riementrum schwingt mit einer charakteristischen Frequenz in Abhängigkeit von der Trumkraft, der Trumlänge und dem Eigengewicht.

Diese Frequenz kann rechnerisch ermittelt werden, wenn die anderen Werte bekannt sind.

Die Trumlänge wird berechnet mit  $L_f = a \times \sin \frac{\beta}{2}$ . Im vorliegenden Beispiel ist sie gleich dem

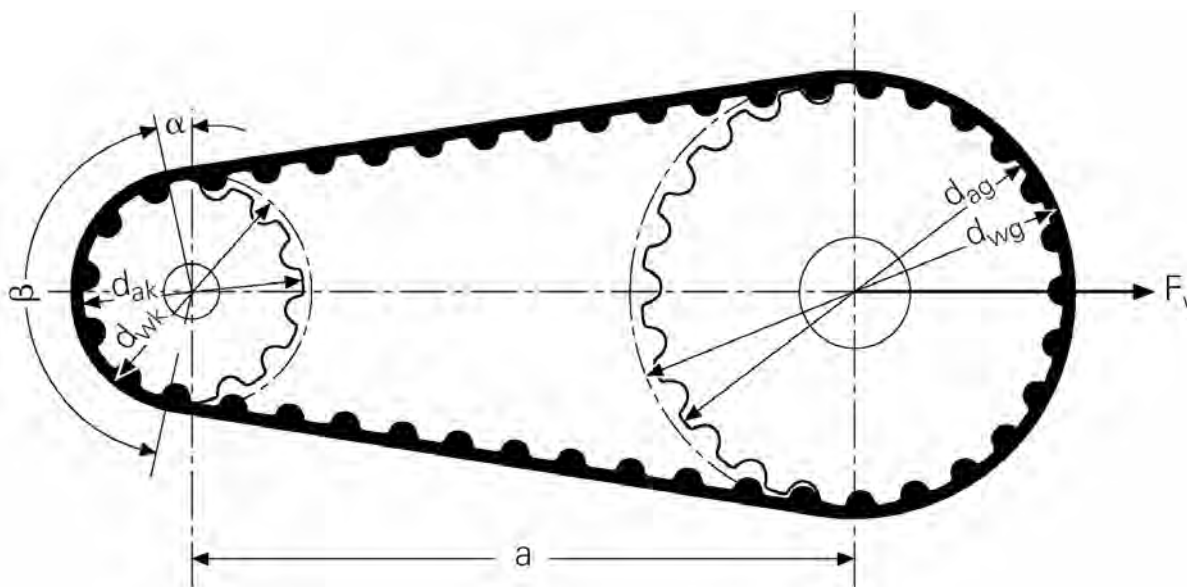
Achsabstand  $a = L_f = 1.183 \text{ mm}$ .

Das spezifische Riemenmetergewicht ist  $10,2 \times 10^{-3} \text{ kg/m} \times \text{mm}$ . **s. Tabelle S.5 unten**

Damit wird  $m = 1,183 \times 10,2 \times 10^{-3} \times 55 = 0,664 \text{ kg}$ .

Die statische Trumkraft beträgt 1.980 N.

Die Gleichung zur Berechnung der Frequenz lautet  $f = \sqrt{\frac{10^6 \times F_{\text{stat}}}{4 \times m \times L_f^2}}$  und ergibt 23 Hz.



Obige Darstellung verdeutlicht allgemein noch einmal die Verhältnisse an einem beliebigen 2-Scheibentrieb.

### Montagehinweise:

Die Riemenmontage sollte von Hand erfolgen, und zwar ohne Werkzeuge wie Schraubendreher oder dgl. zu Hilfe zu nehmen. Damit werden Beschädigungen des Riemens und der Zahnscheiben bzw. der Bordscheiben vermieden.

Die Zahnscheiben müssen sauber fluchtend ausgerichtet werden.

Nach Einstellung der errechneten Vorspannung den Antrieb kurz laufen lassen und die Vorspannung und Ausrichtung nochmals kontrollieren und evtl. nachstellen.

Diese Kontrolle nach etwa einer Stunde Betrieb wiederholen. Ein geringfügiger Abfall der Frequenz ist normal. Alle Befestigungen des Antriebs kontrollieren und evtl. nachziehen, um ein Lösen durch betriebsbedingte Schwingungen etc. zu vermeiden.

Wenn ein Riemen später im Rahmen von Arbeiten am Antrieb demontiert werden muss, so ist vorher die aktuelle Eigenfrequenz zu ermitteln. Mit dieser soll der Riemen bei der Montage wieder aufgelegt werden, es sei denn, er wurde durch einen neuen Riemen ersetzt. Dann gilt der Wert wie bei der ersten Installation, s. o.



# TEN-SIT® und LINE LASER

**TEN-SIT®** ist das universelle elektronische Meßgerät für die korrekte Riemenvorspannung aller Antriebsriemen

Das TEN-SIT® Riemenspannungsmeßgerät kann Dank seiner kompakten Abmessungen und seines einfachen Gebrauchs für alle markt-gängigen Antriebsriemen verwendet werden. Das Funktionsprinzip basiert auf dem physikalischen Zusammenhang zwischen der Kraft im Riementrum und der Eigenfrequenz des ange-regten Trumes (Prinzip der schwingenden Saite). Bei der Messung wird die Frequenz des gespannten und angeregten Riementrumes

vom Mikrophon, das an einem biegsamen Schwanenhals befestigt ist, erfaßt. Die Anregung kann beispielsweise durch einen leichten Schlag mit einem Schraubendrehergriff in der Mitte des Riementrumes erfolgen. Der Meßwert der Schwingungsfrequenz  $f$  wird direkt in Hz am Gerät angezeigt. Das TEN-SIT® Gerät ist unempfindlich gegenü-ber Störgeräuschen des Umfeldes.



verwendbar für alle Riementypen

Richtmikrophon

Meßbereich 20 Hz bis 600 Hz

leicht und kompakt

genau und zuverlässig

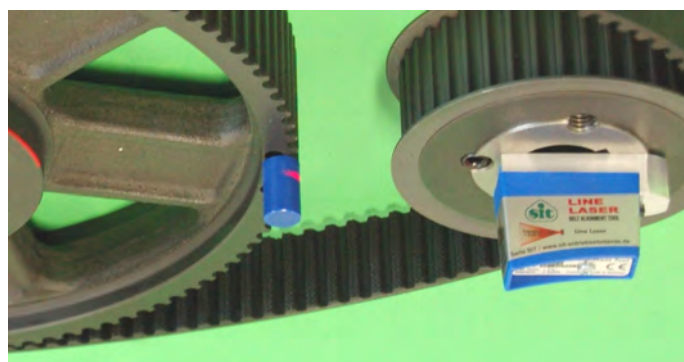
handlich und einfach im Gebrauch

Mit dem **SIT LINE LASER** werden die Antriebsscheiben lateral, horizontal und ver-tikal lasergenau ausgerichtet.

Eine wichtige Voraussetzung, um starken Riemenschleiß im Kantenbereich sicher zu vermeiden. Bei mangelhaft ausgerichte-ten Scheiben laufen die Riemen an den Bordscheiben an und es kommt unter Umständen sogar zum Aufsteigen des Riemens, was zu einer Beschädigung der Riemenzähne führen kann.

Die Anlaufkraft an die Bordscheiben sollte im Normalfall minimal sein.

Exakt ausgerichtete Scheiben sind hierfür eine Grundvoraussetzung.



Für weitere Informationen bitte technische Unterlagen anfordern

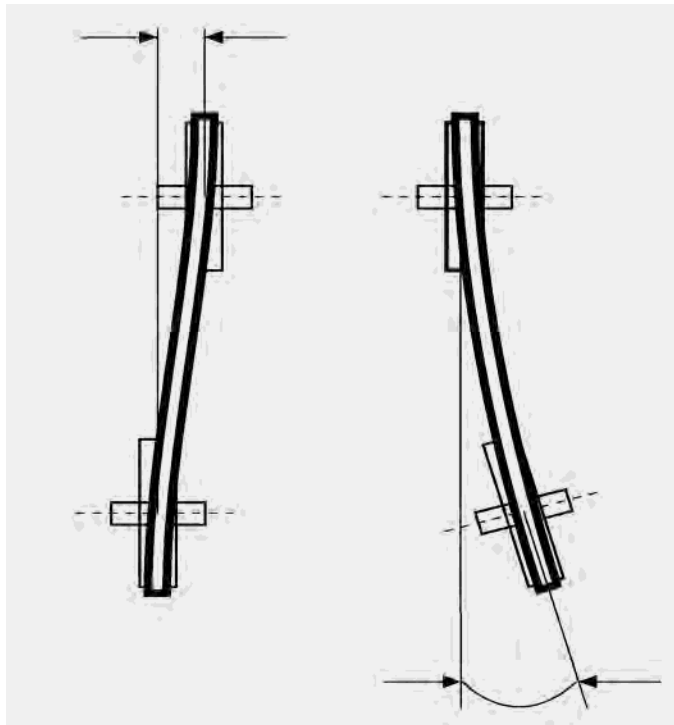
# Richtwerte für Verstellwege

	Verstellweg für Montage in mm bei								Verstellweg für Riemen <span style="background-color: yellow;">spannung</span>			
	einer Scheibe mit Bordscheiben				zwei Scheiben mit Bordscheiben				3M	5M	8M	14M
Länge [mm]	3M	5M	8M	14M	3M	5M	8M	14M	3M	5M	8M	14M
< 1525	8	15	23	37	14	21	35	60		3		
1525 - 3050	12	17	25	39	18	23	37	62		5		
> 3050			28	42			40	65		8		

## Ausrichtung von Antrieben

Zahnriemenantriebe müssen möglichst exakt ausgerichtet werden, um dauerhaft eine sichere Leistungsübertragung und eine hohe Lebensdauer zu gewährleisten. Axialer Versatz und Winkelfehler sollten daher in engen Grenzen gehalten werden.

Der axiale Versatz, linke Darstellung, sollte 0,5% des Achsabstandes nicht überschreiten.



Der Winkelfehler, rechte Darstellung, sollte 0,25° pro 1m Achsabstand nicht überschreiten. Eine Einstellhilfe hierfür ist der SIT Line Laser. s. S. 51.

## Lagerung von Riemen

Zahnriemen sollen bei ca. 15 bis 20°C staubfrei und trocken gelagert werden. Sie sollen entweder verformungsfrei liegend oder über Rohren hängend aufbewahrt werden. Keinesfalls dürfen Riemen geknickt oder über Nägeln oder Haken aufgehängt werden.

Langzeitige Einwirkung von Sonneneinstrahlung kann die Eigenschaften der Riemen negativ beeinflussen.

# Fehlerbeseitigung

Fehler	mögliche Ursache	Maßnahme
Riemenzähne springen über	plötzliche Überlast	stärkeren Riemen verwenden / Konstruktion anpassen
	Überlast durch Maschinendefekt	konstruktive Vorbeugemaßnahmen treffen
	zu wenige Riemenzähne im Eingriff	Eingriffszähnezahl erhöhen, z.B. mit Rückspannrolle
	zu geringe Riemenvorspannung	Riemen korrekt vorspannen (z.B. mit TEN-SIT Gerät)
	zu kleiner Riemenscheibendurchmesser	Konstruktion ändern
starke Laufgeräusche	Anlauf- oder Bremsmoment der Maschine nicht berücksichtigt	Konstruktion ändern / evtl. größere Riemenbreite
	schlecht fluchtende Riemenscheiben	Riemenscheiben korrekt einstellen
	Scheibenverzahnung paßt nicht zum Riemen	passende Scheiben verwenden
	Riemenbreite größer als Scheibendurchmesser	Konstruktion ändern / stärkeren Riementyp verwenden
	Überlastung	Konstruktion ändern / stärkeren Riementyp verwenden
Kantenverschleiß am Riemen	zu hohe Riemenspannung	Riemen korrekt vorspannen (z.B. mit TEN-SIT Gerät)
	schlecht fluchtende Riemenscheiben	Riemenscheiben korrekt einstellen
	schlechte Bordscheibenausführung	Bordscheiben korrigieren oder austauschen
Riemenzahnverschleiß	zu raue Bordscheibenoberfläche	Bordscheiben austauschen
	abrasive Partikel zwischen Riemen und Scheibe	Ursache beseitigen oder Schutzabdeckung installieren
	permanente Überlastung	Konstruktion ändern / stärkeren Riementyp verwenden
	zu hohe Riemenspannung	Riemen korrekt vorspannen (z.B. mit TEN-SIT Gerät)
Verschleiß am Zahnfuß	überspringende Riemenzähne wegen zu geringer Vorspannung	Riemen korrekt vorspannen (z.B. mit TEN-SIT Gerät)
	falsches Zahnscheibenprofil	passende Scheiben verwenden
Riemenrückenverschleiß	zu hohe Riemenspannung	Riemen korrekt vorspannen (z.B. mit TEN-SIT Gerät)
Brüche auf dem Riemenrücken	Riemen läuft am Maschinengestell an oder dgl.	Konstruktion anpassen
Riemenbruch	Betriebstemperatur zu niedrig	Riemen mit Sondermischung für Tieftemperatur verwenden
	zu kleine Zahnscheiben	Richtwerte für Mindestzähnezahlen beachten
	plötzliche Überlast	stärkeren Riemen verwenden / Konstruktion anpassen
Zugträger teilweise zerrissen	unerwünschte Teile im Antrieb	Ursache beseitigen oder Schutzabdeckung installieren
	Riemen läuft über die Bordscheiben	Scheiben korrekt ausrichten und evtl. Bordscheiben austauschen
	schlechte Montage	Riemen sorgfältiger montieren
	Riemen geknickt oder verdreht	Riemen nicht knicken oder stark verdrehen
	einseitige Riemenüberlastung durch schlechte Ausrichtung	Riemenscheiben korrekt einstellen
Verschleiß der Scheibenzähne	unerwünschte Teile im Antrieb	Ursache beseitigen oder Schutzabdeckung installieren
	permanente Überlastung	Konstruktion ändern / stärkeren Riementyp verwenden
	zu hohe Riemenspannung	Riemen korrekt vorspannen (z.B. mit TEN-SIT Gerät)
	falscher Scheibenwerkstoff (zu weich)	anderen Werkstoff verwenden oder Oberfläche behandeln

## Häufig benötigte Gleichungen

Wirkdurchmesser  $d_w$  [mm]  $= \frac{t \cdot z}{\pi}$  mit  $t$  = Zahnteilung in [mm]

Drehzahl  $n$  [min<sup>-1</sup>]  $= \frac{60000 \cdot v}{\pi \cdot d_w}$  mit  $v$  in [m/s]

Umfangsgeschwindigkeit  $v$  [m/s]  $= \frac{\pi \cdot d_w \cdot n}{60000}$  mit  $d_w$  in [mm] und  $n$  in [min<sup>-1</sup>]

Leistung  $P$  [kW]  $= \frac{F_u \cdot v}{1000} \dots \text{oder} \dots \frac{M \cdot n}{9550}$  mit  $M$  in [Nm]

Drehmoment  $M$  [Nm]  $= \frac{9550 \cdot P}{n} \dots \text{oder} \dots \frac{F_u \cdot d_w}{2000}$  mit  $F_u$  in [N]

Umfangskraft  $F_u$  [N]  $= \frac{1000 \cdot P}{v} \dots \text{oder} \dots \frac{2000 \cdot M}{d_w}$

Fliehkraft  $F_z$  [N]  $= \frac{2000 \cdot m \cdot v^2}{d_w}$

Beschleunigungskraft  $F_a$  [N]  $= m \cdot a_b \dots \text{oder} \dots m \cdot a_v$  mit  $m$  in [kg]

$a_b$  und  $a_v$  sind Beschleunigung / Verzögerung in [m/s<sup>2</sup>]